

NORME
INTERNATIONALE

ISO
2729

Deuxième édition
1995-11-15

Outils pour le travail du bois — Ciseaux et gouges

iTech Standards
Woodworking tools — Chisels and gouges
[\(<https://standards.iteh.ai>\)](https://standards.iteh.ai)
Document Preview

[ISO 2729:1995](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c1ff4eab-8c35-47ff-bc78-af683c74a9c7/iso-2729-1995>



Numéro de référence
ISO 2729:1995(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2729 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2729:1973), dont elle constitue une révision technique.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1995

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Outils pour le travail du bois — Ciseaux et gouges

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques des ciseaux et gouges pour le travail du bois.

iTech Standards
[\(<https://standards.iteh.ai>\)](https://standards.iteh.ai)
Document Preview

Voir tableau 1.

[ISO 2729:1995](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c1ff4eab-8c35-47ff-bc78-af683c74a9c7/iso-2729-1995>

Tableau 1

Type	Illustration
Ciseaux sculpteurs et menuisiers chanfreinés et lisses	
Gouges sculpteurs (demi-creuses)	<p>ISO 2729:1995</p> <p>10 (variante)</p>

Légendes

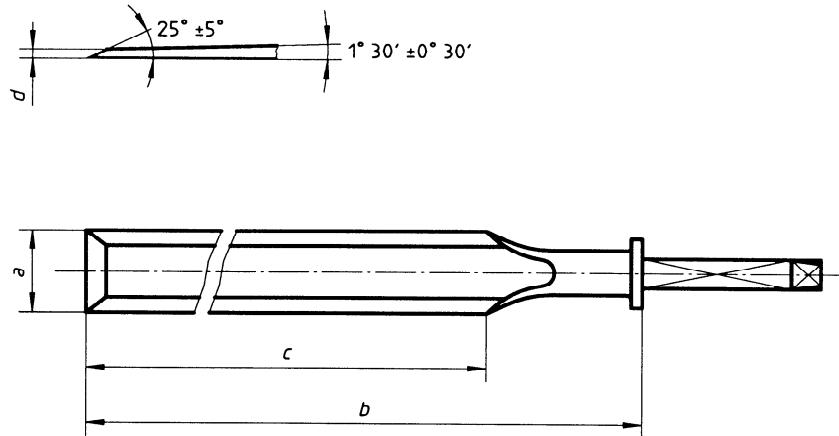
1 Lame	6 Biseau extérieur	11 Embase
2 Tranchant	7 Biseau intérieur	12 Soie
3 Planche	8 Chanfrein	13 Manche
4 Dos	9 Épaule	14 Virole de renforcement
5 Biseau	10 Collet	15 Cerclage de renforcement

NOTE — Les illustrations ne sont données qu'à titre d'exemple et ne doivent pas influer sur la conception des outils ni la restreindre.

3 Dimensions

3.1 Ciseaux sculpteurs à soie, chanfreinés et lisses (type long)

Voir figure 1 et tableau 2.



NOTE — La conception de la soie est laissée à la discrétion du fabricant. Elle doit permettre à l'outil de résister sans défaillance aux essais de l'article 5.

iTeh Standards
Figure 1
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

Tableau 2

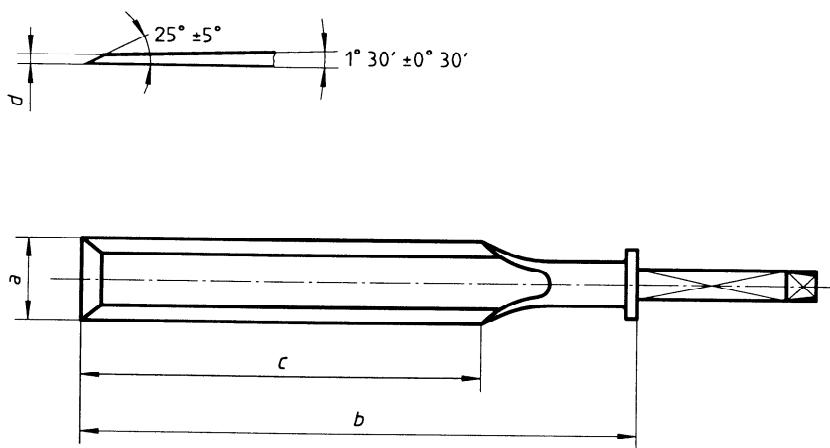
<i>a</i> mm	<i>b</i> ¹⁾ min. in.	<i>c</i> min. mm	<i>d</i> min. mm
(2)	—	109	3,5
3	1/8	110	3,5
4	—	112	2,1
(5)	3/16	113	2,1
6	1/4	115	2,1
8	5/16	118	2,1
10	3/8	121	2,1
12	—	124	2,1
(13)	1/2	125	2,3
14	9/16	127	2,3
(15)	—	128	2,4
16	5/8	130	2,4
18	—	133	2,6
(19)	3/4	134	2,6
20	—	136	2,6
(22)	7/8	139	2,8
25	1	143	2,9
(28)	1 1/8	148	2,9
(30)	—	150	3,1
32	1 1/4	154	3,1
(35)	1 3/8	158	3,3
(38)	1 1/2	160	3,3
40	—	166	3,5

NOTE — Série secondaire indiquée entre parenthèses.

1) b min. = 106 + 1,5*a* (arrondi au millimètre inférieur).

3.2 Ciseaux menuisiers à soie, chanfreinés et lisses (type court)

Voir figure 2 et tableau 3.



NOTE — La conception de la soie est laissée à la discrétion du fabricant. Elle doit permettre à l'outil de résister sans défaillance aux essais de l'article 5.

Figure 2
iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)

Tableau 3

<i>a</i> js 15		<i>b</i> min.	<i>c</i> min.	<i>d</i> min.
mm	in	ISO 2729:1995		
6	1/4	104	76	2,1
10	3/8	107	76	2,1
(13)	1/2	109	76	2,3
16	5/8	111	76	2,4
(19)	3/4	113	76	2,6
25	1	118	76	2,9
32	1 1/4	122	76	3,1
(38)	1 1/2	127	76	3,1
50	2	135	76	3,5

NOTE — Série secondaire indiquée entre parenthèses.