

Deuxième édition
1995-03-16

AMENDEMENT 1
2020-03

**Produits pétroliers — Graisses
lubrifiantes — Détermination du point
de goutte**

AMENDEMENT 1

*Petroleum products — Lubricating grease — Determination of
dropping point*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

AMENDMENT 1

ISO 2176:1995/Amd 1:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc5405a5-02f0-4f13-8962-c5cb5340dac9/iso-2176-1995-amd-1-2020>



Numéro de référence
ISO 2176:1995/Amd.1:2020(F)

© ISO 2020

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 2176:1995/Amd 1:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc5405a5-02f0-4f13-8962-c5cb5340dac9/iso-2176-1995-amd-1-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc5405a5-02f0-4f13-8962-c5cb5340dac9/iso-2176-1995-amd-1-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures suivies pour élaborer ce document et celles prévues pour sa maintenance sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il est recommandé, en particulier, que les différents critères d'approbation nécessaires pour les différents types de documents ISO soient notés. Ce document a été rédigé conformément aux règles de rédaction des Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails de tout droit de brevet identifié pendant l'élaboration du document seront dans l'Introduction et/ou dans la liste ISO de déclarations de brevets reçues (voir www.iso.org/patents).

Tout nom commercial utilisé dans ce document est donné à titre informatif pour la commodité des utilisateurs et ne constitue aucunement une approbation.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques ISO liés à l'évaluation de conformité, aussi bien que pour des informations concernant l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC relatifs aux Obstacles Techniques au Commerce (OTC) voir l'URL suivante: <http://www.iso.org/iso/foreword.html>

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 28, *Produits pétroliers et connexes, combustibles et lubrifiants d'origine synthétique ou biologique*.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2176:1995/Amd 1:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc5405a5-02f0-4f13-8962-c5cb5340dac9/iso-2176-1995-amd-1-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc5405a5-02f0-4f13-8962-c5cb5340dac9/iso-2176-1995-amd-1-2020>

Produits pétroliers — Graisses lubrifiantes — Détermination du point de goutte

AMENDEMENT 1

1 *Domaine d'application*

Ajouter comme second alinéa:

«Cette méthode d'essai n'est pas recommandée pour une utilisation à des températures de bain supérieures à 300 °C.»

2 *Références normatives*

Ajouter un nouvel article et renuméroter tous les articles et paragraphes suivants:

«2 **Références normatives**

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60751, *Thermomètres à résistance de platine industriels et capteurs thermométriques en platine*»

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc5405a5-02f0-4f13-8962-c5cb5340dac9/iso-2176-1995-amd-1-2020>

3.3, devenant 4.3

Remplacer

«**3.3 Thermomètres**, à immersion partielle, conformes aux spécifications indiquées dans l'Annexe A.»

par

«**4.3 Thermomètres**, à immersion partielle, conformes aux spécifications indiquées dans l'Annexe A ou sonde de température de type Pt100, conforme à la IEC 60751, ou toute autre sonde de température d'une précision équivalente de mesure.»

4.1, devenant 5.1

Ajouter un second alinéa à la suite du premier:

«Nettoyer soigneusement la coupelle et le tube d'essai avec un solvant approprié s'évaporant rapidement et un contrôle visuel. Lorsque le revêtement intérieur de la coupelle présente des signes d'usure, la jeter. Le tube à essai doit être propre et exempt de résidus. Vérifier si le tube a des traces d'écaillage ou de fissures, en particulier des points d'entaille. Le remplacer si nécessaire.»

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2176:1995/Amd 1:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc5405a5-02f0-4f13-8962-c5cb5340dac9/iso-2176-1995-amd-1-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc5405a5-02f0-4f13-8962-c5cb5340dac9/iso-2176-1995-amd-1-2020>