

NORME INTERNATIONALE

ISO
2725

Deuxième édition
1987-08-01



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Outils de manœuvre pour vis et écrous — Douilles à carré conducteur femelle, à machine et à main — Série métrique

Assembly tools for screws and nuts — Machine- and hand-operated square drive sockets — Metric series

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2725 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2725 : 1973), dont elle constitue une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Outils de manœuvre pour vis et écrous — Douilles à carré conducteur femelle, à machine et à main — Série métrique

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale, relative aux outils de manœuvre pour vis et écrous, fixe les dimensions des douilles à empreinte hexagonale et bihexagonale, à carré conducteur femelle, à machine et à main.

Les carrés conducteurs femelles sont conformes à l'ISO 1174.

Les douilles à main doivent satisfaire aux spécifications techniques données dans l'ISO 1711.

Les figures illustrant la présente Norme Internationale ne sont données qu'à titre d'exemple. Elles ne doivent en rien influencer la conception des douilles.

2 Références

ISO 691, *Ouvertures de clés et embouts de serrage — Série métrique — Tolérances d'usage courant.*

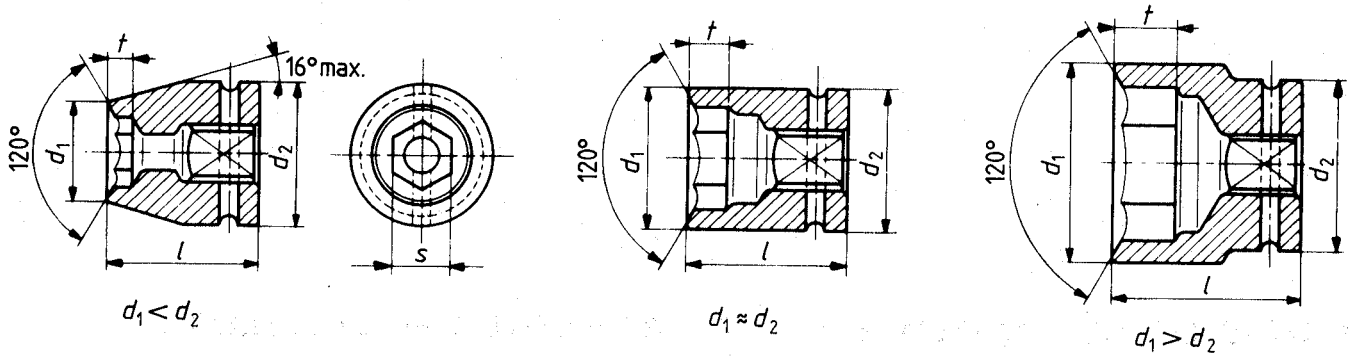
ISO 1174, *Outils de manœuvre pour vis et écrous — Carrés d'entraînement pour douilles à machine et douilles à main.*

ISO 1711, *Clés de serrage et douilles à main — Spécifications techniques.*

3 Tolérances sur les cotes surplats

Les tolérances sur les cotes surplats, s , doivent être conformes aux tolérances d'embouts de serrage données dans l'ISO 691. Le choix de la série des écarts est laissé à l'appréciation des utilisateurs.

4 Douilles à carré conducteur femelle, à machine (Douilles IMPACT)



(Forme intérieure hexagonale)

Dimensions en millimètres

Cote surplats		Carré conducteur ¹⁾											
s ²⁾	t min.	6,3			10			12,5			16		
		d ₁ max.	d ₂ max.	l max.	d ₁ max.	d ₂ max.	l max.	d ₁ max.	d ₂ max.	l max.	d ₁ max.	d ₂ max.	l max.
3,2	1,1	6,8	14	25	12,8	20	34	15,3	28	40	25,0	35	48
4	1,4	7,8											
5	1,7	9,1											
5,5	2,1	9,7											
6	2,4	10,3											
7	2,8	11,6											
8	3,5	12,8											
9	3,5	14,1											
10	4,2	15,3											
11	4,9	16,6											
12	5,6	17,8	16	25	19,1	20	34	20,3	28	40	35	48	
13		19,1											20,3
14	7,0	21,6	28	34	28	37	40	22,8	37	45	37,5	51	
15													22,8
16													24,1
17													25,3
18													26,6
19	27,8												
21	9,8	31,5	37	40	45	50	39,0	31,5	37	45	41,3	55	
22													32,8
24													35,3
27	12,6	39,0	45	50	41,3	55							
30	14,0	45,0	55										
32	15,4	47,5	42	55									
34		50,0											
36		52,5											

1) Conformément à l'ISO 1174.

2) Tolérances selon l'ISO 691.

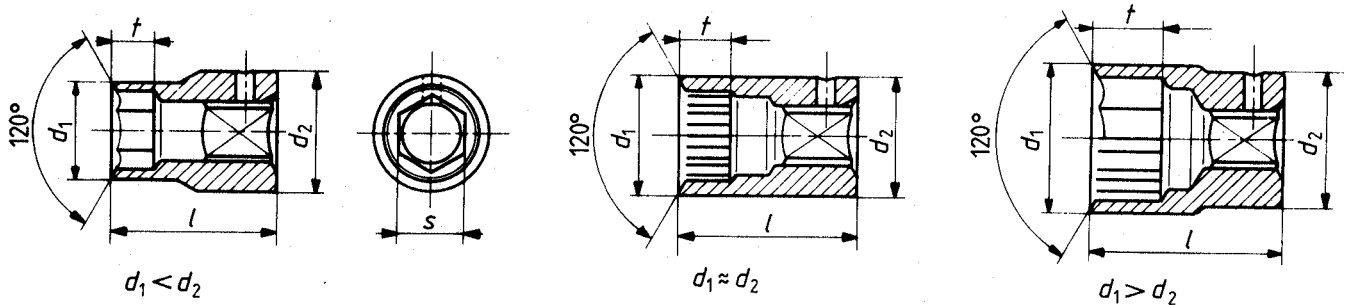
Dimensions en millimètres

Cote surplats		Carré conducteur ¹⁾												
		20			25			40						
s ²⁾	t min.	d ₁ max.	d ₂ max.	l max.	d ₁ max.	d ₂ max.	l max.	d ₁ max.	d ₂ max.	l max.				
18	8,4	32,4	48	51										
19		33,6												
21	9,8	36,1												
22		37,4												
24	11,2	39,9		54							46,7	58	60	
27	12,6	43,6											50,4	62
30	14,0	47,4	57	52,9	63	67	64,2	78						
32	15,4	49,9							55,4	70	70,4			
34		52,4												
36	16,8	54,9							58	57,9	76	76,7	86	80
41	18,9	61,1	63	64,2	82	81,7								
46	21,0	67,4					68	70,4	87	87,9	91	94,2	84	
50	23,1		75,4	87,9	91	94,2								87
55	25,2													
60	27,3						87,9	95						

1) Conformément à l'ISO 1174.

2) Tolérances selon l'ISO 691.

5 Douilles à carré conducteur femelle, à main¹⁾



Dimensions en millimètres

Cote surplats		Carré conducteur ²⁾																			
s ³⁾	t min.	6.3				10				12.5				20				25			
		d ₁ max.	d ₂ max.	l max. Type normal	l min. Type long	d ₁ max.	d ₂ max.	l max. Type normal	l min. Type long	d ₁ max.	d ₂ max.	l max. Type normal	l min. Type long	d ₁ max.	d ₂ max.	l max. Type normal	l min. Type long	d ₁ max.	d ₂ max.	l max. Type normal	
3,2	1,6	5,9																			
4	2	6,9																			
5	2,5	8,2																			
5,5	3	8,8																			
6	3,5	9,4																			
7	4	11,0																			
8	5	12,2																			
9	5	13,5	14																		
10	6	14,7	15																		
11	7	16,0	16																		
12	8	17,2	17																		
13		18,5	19																		
14		19,7	20																		
15																					
16	10																				
17																					
18	12																				
19																					
21	14																				
22																					
24	16																				
27	18																				
30	20																				
32	22																				
34	24																				
36																					
41	27																				
46	30																				
50	33																				
55	36																				
60	39																				

1) Conformément à l'ISO 1711.

2) Conformément à l'ISO 1174.

3) Tolérances selon l'ISO 691.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2725:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bdd419dc-8428-4e39-8e1d-afe1fd0280/iso-2725-1987>