

---

# NORME INTERNATIONALE



# 2701

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Fils tréfilés pour câbles d'usages courants en acier non allié — Conditions de réception

*Drawn wire for general purpose non-alloy steel wire ropes — Terms of acceptance*

Première édition — 1977-12-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 2701:1977](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19c59258-ff73-4e2b-8e2b-e12727350801/iso-2701-1977)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19c59258-ff73-4e2b-8e2b-e12727350801/iso-2701-1977>

---

CDU 677.721 : 62-426 : 620.11

Réf. n° : ISO 2701-1977 (F)

**Descripteurs** : câble métallique, fil métallique, produit en acier, acier non allié, réception, contrôle de réception, échantillonnage.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 2701 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 105, *Câbles en acier*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1976.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

[ISO 2701:1977](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19c59258-f773-4e2b-8e2b-e12727350801/iso-2701-1977)

|                         |         |                 |
|-------------------------|---------|-----------------|
| Afrique du Sud, Rép. d' | Espagne | Roumanie        |
| Allemagne               | France  | Royaume-Uni     |
| Australie               | Inde    | Suède           |
| Autriche                | Israël  | Tchécoslovaquie |
| Belgique                | Italie  | Turquie         |
| Canada                  | Mexique | Yougoslavie     |
| Chili                   | Pologne |                 |

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

U.S.A.

# Fils tréfilés pour câbles d'usages courants en acier non allié – Conditions de réception

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe les conditions de réception des fils tréfilés destinés à la fabrication des câbles d'usages courants en acier non allié, objet de l'ISO 2232.

## 2 RÉFÉRENCE

ISO 2232, *Fils tréfilés pour câbles d'usages courants en acier non allié – Spécifications.*

## 3 DÉFINITIONS

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions suivantes sont applicables.

**3.1 lot :** Quantité définie de fil de même diamètre nominal, de même classe nominale et de même finition, présentée au contrôle et fabriquée dans des conditions présumées uniformes.

### 3.2 individu; unité de produit :

- Couronne de fil, d'un seul tenant, de masse ou de longueur variable ou fixe, ou
- Bobine : quantité fixe ou variable de fil d'un seul tenant mise sur bobine avec flasques, ou
- Couronne trançonnée : quantité fixe ou variable de fil d'un seul tenant enroulée sur un moyeu en carton.

**3.3 unité élémentaire d'échantillonnage :** Masse ( $m_1$ ), exprimée en kilogrammes, ayant, par convention, une valeur égale à  $100d$ ,  $d$  étant le diamètre du fil, exprimé en millimètres.

**3.4 effectif du lot ( $N$ ) :** Nombre déduit de la convention définie en 3.3.<sup>1)</sup>

Ce nombre est calculé à l'aide de la formule

$$N = 10 \times \frac{m}{d}$$

$m$  étant la masse du lot, exprimée en tonnes.

**3.5 éprouvette :** Longueur de fil nécessaire à l'essai d'une caractéristique.

**3.6 longueur d'essai :** Longueur suffisante pour fournir toutes les éprouvettes nécessaires à un essai de toutes les caractéristiques.

**3.7 échantillon :** Ensemble des longueurs d'essai destinées à fournir des informations sur le lot.

**3.8 effectif de l'échantillon ( $n$ ) :** Nombre de longueurs d'essai.

**3.9 défaut :** Non-conformité du résultat d'un essai aux prescriptions imposées pour une caractéristique.

**3.10 longueur défectueuse :** Longueur d'essai présentant un ou plusieurs défauts.

## 4 ESSAIS ET CONTRE-ESSAIS

Des essais sont effectués pour chaque caractéristique figurant dans l'ISO 2232.

Un contre-essai doit être effectué si un défaut est dû à une erreur dans la prise de l'échantillon ou à une faute au cours de l'essai.

1) Relation entre l'effectif du lot et l'unité élémentaire d'échantillonnage :

$$m = N \times m_1 \times 10^{-3} = N \times 100d \times 10^{-3}$$

Donc,

$$N = 10 \frac{m}{d}$$

## 5 ÉCHANTILLONNAGE ET CRITÈRES DE CONFORMITÉ

Le câbleur peut accepter le fil au vu des résultats des essais effectués par le tréfileur, selon une méthode ayant fait l'objet d'un accord entre eux.

Dans le cas où le câbleur désire que soient effectués des essais de réception, l'effectif de l'échantillon et les critères d'acceptation doivent être conformes au tableau. Pour assurer un échantillonnage représentatif, les longueurs d'essai doivent être prélevées au hasard.

Si le nombre de défectueux est supérieur aux valeurs indiquées dans la troisième colonne du tableau, des essais doivent être effectués sur tous les individus (unités de production) (100 %), mais uniquement pour la (ou les) caractéristique(s) incriminée(s).

Dans le cas où un (ou plusieurs) de ces nouveaux essais n'est (ou ne sont) pas satisfaisant(s), l'unité (ou les unités) représentée(s) par cette longueur d'essai n'est (ou ne sont) pas conforme(s).

| Effectif   |                       | Nombre de défectueux entraînant |                   |
|------------|-----------------------|---------------------------------|-------------------|
| du lot (N) | de l'échantillon (n)* | la conformité                   | la non-conformité |
| 2 à 15     | 8                     | 0                               | 1                 |
| 16 à 50    | 13                    | 0                               | 1                 |
| 51 à 90    | 20                    | 1                               | 2                 |
| 91 à 150   | 32                    | 1                               | 2                 |
| 151 à 280  | 50                    | 2                               | 3                 |
| 281 à 500  | 80                    | 3                               | 4                 |

## 6 ACCEPTATION OU REFUS

L'acceptation ou le refus d'un lot non conforme est décidé par accord entre les parties intéressées.

\* Au cas où un lot a un nombre d'individus inférieur à  $n$ , on prélève une longueur d'essai de chaque individu.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19c59258-ff73-4e2b-8e2b-e12727350801/iso-2701-1977>  
 ISO 2701:1977  
 (standards.iteh.ai)