
**Liège emballé — Liège mâle, liège de
reproduction cru, liège flambé, liège
de reproduction bouilli et rebut —
Détermination de l'humidité**

*Packed cork — Virgin cork, raw reproduction cork, burnt cork,
boiled reproduction cork and raw cork waste — Determination of
moisture content*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2386:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e4d6c55-279e-4c71-8eab-5df1ab46fb8f/iso-2386-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e4d6c55-279e-4c71-8eab-5df1ab46fb8f/iso-2386-2019>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2386:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e4d6c55-279e-4c71-8eab-5df1ab46fb8f/iso-2386-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	1
5 Appareillage	1
6 Mode opératoire	2
6.1 Échantillon pour essai.....	2
6.2 Détermination.....	2
7 Résultats	2
7.1 Calculs.....	2
7.2 Expression des résultats.....	2
8 Rapport d'essai	2

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 2386:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e4d6c55-279e-4c71-8eab-5df1ab46fb8f/iso-2386-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e4d6c55-279e-4c71-8eab-5df1ab46fb8f/iso-2386-2019>

Avant-propos

ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 87, Liège.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 2386:2015), dont il constitue une révision mineure. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- le titre a été modifié;
- des modifications rédactionnelles mineures ont été apportées dans l'ensemble du document;
- au 5.3, le second alinéa a été supprimé et déplacé dans le premier alinéa du 6.2;
- au 6.2, la dernière phrase a été supprimée.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Liège emballé — Liège mâle, liège de reproduction cru, liège flambé, liège de reproduction bouilli et rebut — Détermination de l'humidité

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode visant à déterminer la teneur en humidité du liège emballé, qu'il s'agisse de liège mâle, de liège de reproduction brut, de liège flambé, de liège de reproduction bouilli ou de rebut.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 633, *Liège — Vocabulaire*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 633 ainsi que les suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

3.1

teneur en humidité

perte de masse d'une éprouvette après séchage dans des conditions spécifiques, rapportée à la masse initiale de cette éprouvette

4 Principe

Détermination de la masse d'une éprouvette, séchage et nouvelle détermination de sa masse, puis calcul de la perte de masse exprimée en pourcentage, par rapport à la masse initiale.

5 Appareillage

Matériel courant de laboratoire et, en particulier, ce qui suit.

- 5.1 **Balance**, avec une résolution d'au moins 0,5 g.
- 5.2 **Étuve**, ventilée et réglée à (103 ± 2) °C.
- 5.3 **Récipients ouverts**, de capacité adéquate pour recevoir les éprouvettes.

5.4 Dessiccateurs, de capacité adéquate pour recevoir les récipients, et contenant un agent desséchant efficace (par exemple gel de silice ou chlorure de calcium).

6 Mode opératoire

6.1 Échantillon pour essai

Dans l'échantillon pour laboratoire, prélever de manière aléatoire trois éprouvettes d'une masse d'environ 400 g chacune.

6.2 Détermination

Placer les récipients dans l'étuve à (103 ± 2) °C pendant 30 min. Ensuite, les laisser refroidir pendant 30 min dans le dessiccateur.

Déterminer la masse de chacun des récipients (m_1).

Introduire chacune des éprouvettes dans un récipient et déterminer la masse de chaque ensemble (m_2).

Placer les ensembles dans l'étuve (5.2) réglée à (103 ± 2) °C pendant 1 h au minimum. Les placer ensuite dans le dessiccateur (5.4), les laisser refroidir pendant 30 min au minimum, puis déterminer la masse de chaque ensemble.

Répéter le mode opératoire décrit ci-dessus jusqu'à masse constante (c'est-à-dire jusqu'à ce que les résultats de deux pesées successives de chaque ensemble ne diffèrent pas de plus de 0,5 g) (m_3).

(standards.iteh.ai)

7 Résultats

7.1 Calculs

ISO 2386:2019
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e4d6c55-279e-4c71-8eab-5dflab46fb8f/iso-2386-2019>

La teneur en humidité de chaque éprouvette, rapportée à la masse initiale (avant séchage) et exprimée en pourcentage, est donnée par la formule suivante:

$$\frac{m_2 - m_3}{m_2 - m_1} \times 100$$

où

m_1 est la masse du récipient, en grammes, arrondie au 0,5 le plus proche;

m_2 est la masse du récipient et de l'éprouvette (ensemble) avant séchage, en grammes, arrondie au 0,5 le plus proche;

m_3 est la masse du récipient et de l'éprouvette (ensemble) après séchage, en grammes, arrondie au 0,5 le plus proche.

7.2 Expression des résultats

Prendre comme teneur en humidité du lot de liège la moyenne arithmétique, arrondie au nombre entier le plus proche, des valeurs obtenues pour chaque éprouvette.

8 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit inclure les informations suivantes:

a) tous les renseignements nécessaires à l'identification de l'échantillon;

- b) le résultat obtenu, conformément à l'[Article 7](#);
- c) la référence au présent document, c'est-à-dire ISO 2386:2019;
- d) tous les détails opératoires non spécifiés dans le présent document;
- e) les détails de tout incident susceptible d'avoir influé sur les résultats.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2386:2019](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e4d6c55-279e-4c71-8eab-5df1ab46fb8f/iso-2386-2019>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2386:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e4d6c55-279e-4c71-8eab-5df1ab46fb8f/iso-2386-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0e4d6c55-279e-4c71-8eab-5df1ab46fb8f/iso-2386-2019>