

---

---

**Caoutchouc vulcanisé ou  
thermoplastique — Méthodes d'essai  
pour déterminer le tachage lors du  
contact avec des matières organiques**

*Rubber, vulcanized or thermoplastic — Methods of test for staining in  
contact with organic material*

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 3865:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/7ffd7f04-8f0e-4409-8290-5d71740b1fb2/iso-3865-2020>



iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 3865:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/7ffd7f04-8f0e-4409-8290-5d71740b1fb2/iso-3865-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/7ffd7f04-8f0e-4409-8290-5d71740b1fb2/iso-3865-2020>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
Fax: +41 22 749 09 47  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>v</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>2</b>
<b>4</b> <b>Principe</b> .....	<b>2</b>
4.1    Méthode A — Détermination du tachage de contact et du tachage de migration.....	2
4.2    Méthode B — Détermination du tachage d'extraction.....	2
4.3    Méthode C — Détermination du tachage de pénétration.....	2
4.4    Évaluation du tachage.....	2
<b>5</b> <b>Appareillage</b> .....	<b>3</b>
<b>6</b> <b>Éprouvettes</b> .....	<b>3</b>
6.1    Éprouvettes en caoutchouc.....	3
6.2    Panneaux métalliques ou en plastique pour les méthodes A et B.....	3
6.3    Préparation des éprouvettes utilisées pour la méthode C.....	4
6.3.1    Généralités.....	4
6.3.2    Éprouvettes vulcanisées et revêtements.....	4
6.3.3    Éprouvettes laquées.....	4
6.4    Témoins et échantillons de référence.....	5
6.4.1    Témoins.....	5
6.4.2    Échantillons de référence.....	5
6.5    Conditionnement des échantillons et des éprouvettes.....	5
<b>7</b> <b>Nombre d'éprouvettes</b> .....	<b>5</b>
<b>8</b> <b>Mode opératoire</b> .....	<b>5</b>
8.1    Méthode A — Tachage de contact et tachage de migration.....	5
8.2    Méthode B — Tachage d'extraction.....	6
8.2.1    Généralités.....	6
8.2.2    Méthode B.1.....	6
8.2.3    Méthode B.2.....	7
8.3    Méthode C — Tachage de pénétration.....	7
<b>9</b> <b>Conditions recommandées d'irradiation</b> .....	<b>8</b>
9.1    Intensité.....	8
9.2    Durée d'irradiation.....	8
9.3    Température de surface.....	8
9.4    Distribution locale des éprouvettes.....	8
<b>10</b> <b>Évaluation du degré de tachage</b> .....	<b>8</b>
10.1    Généralités.....	8
10.2    Évaluation qualitative.....	8
10.3    Évaluation au moyen d'une échelle de gris.....	9
10.4    Évaluation au moyen d'un spectromètre de réflectance.....	9
<b>11</b> <b>Rapport d'essai</b> .....	<b>10</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>11</b>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 2, *Essais et analyses*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 3865:2005), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

— la liste des références normatives a été mise à jour à [l'Article 2](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

## Introduction

Lorsque le caoutchouc est en contact avec des matières organiques, telle que peintures, vernis, matières plastiques ou caoutchoucs, dans certaines conditions de chaleur, de pression et de lumière, un tachage peut se produire sur la surface en contact avec le caoutchouc, sur la surface attenante au caoutchouc, ou sur la surface de la matière organique qui recouvre le caoutchouc. De plus, en présence d'eau, des ingrédients du caoutchouc peuvent être extraits, ce qui peut provoquer un tachage sur les surfaces avec lesquelles l'eau entre ensuite en contact.

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.itih.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 3865:2020](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/7ffd7f04-8f0e-4409-8290-5d71740b1fb2/iso-3865-2020)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/7ffd7f04-8f0e-4409-8290-5d71740b1fb2/iso-3865-2020>

