

Norme internationale



2740

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Matériaux en métal fritté (à l'exclusion des métaux-durs) — Éprouvettes de traction

Sintered metal materials (excluding hardmetal) — Tensile test pieces

Deuxième édition — 1986-10-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2740:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fl6330ad-8d65-4027-8ed7-2a5e16262a60/iso-2740-1986>

CDU 621.762.864 : 620.115.8 : 620.172

Réf. n° : ISO 2740-1986 (F)

Descripteurs : métallurgie des poudres, produit fritté, essai, essai de traction, spécimen d'essai.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2740 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 119, *Métallurgie des poudres*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2740-1973), dont elle constitue une révision mineure. <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f16330ad-8d65-4027-8ed7-2a5e16262a60/iso-2740-1986>

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Matériaux en métal fritté (à l'exclusion des métaux-durs) — Éprouvettes de traction

1 Objet

La présente Norme internationale fixe

— les dimensions internes de la matrice servant à la fabrication des éprouvettes de traction obtenues directement par compression et frittage, ainsi que certaines dimensions de l'éprouvette obtenue à partir de cette matrice;

— les dimensions des éprouvettes prélevées par usinage dans un matériau fritté.

3 Référence

ISO 6892, *Matériaux métalliques — Essai de traction.*

4 Fabrication des éprouvettes

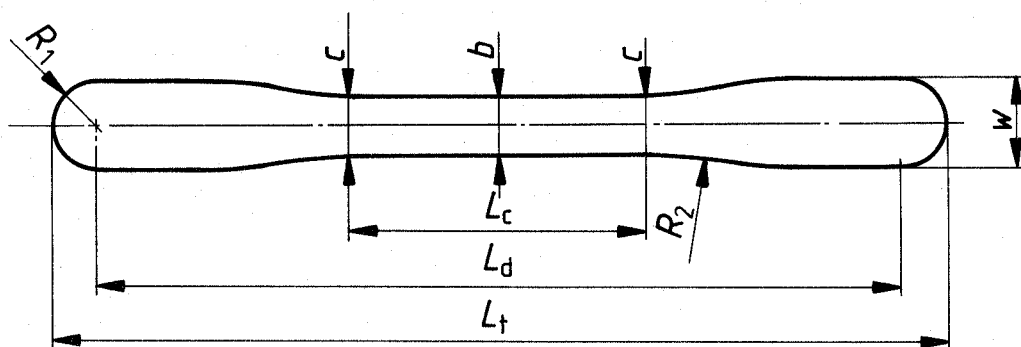
4.1 Éprouvettes obtenues par compression et frittage

2 Domaine d'application

La présente Norme internationale est applicable à tous les métaux et alliages frittés, à l'exclusion des métaux-durs.

4.1.1 Spécifications de la matrice

Les dimensions internes de la matrice utilisée pour fabriquer l'éprouvette doivent être celles indiquées sur la figure 1.



Dimensions en millimètres

b	c	L_c	L_d	L_t	w	R_1	R_2
5,70 ± 0,02	$b + 0,25$	32	81,0 ± 0,5	89,7 ± 0,5	8,7 ± 0,2	4,35	25

Figure 1

La matrice doit être, de préférence, en métal-dur, et son état de surface doit être tel que la compression de l'éprouvette s'effectue dans des conditions normales.

4.1.2 Spécifications de l'éprouvette

L'éprouvette doit avoir une épaisseur comprise entre 5,4 et 6,0 mm et, si nécessaire, des repères pouvant être tracés à 25 mm l'un de l'autre, symétriquement par rapport au centre de l'éprouvette. Entre ces repères, l'épaisseur de l'éprouvette ne doit pas varier de plus de 0,04 mm. Ils doivent être tracés de façon à ne pas affecter les caractéristiques de traction.

Les têtes de l'éprouvette de traction peuvent comporter des stries.

4.2 Éprouvettes usinées

Les éprouvettes usinées doivent avoir une partie utile cylindrique; les dimensions de celles-ci doivent être conformes à l'ISO 6892.

Lorsque le diamètre de la partie utile est inférieur à 4 mm, il doit être expressément fait mention de la valeur, ainsi que du fait que les résultats d'essai peuvent ne pas être comparables à ceux obtenus à partir d'éprouvettes de diamètres supérieurs.

Pour les produits frittés, il est recommandé d'avoir une forme d'éprouvette avec deux épaulements à chacune des têtes, le rayon de l'épaulement intérieur devant être compris entre 1,5 et 5 mm. (Voir figure 2.)

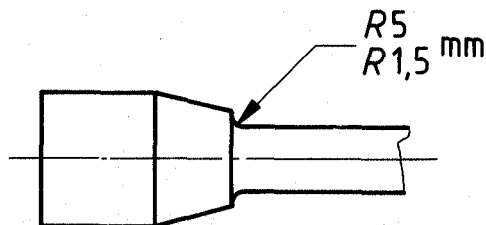


Figure 2

5 Informations supplémentaires

Comme les résultats obtenus peuvent être influencés par le matériau de la matrice, celui-ci doit être indiqué dans le rapport d'essai, qui doit également mentionner si l'éprouvette a été obtenue par compression ou par usinage.

Si nécessaire, les données exigées pour l'identification de l'éprouvette doivent être établies après accord entre le producteur et l'utilisateur.

ITIS STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2740:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fl6330ad-8d65-4027-8ed7-2a5e16262a60/iso-2740-1986>