

NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD

CEI  
IEC

61284

Deuxième édition  
Second edition  
1997-09

---

---

Lignes aériennes –

Exigences et essais pour le matériel  
d'équipement

iTeh STANDARD PREVIEW

Overhead lines –

(standards.iteh.ai)

Requirements and tests for fittings

IEC 61284:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-f84cd8008d74/iec-61284-1997>



Numéro de référence  
Reference number  
CEI/IEC 61284: 1997

## Numéros des publications

Les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000 dès le 1er janvier 1997.

## Publications consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

## Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles dans le Catalogue de la CEI.

Les renseignements relatifs à ces révisions, à l'établissement des éditions révisées et aux amendements peuvent être obtenus auprès des Comités nationaux de la CEI et dans les documents ci-dessous:

- **Bulletin de la CEI** • IEC Bulletin
- **Annuaire de la CEI** • **IEC Yearbook**  
Accès en ligne\* On-line access\*
- **Catalogue des publications de la CEI** • **Catalogue of IEC publications**  
Publié annuellement et mis à jour régulièrement  
(Accès en ligne)\* (On-line access)\*  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-f84cd8008d74/iec-61284-1997>

## Terminologie, symboles graphiques et littéraux

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 60050: *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI)*.

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera la CEI 60027: *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique*, la CEI 60417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles*, et la CEI 60617: *Symboles graphiques pour schémas*.

## Publications de la CEI établies par le même comité d'études

L'attention du lecteur est attirée sur les listes figurant à la fin de cette publication, qui énumèrent les publications de la CEI préparées par le comité d'études qui a établi la présente publication.

\* Voir adresse «site web» sur la page de titre.

## Numbering

As from the 1st January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series.

## Consolidated publications

Consolidated versions of some IEC publications including amendments are available. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

## Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available in the IEC catalogue.

Information on the revision work, the issue of revised editions and amendments may be obtained from IEC National Committees and from the following IEC sources:

## Terminology, graphical and letter symbols

For general terminology, readers are referred to IEC 60050: *International Electrotechnical Vocabulary (IEV)*.

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications IEC 60027: *Letter symbols to be used in electrical technology*, IEC 60417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets* and IEC 60617: *Graphical symbols for diagrams*.

## IEC publications prepared by the same technical committee

The attention of readers is drawn to the end pages of this publication which list the IEC publications issued by the technical committee which has prepared the present publication.

\* See web site address on title page.

NORME  
INTERNATIONALE

INTERNATIONAL  
STANDARD

CEI  
IEC

61284

Deuxième édition  
Second edition  
1997-09

---

---

Lignes aériennes –

Exigences et essais pour le matériel  
d'équipement

iTeh STANDARD PREVIEW  
Overhead lines –  
(standards.iteh.ai)

Requirements and tests for fittings

IEC 61284:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-f84cd8008d74/iec-61284-1997>

© IEC 1997 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission  
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland  
e-mail: [inmail@iec.ch](mailto:inmail@iec.ch) IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale  
International Electrotechnical Commission  
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX  
PRICE CODE XB

Pour prix, voir catalogue en vigueur  
For price, see current catalogue

## SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS .....	8
Articles	
1 Domaine d'application .....	10
2 Références normatives .....	10
3 Définitions.....	12
4 Exigences .....	16
4.1 Exigences générales .....	16
4.1.1 Conception .....	16
4.1.2 Matériaux.....	16
4.1.3 Dimensions et tolérances .....	18
4.1.4 Protection contre la corrosion.....	18
4.1.5 Marquage .....	18
4.1.6 Instructions de montage .....	20
4.2 Exigences relatives à des matériels particuliers.....	20
4.2.1 Matériel d'équipement pour chaîne d'isolateurs et pour câble de garde .....	20
4.2.2 Pincés de suspension .....	22
4.2.3 Raccords de jonction, d'ancrage et de réparation du conducteur et du câble de garde.....	24
4.2.4 Pièces de garde d'isolateurs .....	24
5 Assurance de la qualité .....	26
6 Classification des essais – essais de type, essais sur échantillon, essais individuels de série .....	26
6.1 Essais de type.....	26
6.1.1 Généralités .....	26
6.1.2 Application .....	26
6.2 Essais sur échantillon .....	26
6.2.1 Généralités .....	26
6.2.2 Application .....	30
6.2.3 Echantillonnage et critères d'acceptation .....	30
6.3 Essais individuels de série.....	30
6.3.1 Généralités .....	30
6.3.2 Application et critères d'acceptation .....	30
7 Contrôle visuel.....	30
8 Contrôle dimensionnel et vérification des matériaux.....	32
9 Galvanisation à chaud.....	32
10 Essais non destructifs .....	34
11 Essais mécaniques .....	34
11.1 Nombre de matériels d'équipement à essayer.....	34
11.2 Echantillon essayé et fixations pour les essais mécaniques d'endommagement et de rupture, conducteurs utilisés pour les essais mécaniques.....	34

## CONTENTS

	Page
FOREWORD .....	9
Clause	
1 Scope .....	11
2 Normative references .....	11
3 Definitions.....	13
4 Requirements .....	17
4.1 General requirements .....	17
4.1.1 Design.....	17
4.1.2 Materials .....	17
4.1.3 Dimensions and tolerances .....	19
4.1.4 Protection against corrosion .....	19
4.1.5 Marking .....	19
4.1.6 Instructions for assembly .....	21
4.2 Requirements for specific fittings.....	21
4.2.1 Insulator set fittings and earth wire fittings.....	21
4.2.2 Suspension clamps.....	23
4.2.3 Fittings for jointing, terminating and repairing conductor and earth wire .....	25
4.2.4 Insulator protective fittings .....	25
5 Quality assurance.....	27
6 Classification of tests – type tests, sample tests, routine tests .....	27
6.1 Type tests .....	27
6.1.1 General .....	27
6.1.2 Application .....	27
6.2 Sample tests.....	27
6.2.1 General .....	27
6.2.2 Application .....	31
6.2.3 Sampling and acceptance criteria.....	31
6.3 Routine tests.....	31
6.3.1 General .....	31
6.3.2 Application and acceptance criteria .....	31
7 Visual examination .....	31
8 Dimensional and material verification.....	33
9 Hot dip galvanizing .....	33
10 Non-destructive testing.....	35
11 Mechanical tests.....	35
11.1 Number of fittings to be tested .....	35
11.2 Test piece and attachments for mechanical damage and failure load tests, conductors used in the mechanical tests .....	35

Articles	Pages
11.3 Matériels d'équipement des chaînes d'isolateurs et matériels des câbles de garde .....	34
11.3.1 Essai mécanique de charge d'endommagement et de rupture .....	36
11.3.2 Essai mécanique d'endommagement et de rupture du point d'accrochage utilisé lors du montage .....	36
11.4 Pinces de suspension .....	36
11.4.1 Essai de charge verticale d'endommagement et de rupture .....	36
11.4.2 Essai de glissement sur pinces standard à charges de glissement minimale et maximale spécifiées .....	38
11.4.3 Essai de glissement sur pinces standard à charge de glissement minimale spécifiée uniquement .....	40
11.4.4 Essai de glissement sur pinces à glissement contrôlé .....	40
11.4.5 Essai de serrage des boulons de pince .....	42
11.5 Pinces d'ancrage, manchons d'ancrage et manchons de jonction .....	44
11.5.1 Essai de traction .....	44
11.5.2 Essai mécanique d'endommagement et de rupture .....	46
11.5.3 Essai mécanique de charge d'endommagement et de rupture du point d'accrochage utilisé lors du montage .....	46
11.5.4 Essai de serrage des boulons de pince .....	46
11.6 Matériels en traction partielle .....	46
11.6.1 Matériels en traction partielle autres que les connecteurs en T .....	48
11.6.2 Connecteurs en T .....	48
11.7 Coquilles de réparation .....	48
11.8 Pièces de garde .....	50
12 Essai de pertes magnétiques .....	50
12.1 Généralités .....	50
12.2 Procédure d'essai .....	50
13 Essais de cycles thermiques .....	70
13.1 Objectif .....	70
13.2 Manchons .....	70
13.2.1 Généralités .....	70
13.2.2 Températures de service .....	70
13.2.3 Classification pour essais .....	70
13.3 Echantillons .....	72
13.3.1 Généralités .....	72
13.3.2 Manchons multi-gamme .....	72
13.3.3 Préparation .....	72
13.3.4 Identification des échantillons .....	72
13.4 Dispositifs d'essai .....	72
13.4.1 Conditions d'essai .....	72
13.4.2 Conducteur de référence .....	74
13.4.3 Points de potentiel .....	74
13.4.4 Installation de la boucle d'essai .....	74
13.4.5 Mesures .....	74


  
 (standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-f84cd8008d74/iec-61284-1997>

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-f84cd8008d74/iec-61284-1997>

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-f84cd8008d74/iec-61284-1997>

Articles	Page
11.3 Insulator set fittings and earth wire fittings .....	35
11.3.1 Mechanical damage and failure load test .....	37
11.3.2 Mechanical damage and failure load test of the attachment point used during erection .....	37
11.4 Suspension clamps .....	37
11.4.1 Vertical damage load and failure load test .....	37
11.4.2 Slip test on standard clamps with a specified minimum and maximum slip load .....	39
11.4.3 Slip test on standard clamps with only specified minimum slip load .....	41
11.4.4 Slip test on controlled slippage clamps .....	41
11.4.5 Clamp bolt tightening test .....	43
11.5 Tension clamps, dead-end tension joints and mid-span tension joints .....	45
11.5.1 Tensile test .....	45
11.5.2 Mechanical damage and failure load test .....	47
11.5.3 Mechanical damage and failure load test of the attachment point used during erection .....	47
11.5.4 Clamp bolt tightening test .....	47
11.6 Partial tension fittings .....	47
11.6.1 Partial tension fittings other than T connectors .....	49
11.6.2 T connectors .....	49
11.7 Repair sleeves .....	49
11.8 Insulator protective fittings .....	51
12 Magnetic losses test .....	51
12.1 General .....	51
12.2 Test procedure .....	51
13 Heat cycle tests .....	71
13.1 Purpose .....	71
13.2 Joints .....	71
13.2.1 General .....	71
13.2.2 Service temperatures .....	71
13.2.3 Classification for test purposes .....	71
13.3 Test specimens .....	73
13.3.1 General .....	73
13.3.2 Multi-range connectors .....	73
13.3.3 Preparation .....	73
13.3.4 Data on test specimens .....	73
13.4 Test arrangements .....	73
13.4.1 Test conditions .....	73
13.4.2 Reference conductor .....	75
13.4.3 Potential points .....	75
13.4.4 Installation of test loop .....	75
13.4.5 Measurements .....	75

**PRE-STANDARD PREVIEW**  
 (standards.iteh.ai)

[IEC 61284:1997](#)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-84ed8008d74/iec-61284-1997)

[84ed8008d74/iec-61284-1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-84ed8008d74/iec-61284-1997)

Articles	Pages
13.5 Procédure d'essai de cycle thermique .....	76
13.5.1 Généralités .....	76
13.5.2 Manchons de catégorie A.....	78
13.5.3 Manchons de catégorie B.....	80
14 Essais d'effet couronne et de perturbations radioélectriques.....	82
14.1 Objectif .....	82
14.2 Description des méthodes d'essai .....	82
14.3 Généralités.....	84
14.4 Circuit d'essai et instrumentation .....	86
14.5 Procédures d'essai d'effet couronne et de perturbations radioélectriques .....	86
14.6 Critères d'acceptation .....	88
14.7 Compte rendu d'essai .....	88
14.8 Méthode des tensions.....	88
14.8.1 Conducteurs adjacents dans un système triphasé .....	88
14.8.2 Montage d'essai et dimensions .....	90
14.8.3 Variante critique .....	98
14.8.4 Distance de la paroi (plan de réflexion) $w$ .....	98
14.8.5 Intervalle minimal pour composants adjacents sous tension.....	98
14.8.6 Paroi métallique.....	100
14.9 Méthode des gradients de tension.....	100
14.9.1 Tension du conducteur dans un système triphasé.....	100
14.9.2 Montage d'essai et dimensions.....	100
14.9.3 Méthode d'essai .....	100
Annexes	
	<u>IEC 61284:1997</u>
A Types de manchons .....	104
B Circuit d'essai type – Manchons de catégorie A.....	106
C Circuit d'essai type – Manchons de catégorie B.....	108
D Représentation schématique de la séquence d'essais du cycle thermique .....	110
E Critère mathématique de réception .....	112
F Exemples de documents normatifs recommandés pour les matériaux des matériels d'équipement .....	116
G Points de potentiels .....	120
H Dispositif d'étalonnage de tension d'essai.....	122
I Exemple d'échantillonnage avec contrôle par attributs .....	128
J Exemple d'échantillonnage avec contrôle par variables.....	130

iTech STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-b4cd8008d74/iec-61284-1997>



Articles	Page
13.5 Heat cycle test procedure .....	77
13.5.1 General.....	77
13.5.2 Joints of class A .....	79
13.5.3 Joints of class B .....	81
14 Corona and radio interference voltage (RIV) tests.....	83
14.1 Purpose.....	83
14.2 Description of test methods .....	83
14.3 General .....	85
14.4 Test circuit and instruments.....	87
14.5 Corona and RIV test procedures.....	87
14.6 Acceptance criteria.....	89
14.7 Test report.....	89
14.8 Voltage method .....	89
14.8.1 Adjacent conductors in a three-phase system .....	89
14.8.2 Test set-up and dimensions .....	91
14.8.3 Critical variant.....	99
14.8.4 Distance from wall (reflection plane) $w$ .....	99
14.8.5 Minimum clearance from adjacent live components .....	99
14.8.6 Metallic wall .....	101
14.9 Voltage gradient method.....	101
14.9.1 Conductor voltage on three-phase system.....	101
14.9.2 Test set-up and dimensions.....	101
14.9.3 Test method .....	101
<b>ITeH STANDARD PREVIEW</b> <b>(standards.iteh.ai)</b>	
Annexes	
A Typical joint types.....	105
B Typical test circuit – Class A joints .....	107
C Typical test circuit – Class B joints .....	109
D Diagrammatic representation of heat cycle test sequence.....	111
E Mathematical acceptance criterion .....	113
F Examples of normative documents recommended for fitting materials .....	117
G Potential points .....	121
H Test voltage calibration device .....	123
I Example of sampling with inspection by attributes .....	129
J Example of sampling with inspection by variables.....	131

# COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE



## LIGNES AÉRIENNES – EXIGENCES ET ESSAIS POUR LE MATÉRIEL D'ÉQUIPEMENT

### AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 61284 a été établie par le comité d'études 11 de la CEI: Lignes aériennes.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition parue en 1995 et constitue une révision technique.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
11/119/FDIS	11/133/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Les annexes A, B, C, D et E font partie intégrante de cette norme.

Les annexes F, G, H, I et J sont données uniquement à titre d'information.

Le contenu du corrigendum de septembre 1998 a été pris en considération dans cet exemplaire.

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

-----

## OVERHEAD LINES – REQUIREMENTS AND TESTS FOR FITTINGS

### FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. The IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 61284 has been prepared by IEC technical committee 11: Overhead lines.

This second edition cancels and replaces the first edition published in 1995 and constitutes a technical revision.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
11/119/FDIS	11/133/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

Annexes A, B, C, D and E form an integral part of this standard.

Annexes F, G, H, I and J are for information only.

The contents of the corrigendum of Septembre 1998 have been included in this copy.

## LIGNES AÉRIENNES – EXIGENCES ET ESSAIS POUR LE MATÉRIEL D'ÉQUIPEMENT

### 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale s'applique au matériel d'équipement pour lignes aériennes dont la tension nominale dépasse 45 kV. Il est possible de l'appliquer également aux matériels d'équipement pour lignes aériennes dont la tension nominale est inférieure et à un matériel d'équipement similaire pour les postes.

### 2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Tout document normatif est sujet à révision et les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

CEI 60050(466): 1990, *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI) – Chapitre 466: Lignes électriques*

CEI 60060-1: 1989, *Technique des essais à haute tension – Première partie: Définitions et prescriptions générales relatives aux essais*

CEI 60120: 1984, *Dimensions des assemblages à rotules et logement de rotule des éléments de chaînes d'isolateurs*

CEI 60372: 1984, *Dispositifs de verrouillage pour les assemblages à rotule et logement de rotule des éléments de chaînes d'isolateurs – Dimensions et essais*

CEI 60471: 1977, *Dimensions des assemblages à chape et tenon des éléments de chaînes d'isolateurs*

CEI 60826: 1991, *Charge et résistance des lignes aériennes de transport*

CEI 61089: 1991, *Conducteurs pour lignes aériennes à brins circulaires, câblés en couches concentriques*

CISPR 16-1: 1993, *Spécifications des méthodes et des appareils de mesure des perturbations radioélectriques et de l'immunité aux perturbations radioélectriques – Partie 1: Appareils de mesure des perturbations radioélectriques et de l'immunité aux perturbations radioélectriques*

CISPR 18-2:1986, *Caractéristiques des lignes et des équipements à haute tension relatives aux perturbations radioélectriques – Deuxième partie: Méthodes de mesure et procédure d'établissement des limites*

ISO 1461, — *Revêtements de galvanisation à chaud sur produits finis ferreux – Spécifications<sup>1)</sup>*

---

<sup>1)</sup> A publier.

## OVERHEAD LINES – REQUIREMENTS AND TESTS FOR FITTINGS

### 1 Scope

This International Standard applies to fittings for overhead lines of nominal voltage above 45 kV. It may also be applied to fittings for overhead lines of lower nominal voltage and to similar fittings for substations.

### 2 Normative references

The following normative documents contain provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this International Standard. At the time of publication of this standard, the editions indicated were valid. All normative documents are subject to revision, and parties to agreements based on this International Standard are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent editions of the normative documents indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

IEC 60050(466): 1990, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) – Chapter 466: Overhead lines*

IEC 60060-1: 1989, *High-voltage test techniques – Part 1: General definitions and test requirements*

IEC 60120: 1984, *Dimensions of ball and socket couplings of string insulator units*

IEC 60372: 1984, *Locking devices for ball and socket couplings of string insulator units – Dimensions and tests*

IEC 60471: 1977, *Dimensions of clevis and tongue couplings of string insulator units*

IEC 60826: 1991, *Loading and strength of overhead transmission lines*

IEC 61089: 1991, *Round wire concentric lay overhead electrical stranded conductors*

CISPR 16-1: 1993, *Specification for radio disturbance and immunity measuring apparatus and methods – Part 1: Radio disturbance and immunity measuring apparatus*

CISPR 18-2: 1986, *Radio interference characteristics of overhead power lines and high-voltage equipment – Part 2: Methods of measurement and procedure for determining limits*

ISO 1461, — *Hot dip galvanized coatings on fabricated ferrous products – Specifications<sup>1)</sup>*

---

<sup>1)</sup> To be published.

ISO 9000-1: 1994, *Normes pour le management de la qualité et l'assurance de la qualité – Partie 1: Lignes directrices pour leur sélection et utilisation*

ISO 9001: 1994, *Systèmes qualité – Modèle pour l'assurance de la qualité en conception, développement, production, installation et prestations associées*

ISO 9002: 1994, *Systèmes qualité – Modèle pour l'assurance de la qualité en production et installation et prestations associées*

ISO 9003: 1994, *Systèmes qualité – Modèle pour l'assurance de la qualité en contrôle et essais finals*

ISO 9004-1: 1994, *Management de la qualité et éléments de système qualité – Partie 1: Lignes directrices*

ISO 2859-1: 1989, *Règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs – Partie 1: Plans d'échantillonnage pour les contrôles lot par lot, indexés d'après le niveau de qualité acceptable (NQA)*

ISO 2859-2: 1985, *Règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs – Partie 2: Plans d'échantillonnage pour les contrôles de lots isolés, indexés d'après la qualité limite (QL)*

ISO 3951: 1989, *Règles et tables d'échantillonnage pour les contrôles par mesures des pourcentages non conformes*

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

### 3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions suivantes s'appliquent. Ces définitions n'apparaissent pas dans le Vocabulaire Electrotechnique International (VEI) ou diffèrent de celles données dans le VEI.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ceb51900-b00e-4616-ba5d-f84cd8008d74/iec-61284-1997>

**3.1 accouplement à rotule:** Accouplement consistant en une sphère, une cavité articulaire et un dispositif de verrouillage.

**3.2 matériel d'équipement bimétallique:** Dispositif convenant pour assembler des conducteurs construits en plusieurs matériaux.

**3.3 dimension caractéristique:** Dimension d'un composant du circuit d'essai ou d'un matériel d'équipement caractérisant son effet sur le champ électrique. Dans le cas d'un faisceau, cette dimension représente environ le diamètre d'un cercle périphérique; dans le cas d'un anneau de garde ou d'une sphère, cette dimension représente la dimension la plus grande, etc.

**3.4 accouplement à chape et tenon:** Accouplement consistant en une chape, un tenon, un axe ou un boulon.

**3.5 connecteur:** Dispositif pour assembler un ou plusieurs conducteurs ou câbles de garde. Il peut s'agir d'un matériel reprenant ou non la tension du câble.

**3.6 décharge couronne:** Décharge électrique qui ne décompose que partiellement l'isolation gazeuse autour du matériel d'équipement soumis à essai.

**3.7 extinction de l'effet couronne:** Tension ou gradient de tension des conducteurs auxquels l'effet couronne cesse pendant une période de baisse de la tension d'essai.

ISO 9000-1: 1994, *Quality management and quality assurance standards – Part 1: Guidelines for selection and use*

ISO 9001: 1994, *Quality systems – Model for quality assurance in design, development, production, installation and servicing*

ISO 9002: 1994, *Quality systems – Model for quality assurance in production, installation and servicing*

ISO 9003: 1994, *Quality systems – Model for quality assurance in final inspection and test*

ISO 9004-1: 1994, *Quality management and quality system elements – Part 1: Guidelines*

ISO 2859-1: 1989, *Sampling procedures for inspection by attributes – Part 1: Sampling plans indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection*

ISO 2859-2: 1985, *Sampling procedures for inspection by attributes – Part 2: Sampling plans indexed by limiting quality (LQ) for isolated lot inspection*

ISO 3951: 1989, *Sampling procedures and charts for inspection by variables for percent non-conforming*

### 3 Definitions

For the purpose of this International Standard the following definitions apply. These definitions are those which do not appear in the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) or differ from those given in the IEV.

3.1 **ball and socket coupling:** Coupling consisting of a ball, a socket and a locking device.

3.2 **bimetallic fitting:** Device which is suitable for jointing conductors of different materials.

3.3 **characteristic dimension:** Dimension of a component of the test circuit or of a fitting which characterizes its effect on the electric field. In the case of a bundle, this dimension is approximately the diameter of an enclosing circle; in the case of a corona ring or sphere, it is its largest dimension, etc.

3.4 **clevis and tongue coupling:** Coupling consisting of a clevis, a tongue and a clevis pin or bolt.

3.5 **connector:** Device for jointing one or more conductors or earth wires. It may be a tension or non-tension fitting.

3.6 **corona discharge:** Electric discharge that only partially breaks down the gas insulation around the fittings under test.

3.7 **corona extinction:** Voltage or conductor voltage gradient at which corona discharges cease during a decreasing test voltage sequence.