

Première édition
1996-12-15

AMENDEMENT 1
2020-01

**Gaz de pétrole liquéfiés — Évaluation
de la siccité du propane — Méthode de
givrage de vanne**

AMENDEMENT 1

*Liquefied petroleum gases — Assessment of the dryness of propane —
Valve freeze method*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

AMENDMENT 1

ISO 13758:1996/Amd 1:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5fad3113-e960-458e-bfbb-13be710b1f63/iso-13758-1996-amd-1-2020>



Numéro de référence
ISO 13758:1996/Amd.1:2020(F)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5fad3113-e960-458e-bfbb-13be710b1f63/iso-13758-1996-amd-1-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 28 *Produits pétroliers et produits connexes, combustibles et lubrifiants d'origine synthétique ou biologique*.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 13758:1996/Amd 1:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5fad3113-e960-458e-bfbb-13be710b1f63/iso-13758-1996-amd-1-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5fad3113-e960-458e-bfbb-13be710b1f63/iso-13758-1996-amd-1-2020>

Gaz de pétrole liquéfiés — Évaluation de la siccité du propane — Méthode de givrage de vanne

AMENDEMENT 1

Référence normative

Remplacer la référence à l'ISO 4257:1988 par la suivante:

ISO 4257, *Gaz de pétrole liquéfiés— Méthode d'échantillonnage*

Article 7

Ajouter le nouvel Article 7 suivant et renuméroter tous les articles et sous-articles qui suivent en conséquence.

7 Vérification de l'appareillage

Vérifier que le débit à travers la vanne est satisfaisant en appliquant la procédure définie dans l'[Annexe A](#). Les vannes qui ne peuvent pas être ajustées pour répondre aux exigences de cette procédure de vérification ou celles qui sont suspectées d'être défectueuses d'une quelqu'autre manière doivent être renvoyées au fabricant pour remise en état et réétalonnage.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5fad3113-e960-458e-bfbb-13be710b1f63/iso-13758-1996-amd-1-2020>

[Annexe A](#)

Ajouter l'annexe suivante.

Annexe A (normative)

Vérification de la convenance du débit à travers la vanne

A.1 Appareillage

- A.1.1 Débitmètre**, étalonné en ml/min, pouvant mesurer des débits sur l'intervalle de 500 ml/min à 900 ml/min.
- A.1.2 Vanne de référence**, avec un certificat d'étalonnage du débit.
- A.1.3 Adaptateur et joint**, pour connecter l'évent de la vanne au débitmètre.

A.2 Produits

- A.2.1 Gaz de vérification**, azote, pouvant être délivré à une pression de 275 kPa \pm 5 kPa à 21 °C.

A.3 Procédure

- A.3.1** Le débit est mesuré via l'évent latéral de la vanne, celle-ci étant en position d'essai.

NOTE L'utilisation d'un débitmètre avec la vanne en position de purge peut endommager le débitmètre étant donné que le débit en position de purge est d'environ 5 l/min.

- A.3.2** Relier la vanne de référence (A.1.2) à la source d'azote et relier la vanne au débitmètre (A.1.1) à l'aide de l'adaptateur et du joint (A.1.3).

- A.3.3** Mettre la vanne de référence (A.1.2) en position de purge et ouvrir l'alimentation d'azote (voir Note en A.3.1). Mettre la vanne en position d'essai et vérifier que le débit est de 700 ml/min \pm 100 ml/min.

- A.3.4** Fermer l'alimentation d'azote et remplacer la vanne de référence par la vanne pour l'essai.

- A.3.5** Positionner la vanne pour l'essai de givrage (5.1) en mode purge et ouvrir l'alimentation d'azote. Mettre la vanne pour l'essai en position d'essai et relever le débit indiqué par le débitmètre. Pour que la vanne fonctionne correctement, le débit doit être compris entre 600 ml/min et 800 ml/min.

- A.3.6** Si le débit à travers la vanne est en dehors de la plage de 600 ml/min à 800 ml/min, ajuster la vanne conformément aux instructions du fabricant.

- A.3.7** Si la vanne ne peut pas être ajustée pour que le débit à travers celle-ci soit compris dans la plage spécifiée, la retourner au fabricant pour remise en état et réétalonnage.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 13758:1996/Amd 1:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5fad3113-e960-458e-bfbb-13be710b1f63/iso-13758-1996-amd-1-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5fad3113-e960-458e-bfbb-13be710b1f63/iso-13758-1996-amd-1-2020>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 13758:1996/Amd 1:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5fad3113-e960-458e-bfbb-13be710b1f63/iso-13758-1996-amd-1-2020)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5fad3113-e960-458e-bfbb-13be710b1f63/iso-13758-1996-amd-1-2020>