

# NORME INTERNATIONALE

ISO  
2790

Troisième édition  
1989-08-15

---

---

---

**Transmissions par courroies — Courroies trapézoïdales étroites pour la construction automobile et poulies correspondantes — Dimensions**

**iteh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai/>)**  
**Document Preview**

[ISO 2790:1989](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2ea566ff-2465-4b4b-95c4-326c150eb921/iso-2790-1989>



Numéro de référence  
ISO 2790 : 1989 (F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

<https://standards.iteh.ai>

Document Preview

La Norme internationale ISO 2790 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 2790 : 1982), dont elle constitue une révision technique.

[ISO 2790:1989](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2ea566ff-2465-4b4b-95c4-326c150eb921/iso-2790-1989)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2ea566ff-2465-4b4b-95c4-326c150eb921/iso-2790-1989>

© ISO 1989

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Transmissions par courroies — Courroies trapézoïdales étroites pour la construction automobile et poulies correspondantes — Dimensions

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques dimensionnelles des courroies et des poulies pour les transmissions par courroies trapézoïdales destinées à l'entraînement des auxiliaires des moteurs thermiques de la construction automobile.

## 2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication de cette norme, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur cette Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

<https://standards.tehaj/catalog/standards/iso/2ea566ff-2465-4b4b-9514-326c150eb921/iso-2790-1989>  
ISO 1081 : 1980, *Transmissions par courroies trapézoïdales et poulies à gorges — Terminologie*.

ISO 8370 : 1987, *Courroies trapézoïdales et striées — Méthode d'essai dynamique de détermination de l'emplacement de la zone primitive*.

ISO 9608 : 1988, *Courroies trapézoïdales — Uniformité des courroies — Variations d'entraxe — Spécifications et méthode d'essai*.

## 3 Définitions et symboles

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et symboles relatifs aux transmissions par courroies trapézoïdales, c'est-à-dire aux courroies et poulies à gorges, définis dans l'ISO 1081 s'appliquent.

## 4 Courroies

Une courroie est définie par sa section droite (profil de gorge AV 10 ou AV 13) et par sa longueur effective, exprimée en millimètres, mesurée dans des conditions spécifiées.

### 4.1 Section droite et zone primitive

Une section droite de courroie est définie par la largeur nominale au sommet,  $w$  (voir figure 1 et tableau 1).

La position de la zone primitive de la courroie dans la gorge de la poulie est définie par le décalage de la ligne effective,  $b_e$  (voir figure 4 et tableau 1).

## Figure 1 — Section droite de la courroie

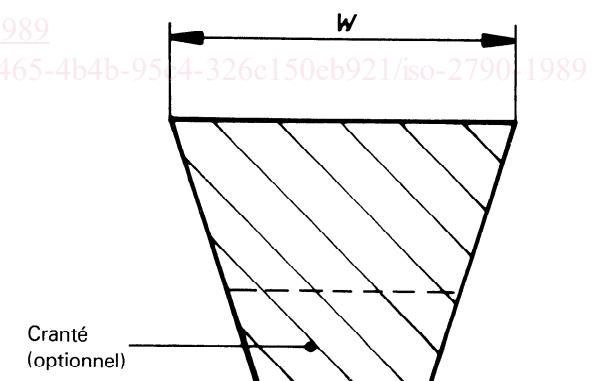


Tableau 1 — Dimensions des sections droites des courroies

Dimensions en millimètres

Paramètre	Symbole	Profils de gorge			
		AV 10		AV 13	
		Courroies enveloppées	Courroies à flancs nus	Courroies enveloppées	Courroies à flancs nus
Largeur nominale au sommet	$w$	10	10	13	13
Décalage de la ligne effective	$b_e$	1)	1)	1)	1)

1) Les valeurs de  $b_e$  pour les différents types de courroies ne sont pas normalisées. Elles peuvent être déterminées d'après le paragraphe 5.2 de l'ISO 8370 : 1987.

#### 4.2 Mesurage de la longueur effective d'une courroie et de son débordement

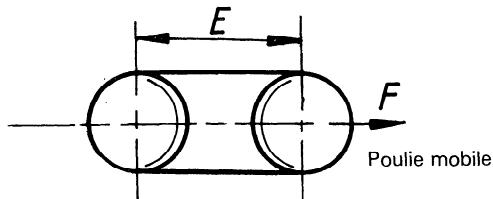


Figure 2 — Dispositif de mesurage

Monter la courroie sur un banc d'essai horizontal comportant deux poulies identiques dont les dimensions sont indiquées dans le tableau 2, et appliquer à la poulie mobile l'effort de traction  $F$ .

Faire effectuer à la courroie au moins deux révolutions, afin qu'elle se loge bien dans la gorge de chaque poulie.

La longueur effective de la courroie,  $L_e$ , s'exprime par la formule suivante :

$$L_e = 2E + C_e$$

où

$E$  est l'entraxe des poulies;

$C_e$  est la circonference effective d'une poulie :

$$C_e = \pi d_e = 300 \text{ mm}$$

Le débordement  $f$  de la courroie doit être tel que

$$0 < f < 2,4 \text{ mm}$$

pour chaque type de courroie.

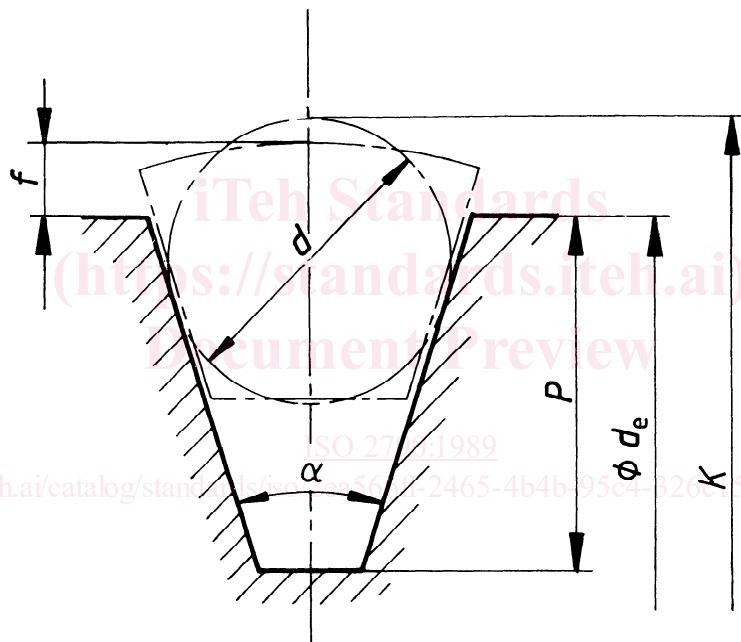


Figure 3 — Gorge pour le mesurage des courroies trapézoïdales

Tableau 2 — Dimensions des poulies de mesurage et efforts de mesurage

Paramètre	Symbole	Unité	Profils de gorge	
			AV 10	AV 13
Angle de gorge	$\alpha$	degré	$36^\circ \pm 10'$	$36^\circ \pm 10'$
Diamètre effectif	$d_e$	mm	95,49	95,49
Diamètre extérieur	$d_o$	mm	$95,5 \pm 0,2$	$95,5 \pm 0,2$
Diamètre des billes ou des piges de contrôle des gorges de poulies	$d$	mm	$7,95^0_{-0,025}$	$11,124^0_{-0,025}$
Distance des plans tangents extérieurement aux piges ou aux billes	$K$	mm	$99,31 \pm 0,05$	$103,53 \pm 0,05$
Profondeur minimale de gorge	$P$	mm	11	13,75
Effort de traction <sup>1)</sup>	$F$	N	267	267

1) L'effort de traction exercé sur chaque brin de la courroie doit être égal à la moitié des valeurs indiquées.