

PROJET DE NORME INTERNATIONALE

ISO/DIS 24496

ISO/TC 136

Secrétariat: UNI

Début de vote:
2019-07-22

Vote clos le:
2019-10-14

Mobilier de bureau — Sièges de travail pour bureau — Méthodes pour déterminer les dimensions

Office furniture — Office chairs — Methods for the determination of dimensions

ICS: 97.140

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c835bcecf-7b5f-4868-90e9-f16a6c99de72/iso-dis-24496>

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

Le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité.



Numéro de référence
ISO/DIS 24496:2019(F)

© ISO 2019

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c835bccf-7b5f-4868-90e9-f16a6c99de72/iso-dis-24496>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Website: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire	Page
Avant-propos.....	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Conditions générales de mesure	27
4.1 Généralités	27
4.2 Préparation préliminaire	27
4.3 Tolérances	28
4.4 Incertitude de mesure	28
5 Équipement d'essai	29
5.1 Surface du sol	29
5.2 Dispositif de placement du CMD	29
5.3 Dispositif de mesure du siège (CMD)	30
5.4 Matériel à frottement élevé	30
6 Méthodes et procédures de mesure	30
6.1 Généralités	30
6.2 Montage du siège et placement du CMD	31
6.2.1 Montage du siège	31
6.2.2 Placement initial du CMD sur le siège	31
6.2.3 Placement final du CMD sur le siège	34
6.3 Procédures de mesure	35
6.3.1 Mesures initiales du siège	35
6.3.2 Mesures avec les composants du siège réglés à leur position minimale	44
6.3.3 Mesures avec les composants du siège à leur position maximale	50
6.3.4 Mesures sans le CMD sur le siège	50
7 Rapport d'essai	53
Annexe A (normative) Dessins et spécifications, fichiers PDF pour CMD avec méthode de mesure du soutien lombaire à 18 segments empilés	55
Annexe B (informative) Équivalents anthropométriques des termes et définitions	59
Annexe C (informative) Historique et justification du développement	67
Bibliographie	73

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant : www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Cette première édition annule et remplace l'ISO/TR 24496:2012, qui a fait l'objet d'une révision technique.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 136, *Ameublement*.

Introduction

Les méthodes d'essai du présent document sont basées sur la manière dont les mesures anthropométriques sont réalisées.

Par conséquent, afin de pouvoir faire le lien entre les dimensions des sièges de bureau et les dimensions anthropométriques, une position assise de référence théorique a été adoptée. Cette position ne correspond toutefois pas obligatoirement à la position assise idéale ou optimale.

La position assise de référence est déterminée comme suit :

- la plante du pied posée au sol ;
- le pied forme un angle d'environ 90° avec la partie inférieure de la jambe ;
- la partie inférieure de la jambe est approximativement verticale ;
- la partie inférieure de la jambe forme un angle d'environ 90° avec la cuisse ;
- la cuisse est pratiquement horizontale ;
- la cuisse forme un angle d'environ 90° avec le tronc ;
- le tronc est droit.

De plus amples informations concernant les dimensions anthropométriques sont détaillées dans l'ISO 7250-1, l'ISO 20685 et l'ISO 14738.

Le présent document est destiné à être utilisé conjointement avec les documents relatifs aux exigences. Ces documents spécifieront les dimensions à mesurer. Il est possible que toutes les mesures qui peuvent être prises par le présent document ne soient pas spécifiées dans le document des exigences individuelles.

Pour le contexte et la justification des dispositions contenues dans le présent document, voir l'Annexe C.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c835bccf-7b5f-4868-90e9-f16a6c99de72/iso-dis-24496>

Mobilier de bureau — Sièges de travail pour bureau — Méthodes pour déterminer les dimensions

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les méthodes de détermination des dimensions des sièges de travail pour bureau.

Le présent document ne comporte pas d'exigences ou de spécifications dimensionnelles.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

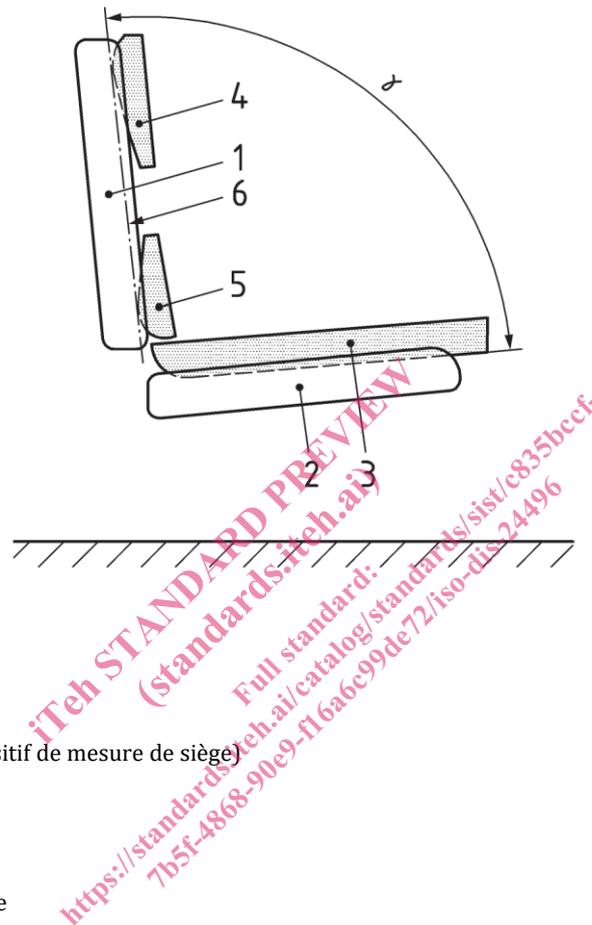
- IEC Electropedia : disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform : disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

Note 1 à l'article : Pour les équivalents anthropométriques des termes et définitions, voir l'Annexe B.

3.1 angle entre le dossier et l'assise

γ
angle entre le dossier chargé et l'assise chargée

Note 1 à l'article : Voir Figure 1.



Légende

- 1 dossier
- 2 assise
- 3 coussin fessier du CMD (dispositif de mesure de siège)
- 4 coussin thoracique du CMD
- 5 coussin pelvien du CMD
- 6 ligne du dossier
- γ angle entre le dossier et l'assise

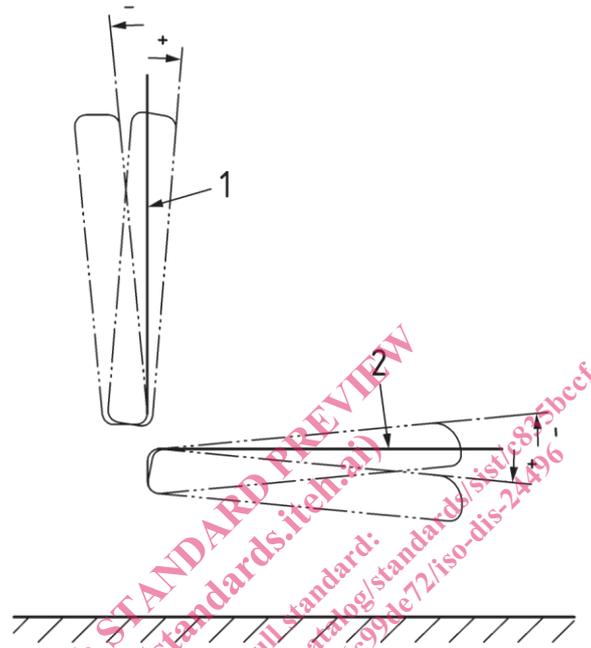
Figure 1 — Angle entre le dossier et l'assise

3.2

angle - convention d'origine et de signe

horizontal droit vu du côté droit du siège ; lorsque l'utilisateur est assis sur le siège et que la convention du signe d'angle est dans le sens horaire, la rotation angulaire est positive (+) et négative (-) dans le sens anti-horaire

Note 1 à l'article : Voir Figure 2.



Légende

- 1 vertical
- 2 horizontal (0°)

Figure 2 — Angle - convention d'origine et de signe

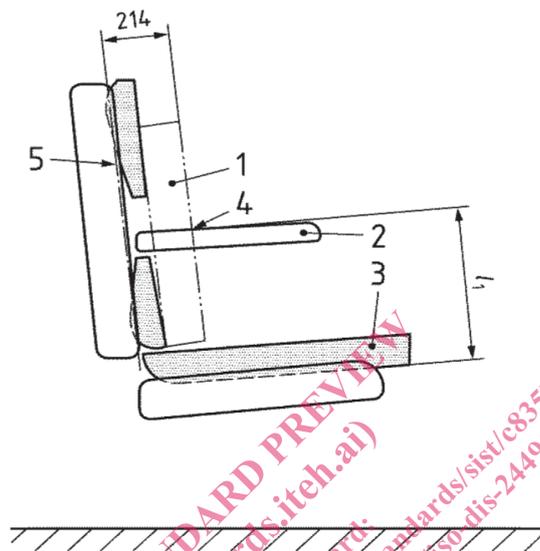
3.3

hauteur de l'accoudoir

distance entre la partie supérieure de l'accoudoir et la partie inférieure du coussin fessier du CMD chargé parallèle à la ligne du dossier, à 214 mm de la ligne du dossier

Note 1 à l'article : Voir Figure 3.

Dimensions en millimètres



Légende

- 1 membre vertical du CMD
- 2 accoudoir
- 3 coussin fessier du CMD
- 4 intersection de la projection de la face avant du membre vertical et de l'accoudoir
- 5 ligne du dossier
- h_1 hauteur de l'accoudoir

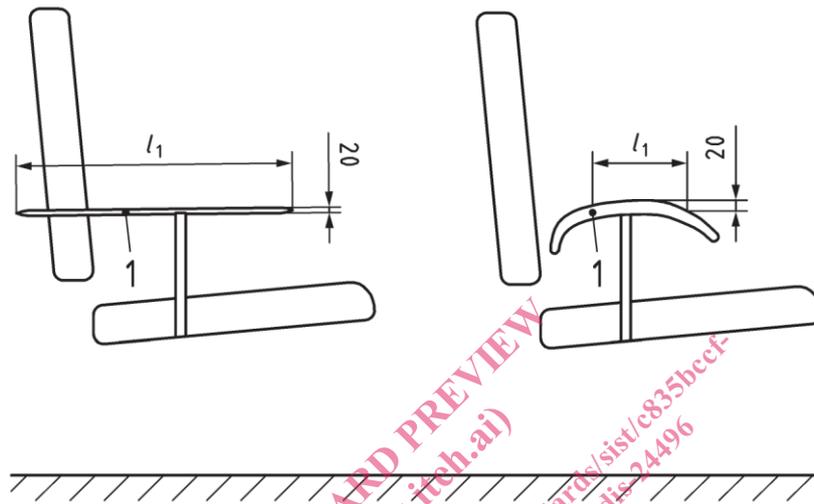
Figure 3 — Hauteur de l'accoudoir

3.4 longueur de l'accoudoir

longueur de l'accoudoir à l'intérieur d'une enveloppe d'une profondeur de 20 mm à partir du haut de l'accoudoir

Note 1 à l'article : Voir Figure 4.

Dimensions en millimètres



Légende

- 1 accoudoir
- l_1 longueur de l'accoudoir

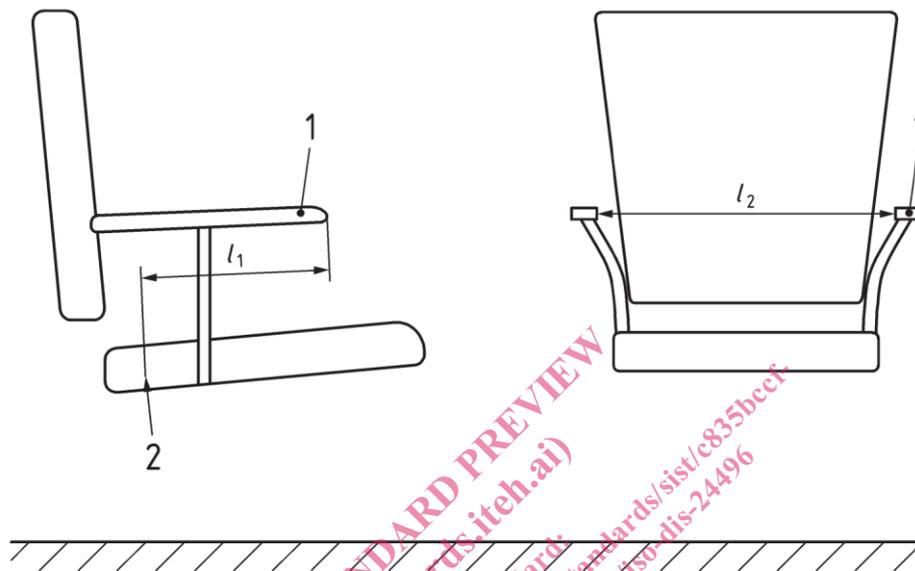
Figure 4 — Longueur de l'accoudoir

3.5

distance entre les accoudoirs

distance horizontale entre les accoudoirs en partant de l'arrière de la zone de largeur de la surface de l'assise vers l'avant jusqu'au bord avant de l'assise, à l'intérieur de la zone de mesure de 5 mm vers le bas à partir du haut de l'accoudoir

Note 1 à l'article : Voir Figure 5, Figure 7 et 3.28.



Légende

- 1 accoudoir
- 2 arrière de la zone de largeur de l'assise
- l_1 zone de mesure du coussin de l'accoudoir
- l_2 distance entre les accoudoirs

Figure 5 — Distance entre les accoudoirs

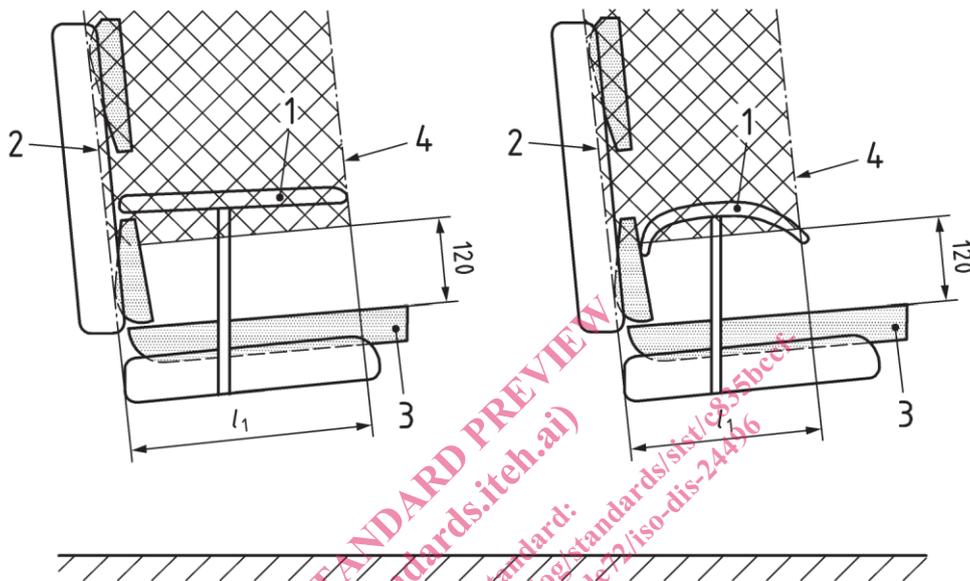
3.6

position avant de l'accoudoir

distance perpendiculaire entre la ligne du dossier et l'avant de l'accoudoir qui se trouve dans la zone de mesure à 120 mm et plus au-dessus de la surface supérieure du coussin fessier du CMD chargé

Note 1 à l'article : Voir Figure 6.

Dimensions en millimètres

**Légende**

- 1 accoudoir
- 2 ligne du dossier
- 3 coussin fessier du CMD
- 4 zone de mesure
- l_1 position avant de l'accoudoir

Figure 6 — Position avant de l'accoudoir