
NORME INTERNATIONALE 2772/II

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Conditions d'essais des machines à percer verticales à montant ou « perceuses-aléseuses » — Contrôle de la précision — Partie II : Épreuve pratique

Test conditions for box type vertical drilling machines — Testing of the accuracy — Part II : Practical test

Première édition — 1974-03-01 standards.iteh.ai

[ISO 2772-2:1974](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/95bbfbc3-3a15-4744-9de8-f1676fe537dc/iso-2772-2-1974)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/95bbfbc3-3a15-4744-9de8-f1676fe537dc/iso-2772-2-1974>

CDU 621.952-187

Réf. N° : ISO 2772/II-1974 (F)

Descripteurs : machine-outil, machine à percer, essai, exactitude, condition d'essai, vérification.

Prix basé sur 3 pages

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2772/II (précédemment ISO/DIS 3020) a été établie par le Comité Technique ISO/TC 39, *Machines-outils*, et soumise aux Comités Membres en mars 1972.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants:

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/95bbfbc3-3a15-4744-9de8-f1676fe3-2772-2-1974
Allemagne	Italie	Suisse
Autriche	Japon	Tchécoslovaquie
Belgique	Nouvelle-Zélande	Thaïlande
Bulgarie	Roumanie	Turquie
France	Royaume-Uni	U.R.S.S.
Hongrie	Suède	U.S.A.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Conditions d'essais des machines à percer verticales à montant ou « perçuses-aléseuses » – Contrôle de la précision – Partie II : Épreuve pratique

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

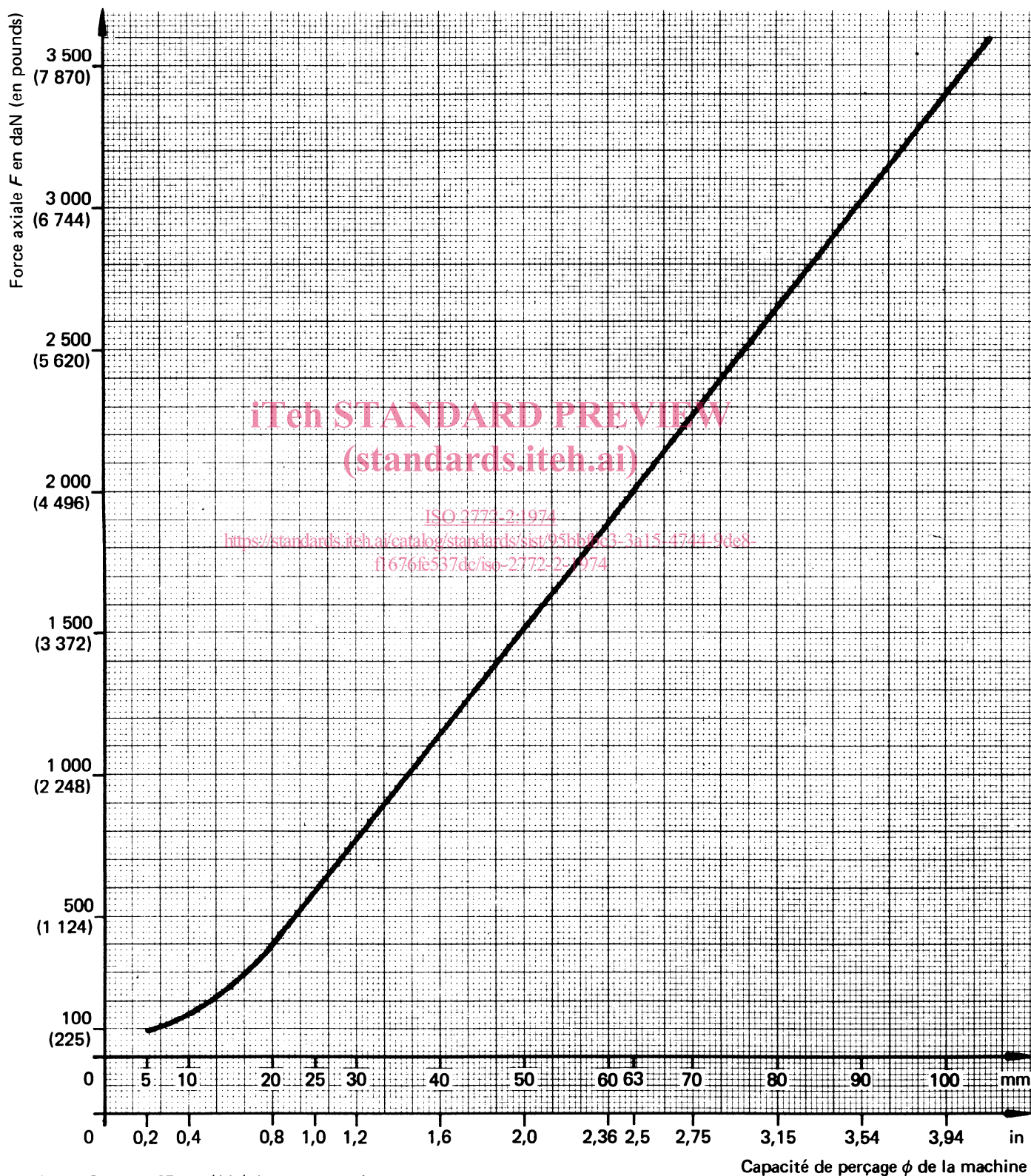
La présente Norme Internationale, qui spécifie l'épreuve pratique à prévoir pour le contrôle des machines à percer verticales à montant, fait suite à l'ISO 2772/1, *Conditions d'essais des machines à percer verticales à montant ou « perçuses-aléseuses » – Contrôle de la précision – Partie I : Vérifications géométriques.*

N°	Schéma	Nature	Écart toléré		Appareils de mesurage	Observations et références au Code d'essais ISO/R 230
			mm	in		
P1	<p>Appareillage spécial (Variante)</p>	<p>Mesurage de l'inclinaison sous charge de l'axe de la broche par rapport à la surface de la table.</p> <p>a) dans le plan de symétrie de la machine;</p> <p>b) dans un plan perpendiculaire au plan de symétrie de la machine.</p>	<p>ISO 2772-2:1974 1/1 000</p> <p>https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/95bbfbc5-3a15-4744-9de3-f1676fe537dc/iso-2772-2-1974</p>	<p>0,04/40</p>	<p>Appareillage spécial</p> <p>Comparateurs à cadran et appareil de mesurage de force</p>	<p>Par dérogation au Code d'essais, il ne sera pas exécuté d'épreuve de perçage, mais on exercera sur le nez de broche une force axiale, F, en prenant appui sur la surface de la table.</p> <p>L'application de la force F et le mesurage de l'inclinaison sous charge de l'axe de broche par rapport à la surface de la table doivent être faits directement sur le nez de broche, par l'intermédiaire d'un appareillage spécial A, monté sur ce dernier.</p> <p>La base B du dispositif de poussée doit être prévue d'une surface et d'une rigidité suffisantes pour éviter toute déformation de la table.</p> <p>La valeur de la force F à exercer doit être précisée par le constructeur. En l'absence d'une telle indication, cette valeur doit être relevée sur le graphique de l'annexe, en fonction de la capacité de perçage de la machine.</p> <p>La broche doit être rentrée. La poupée porte-broche, la table, le chariot transversal et la console doivent être placés et bloqués à mi-course sur leurs glissières respectives.</p> <p>L'appareil de mesurage de force M, doit être accompagné d'une feuille d'étalonnage.</p>

ANNEXE

**DIAGRAMME DONNANT LA FORCE AXIALE F EN FONCTION
DE LA CAPACITÉ DE PERÇAGE ϕ DE LA MACHINE**

NOTE — Ce graphique **donne uniquement des valeurs conventionnelles** représentant les forces moyennes de poussée intervenant lors de perçages effectués dans l'acier mi-dur au carbone (Résistance à la traction $R = 0,55$ à $0,65$ GPa*) avec des forets fraîchement affûtés.



NOTE — Pour $\phi > 25$ mm (1 in), la courbe est très sensiblement linéaire.

* Correspondance admise à titre transitoire : $R = 55$ à 65 hbar.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2772-2:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/95bbfbc3-3a15-4744-9de8-f1676fe537dc/iso-2772-2-1974>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2772-2:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/95bbfbc3-3a15-4744-9de8-f1676fe537dc/iso-2772-2-1974>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2772-2:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/95bbfbc3-3a15-4744-9de8-f1676fe537dc/iso-2772-2-1974>