
NORME INTERNATIONALE 2773/II

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION · МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ · ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Conditions d'essai des machines à percer verticales à colonne — Contrôle de la précision — Partie II : Épreuve pratique

Première édition — 1973-12-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2773-2:1973](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ece9e31-a59a-4470-8b4e-c473052d7dfa/iso-2773-2-1973)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ece9e31-a59a-4470-8b4e-c473052d7dfa/iso-2773-2-1973>

CDU 621.952-187

Réf. N° : ISO 2773/II-1973 (F)

Descripteurs : machine-outil, machine à percer, essai, exactitude, contrôle.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2773/1 (précédemment ISO/DIS 3032) a été établie par le Comité Technique ISO/TC 39, *Machine-outils*, et soumise aux Comités Membres en janvier 1973.

Elle a été approuvée par les Comité Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Suède
Allemagne	Italie	Suisse
Autriche	Japon	Tchécoslovaquie
Belgique	Nouvelle-Zélande	Thaïlande
Bulgarie	Pologne	Turquie
France	Roumanie	U.S.A.
Hongrie	Royaume-Uni	

Aucun n'a désapprouvé le document.

Conditions d'essai des machines à percer verticales à colonne – Contrôle de la précision – Partie II : Épreuve pratique

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale, qui spécifie l'épreuve pratique à prévoir pour le contrôle des machines à percer verticales à colonne, fait suite à l'ISO 2773/1, *Conditions d'essais des machines à percer verticales à colonne – Contrôle de la précision – Partie I : Vérifications géométriques.*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ece9ef31-a59a-4470-8b4e-c473052d7dfa/iso-2773-2-1973>

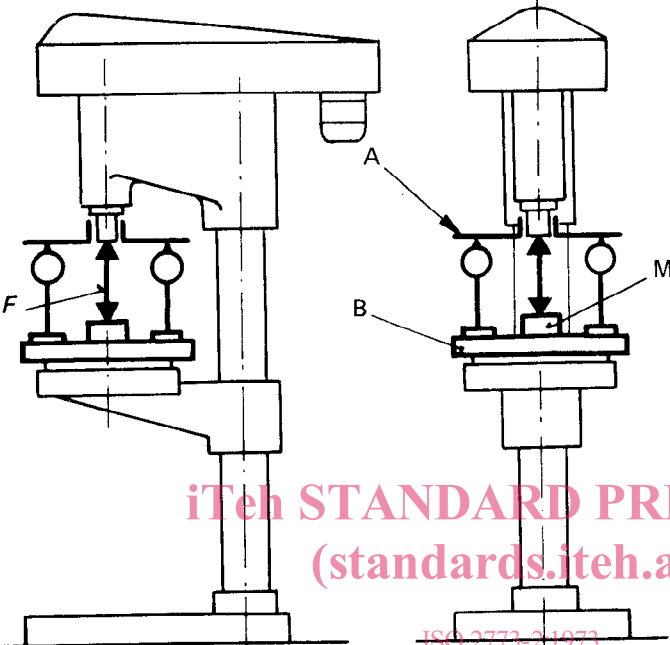
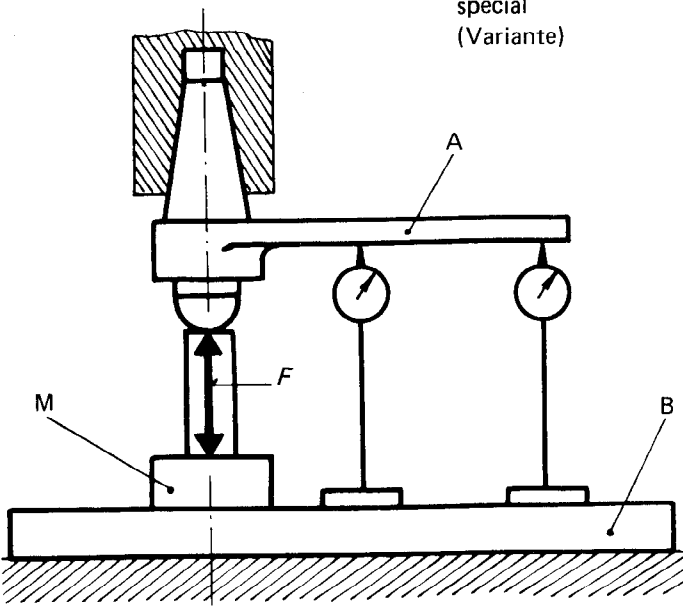
Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2773-2:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ece9e31-a59a-4470-8b4e-c473052d7dfa/iso-2773-2-1973>

2 ÉPREUVE PRATIQUE

N°	Schéma	Nature
P1	<p style="text-align: center;">a) b)</p>  <p style="text-align: center;">ISO 2773-2:1973 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ece9ef31-a59a-4470-8b4e-c473052d7dfa/iso-2773-2-1973</p> <p style="text-align: center;">Appareillage spécial (Variante)</p> 	<p>Mesurage de l'inclinaison sous charge de l'axe de la broche par rapport à la surface de la table.</p> <p>a) dans le plan de symétrie de la machine;</p> <p>b) dans un plan perpendiculaire au plan de symétrie de la machine.</p>

Écart toléré		Appareils de mesurage	Observations et références au Code d'essais ISO/R 230
mm	in		
2/1000	0,08/40	Appareillage spécial Comparateurs à cadran et appareil de mesurage de force	<p>Par dérogation au Code d'essais, il ne sera pas exécuté d'épreuve de perçage, mais on exercera sur le nez de broche une force axiale, F, en prenant appui sur la surface de la table.</p> <p>L'application de la force F et le mesurage de l'inclinaison sous charge de l'axe de broche par rapport à la surface de la table doivent être faits directement sur le nez de broche, par l'intermédiaire d'un appareillage spécial A, monté sur ce dernier.</p> <p>La base B du dispositif de poussée doit être prévue d'une surface et d'une rigidité suffisantes pour éviter toute déformation de la table.</p> <p>La valeur de la force F à exercer doit être précisée par le constructeur. En l'absence d'une telle indication, cette valeur doit être relevée sur le graphique de l'annexe, en fonction de la capacité de perçage ϕ de la machine.</p> <p>La broche doit être rentrée. La poupée porte-broche (pour les machines à poupée réglable en hauteur), la table, et la console doivent être placées à mi-course sur la colonne et bloquées.</p> <p>L'appareil de mesurage de force, M, doit être accompagné d'une feuille d'étalonnage.</p>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2773-2:1973
Comparateurs à cadran et appareil de mesurage de force
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ece9ef31-a59a-459a-b59a-c43052d7df/iso-2773-2-1973>

ANNEXE

**DIAGRAMME DONNANT LA POUSSÉE AXIALE F EN FONCTION
DE LA CAPACITÉ DE PERÇAGE ϕ DE LA MACHINE**

NOTE — Ce graphique donne uniquement des valeurs conventionnelles représentant les forces moyennes de poussée intervenant lors de perçages effectués dans l'acier mi-dur au carbone (Résistance à la traction $R = 0,55$ à $0,65$ GPa*) avec des forets fraîchement affûtés.



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2773-2:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ccc4e31-4594-4470-8b4e-6473052d7df6/iso-2773-2:1973>

NOTE — Pour $\phi > 25$ mm (1 in), la courbe est très sensiblement linéaire.

* Correspondance admise à titre transitoire : $R = 55$ à 65 hbar.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2773-2:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ece9ef31-a59a-4470-8b4e-c473052d7dfa/iso-2773-2-1973>