
**Pneumatiques et jantes industriels
pour matériel de manutention —**

**Partie 3:
Jantes**

Industrial tyres and rims —

Part 3: Rims
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3739-3:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b847706-fc5f-4ab8-be0a-03b07fcbe75c/iso-3739-3-2021>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3739-3:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b847706-fc5f-4ab8-be0a-03b07fcbe75c/iso-3739-3-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b847706-fc5f-4ab8-be0a-03b07fcbe75c/iso-3739-3-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

| | |
|---|-----------|
| Avant-propos | iv |
| Introduction | v |
| 1 Domaine d'application | 1 |
| 2 Références normatives | 1 |
| 3 Termes et définitions | 1 |
| 4 Désignation et marquage | 1 |
| 5 Profils des jantes | 1 |
| Annexe A (informative) Gamme des tailles des jantes existantes | 4 |
| Bibliographie | 9 |

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 3739-3:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b847706-fc5f-4ab8-be0a-03b07fcbe75c/iso-3739-3-2021>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 7, *Pneumatiques et jantes industriels pour matériels de manutention*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 3739-3:2008), dont elle constitue une révision technique.

Le principal changement suivant y a été apporté par rapport à l'édition précédente: des codes de diamètre de jante supérieurs à 15 ont été ajoutés.

Une liste de toutes les parties de l'ISO 3739 peut être consultée sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

L'ISO 3739-1 traite de la désignation, des cotes et du marquage, et l'ISO 3739-2 des capacités de charge de pneumatiques (séries millimétriques). L'ISO 10499-1 traite de la désignation, des cotes et du marquage de bandages pleins en caoutchouc (série millimétrique) pour jantes de pneumatiques.

Les cotes prescrites concernent uniquement la taille et le profil des jantes. Le fabricant de pneumatiques et le fabricant de jantes sont à consulter pour obtenir confirmation de l'aptitude à l'emploi des combinaisons de pneumatiques et de jantes, en particulier en ce qui concerne le profil de la jante et la résistance de la roue.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3739-3:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b847706-fc5f-4ab8-be0a-03b07fcbe75c/iso-3739-3-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b847706-fc5f-4ab8-be0a-03b07fcbe75c/iso-3739-3-2021>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3739-3:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b847706-fc5f-4ab8-be0a-03b07fcbe75c/iso-3739-3-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b847706-fc5f-4ab8-be0a-03b07fcbe75c/iso-3739-3-2021>

Pneumatiques et jantes industriels pour matériel de manutention —

Partie 3: Jantes

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les exigences principales, notamment les désignations dimensionnelles et le marquage, des jantes coniques à 5 degrés ou à base plate, utilisées principalement sur les engins de manutention travaillant sur des surfaces aménagées.

2 Références normatives

Le document suivant est cité dans le texte de sorte qu'il constitue, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3911, *Roues et jantes pour pneumatiques — Vocabulaire, désignation et marquage*

3 Termes et définitions

ISO 3739-3:2021
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b847706-fc5f-4ab8-be0a-056074c6c75c/iso-3739-3-2021>
Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 3911 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- Plate-forme de navigation ISO: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

4 Désignation et marquage

La désignation et le marquage des jantes doivent être conformes à l'ISO 3911.

5 Profils des jantes

Il convient, autant que possible, d'utiliser les jantes existantes dont les références sont indiquées dans les [Tableaux 1](#) et [2](#) pour les pneumatiques de la série millimétrique; il est recommandé de n'envisager l'utilisation de nouveaux profils que si cela s'avère absolument nécessaire.

Tous les profils de jante doivent être indépendants du diamètre de jante, c'est-à-dire qu'aucun changement de profil ne doit être lié au diamètre.

Les largeurs de rebord comprennent le rayon du retournement du rebord. La partie du rebord située au-delà de la largeur minimale doit être égale ou plus basse que le point le plus élevé du rebord.

Les jantes doivent avoir une portée de talon conique de 5 degrés.

Les diamètres de jante spécifiés, D , doivent être ceux qui sont indiqués dans le [Tableau 3](#).

Tableau 1 — Index des jantes monopiece et multi-pieces

| Code de largeur de jante | Jantes existantes ^a | Les détails des profils de jantes sont indiqués dans les | |
|--------------------------|--------------------------------|--|--------------------------|
| | | Figures | Tableaux |
| 2.50 | 4 - 2.50 C | A.1 | A.1 |
| | 4 × 2.50 C | A.2 | A.2 |
| | 8,2,50 C | A.1 | A.1 |
| | 8 × 2.50 C | A.2 | A.2 |
| 3.00 | 8 - 3.00 D | A.3 | A.3 |
| 3.25 | 4 - 3.25 I | | |
| | 6 - 3.25 I | A.1 | A.1 |
| | 8 - 3.25 I | | |
| 4.00 | 9 - 4.00 E | A.1, A.3 | A.1, A.3 |
| | 9 × 4.00 E | A.2 | A.2 |
| 5.0 | 10 - 5.00 F | A.1, A.3 | A.1, A.3 |
| | 10 × 5.00 F | A.2 | A.2 |
| | 12 IL - 5.00 S | A.1, A.3 | A.1, A.3 |
| | 15 TB - 5.0b | A.4 | A.4 |
| 6.0 | 9 - 6.00 E | A.3 | A.3 |
| 6.5 | 10 - 6.50 F | A.1, A.3 | A.1, A.3 |
| | 15 - B 6.5 | | |
| | 15 - 6.5 ^b | A.4 | A.4 |
| 7.0 | 20 - 7.0 | A.4 | A.4 |
| 7.5 | 20 - 7.5 | A.4 | A.4 |
| 8.0 | 12 - 8.00 G | A.3 | A.3 |
| | 15 - B 8.0 | | |
| | 15 - 8.0 | A.4 | A.4 |
| | 15 TB - 8.0 | | |
| | 20 - 8.0 | A.4 | A.4 |
| 8.5 | 20 - 8.5 | A.4 | A.4 |
| | 24 - 8.5 | | |
| 9.0 | 24 - 9.0 | A.4 | A.4 |
| 10.0 | 24 - 10.0 | A.4 | A.4 |
| 11.25 | 25 - 11.25 / 2.0 | A.5, A.6 | A.5 |
| | 25 - 11.25 / 2.0 IF | A.6 | A.6 |
| 13.0 | 25 - 13.0 / 2.0 | A.5, A.6 | A.5 |
| | 25 - 13.0 / 2.5 | A.5, A.6 | A.5 |
| | 25 - 13.0 / 2.5 IF | A.6 | A.6 |
| | 33 - 13.0 / 2.5 | A.5, A.6 | A.5 |
| | 33 - 13.0 / 2.5 IF | A.5 | A.6 |
| 15.0 | 25 - 15.0 / 2.5 | A.5, A.6 | A.5 |

^a Le symbole "x" signale une jante monopiece; le symbole "-" signale une jante multi-pieces.

^b Certaines jantes ont la même désignation tout en ayant des cotes différentes.

Tableau 2 — Index des jantes à base creuse

| Code de largeur de jante | Norme de référence | Code de diamètre de jante nominal | |
|--------------------------|--------------------|-----------------------------------|---|
| | | 8 | 9 |
| 2.50 C | ISO 18804 | X | |
| 4.00 E | ISO 18804 | | X |

Tableau 3 — Diamètres de jante spécifiés

| Code de diamètre de jante nominal | Diamètre de jante spécifié <i>D</i> mm | Tolérance ^a <i>D</i> mm |
|-----------------------------------|--|--|
| 4 | 100,8 | ±0,4 |
| 6 | 151,6 | |
| 8 | 202,4 | |
| 9 | 227,8 | |
| 10 | 253,2 | |
| 12 | 304,0 | |
| 12 IL | 308,8 | |
| (B) 15 | 385,8 | |
| 15 TB | 387,4 | |
| 20 | 514,4 | |
| 24 | 616,0 | |
| 25 | 635,0 | |
| 33 | 838,2 | |

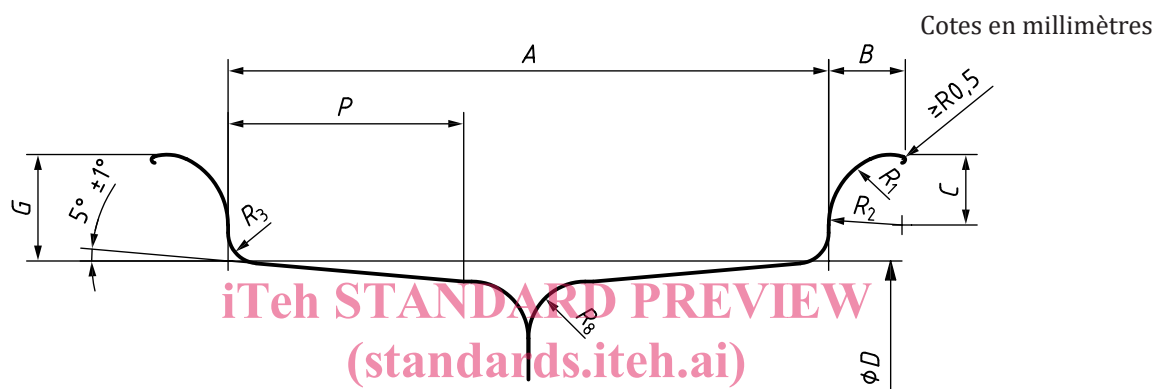
^a La tolérance est donnée uniquement pour les besoins de la conception des pneumatiques. Le mesurage de la jante s'effectue avec un ruban de mesure de la circonférence étalonné sur un mandrin.

Annexe A (informative)

Gamme des tailles des jantes existantes

La présente annexe donne les caractéristiques détaillées des profils des jantes existantes dont l'index figure dans le [Tableau 1](#).

Les [Tableaux A.1, A.2, A.3, A.4, A.5](#) et [A.6](#) donnent les combinaisons existantes de codes dimensionnels et de codes de diamètre de jante nominal correspondant aux [Figures A.1, A.2, A.3, A.4, A.5](#) et [A.6](#). Le diamètre de jante spécifié, D , peut être trouvé dans le [Tableau 3](#).



Légende

- ISO 3739-3:2021
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b847706-fc5f-4ab8-be0a-03b07fcbe75c/iso-3739-3-2021>
- A largeur de jante spécifiée
 - B largeur du rebord
 - C emplacement du rayon du rebord
 - D diamètre de jante spécifié
 - G hauteur du rebord
 - P largeur de la portée de talon du pneumatique
 - R_1 rayon complémentaire du rebord
 - R_2 rayon du rebord
 - R_3 rayon de la portée de talon du pneumatique
 - R_8 rayon de forme

Figure A.1 — Jantes à portée de talon conique de 5 degrés, en deux parties

Tableau A.1 — Jantes à portée de talon conique de 5 degrés, en deux parties — Profils des jantes

Cotes en millimètres

| Code de largeur de jante | Code de diamètre de jante nominal | A $\pm 2,0$ | G | B | C | P | R_1 | R_2 | R_3 | R_8 |
|--------------------------|-----------------------------------|------------------|----------------|-------------|------|-----------|-------|-------|------------|-----------|
| 2.50 C | 4, 8 | 63,5 | $16,5 \pm 1,0$ | ≥ 11 | 11,5 | ≥ 12 | 7,5 | 12 | $\leq 3,5$ | ≤ 5 |
| 3.25 I | 4, 6, 8 | 82,5 | $16,0 \pm 1,0$ | ≥ 10 | — | — | — | 9 | $\leq 4,5$ | ≤ 8 |
| 4.00 E | 9 | 101,5 | $20,0 \pm 1,0$ | $\geq 12,5$ | 13,5 | ≥ 25 | 8,5 | 14 | $\leq 6,5$ | ≤ 10 |
| 5.00 S | 12IL | 127,0 | $31,5 \pm 1,5$ | ≥ 19 | — | ≥ 43 | — | 18,5 | ≤ 8 | ≤ 16 |