

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

**ISO
2768-1**

Первое издание
1989-11-15

Допуски общие

Часть 1:

Допуски на линейные и угловые размеры без
указания допусков на отдельные размеры

General tolerances -

Part 1 –

Tolerances for linear and angular dimensions
without individual tolerance indications

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2768-1:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b6b59a87-bc2b-4a35-af9d-635a3702cfc8/iso-2768-1-1989>



Ссылочный номер
ISO 2768-1:1989

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член ISO, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, правительственные и неправительственные, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO непосредственно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам электротехнической стандартизации.

Проекты международных стандартов, одобренные техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения, по меньшей мере, 75% комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Международный стандарт ISO 2768-1 разработан Техническим комитетом ISO/TC 3 «Допуски и посадки».

Настоящее первое издание ISO 2768-1 наряду с ISO 2768-2:1989 отменяет и заменяет ISO 2768:1973.

ISO 2768 состоит из следующих частей под общим названием *Допуски общие*:

- *Часть 1: Допуски на линейные и угловые размеры без указания допусков на отдельные размеры*
- *Часть 2: Геометрические допуски для деталей без указания допусков на отдельные размеры*

Приложение А данной части ISO 2768 дано только для информации.

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 2768-1:1989

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/b6b59a87-bc2b-4a35-af9d-635a3702cfc8/iso-2768-1-1989>

Введение

Все элементы детали всегда имеют определенные размеры и определенную геометрическую форму. Работа детали требует, чтобы отклонения размера и отклонения, относящиеся к геометрическим особенностям (форма, ориентация, положение), имели бы определенный предел, превышение которого мешает работе.

Установление допусков на чертеже должно быть полным, чтобы быть уверенным в том, что все размерные и геометрические аспекты всех элементов ограничены, т.е. что ничто не должно подразумеваться или оставаться для оценки персонала мастерской или отдела технического контроля.

Применение размерных и общих геометрических допусков гарантирует соблюдение этого предварительного условия.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 2768-1:1989](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b6b59a87-bc2b-4a35-af9d-635a3702cfc8/iso-2768-1-1989)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b6b59a87-bc2b-4a35-af9d-635a3702cfc8/iso-2768-1-1989>

Допуски общие

Часть 1:

Допуски на линейные и угловые размеры без указания допусков на отдельные размеры

1 Область применения

Целью настоящей части стандарта ISO 2768 является упрощение технических чертежей и спецификация общих допусков для линейных и угловых размеров без указания допусков соответственно четырем классам допусков.

ПРИМЕЧАНИЕ 1 – Понятие установленных общих допусков для линейных и угловых размеров описано в приложении А.

Стандарт относится к размерам деталей, выполненных посредством снятия металла или деталей, изготовленных из листового металла.

ПРИМЕЧАНИЯ:

2 Эти допуски могут быть также применимы к материалам, отличным от металлов.

3 Существуют аналогичные международные стандарты, например, ISO 8062¹⁾ для отливок, или планируются к разработке.

Настоящая часть ISO 2768 применима исключительно к размерам без указания следующих индивидуальных допусков:

а) линейные допуски (например, габаритные размеры, внутренние размеры, размеры расцепки, диаметры, радиусы, промежутки, внешние радиусы и высоты фаски для скошенных кромок);

б) угловые размеры, включая угловые размеры, которые обычно не указываются, например, прямые углы (90°), если не дается ссылка на ISO 2768-2, или углы правильного многоугольника;

в) линейные и угловые размеры, полученные при использовании сборных деталей.

Настоящая часть ISO 2768 не применяется к следующим размерам:

а) линейные и угловые размеры, у которых общий допуск определяется ссылкой на другие стандарты, относительно допуска на свободные размеры;

б) дополнительные размеры, указанные в скобках;

в) теоретические точные размеры, указанные в прямоугольной рамке.

¹⁾ ISO 8062:1984, *Отливки. Система допусков на размеры*