

---

---

**Chaussures — Méthodes d'essai  
pour les talons creux et pleins avec  
bonbouts — Résistance de fixation des  
bonbouts**

*Footwear — Test methods for hollow and compact heels with top  
pieces — Top piece attachment strength*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 24264:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09f5b68-abda-4487-b633-f993e067fea0/iso-24264-2020)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09f5b68-abda-4487-b633-  
f993e067fea0/iso-24264-2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09f5b68-abda-4487-b633-f993e067fea0/iso-24264-2020)



## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 24264:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09f5b68-abda-4487-b633-f993e067fea0/iso-24264-2020>



### DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Appareillage</b> .....	<b>1</b>
<b>5</b> <b>Échantillonnage et conditionnement</b> .....	<b>2</b>
<b>6</b> <b>Préparation des éprouvettes</b> .....	<b>2</b>
<b>7</b> <b>Mode opératoire</b> .....	<b>3</b>
<b>8</b> <b>Expression des résultats</b> .....	<b>3</b>
<b>9</b> <b>Rapport d'essai</b> .....	<b>3</b>

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 24264:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09f5b68-abda-4487-b633-f993e067fea0/iso-24264-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09f5b68-abda-4487-b633-f993e067fea0/iso-24264-2020>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été préparé par le comité technique ISO/TC 216, *Chaussure*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 309, *Chaussure*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

# Chaussures — Méthodes d'essai pour les talons creux et pleins avec bonbouts — Résistance de fixation des bonbouts

## 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode de détermination de la résistance à l'arrachement de la fixation des bonbouts du talon.

La présente méthode est applicable à tout type de talons dotés d'un bonbout.

## 2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 7500-1, *Matériaux métalliques — Étalonnage et vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux — Partie 1: Machines d'essai de traction/compression — Étalonnage et vérification du système de mesure de force*

ISO 18454, *Chaussures — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai des chaussures et de leurs éléments constitutifs*

ISO 24264:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09f5b68-abda-4487-b633-f993e067fea0/iso-24264-2020>

## 3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

## 4 Appareillage

### 4.1 Machine d'essai en traction avec les éléments suivants :

- une vitesse de séparation des mâchoires de  $(100 \pm 10)$  mm/min ;
- une plage de force appropriée à l'échantillon à soumettre à essai, avec une exactitude de 2 %, tel que spécifié pour la Classe 2 dans l'ISO 7500-1. Dans la plupart des cas, la plage de force appropriée est comprise entre 0 N et 1 000 N ;
- un dispositif pour enregistrer la force, tel que spécifié dans l'ISO 7500-1, Classe 2 ;
- un dispositif de serrage comprenant (voir la [Figure 1](#)) :
  - des mâchoires dont les axes centraux sont alignés avec le sens de la charge appliquée perpendiculairement aux bords externes des mâchoires. Les mâchoires supérieures et inférieures se situent dans le même plan ;

- des mâchoires fabriquées de façon à pouvoir maintenir l'éprouvette et l'empêcher de glisser, et sans que leurs bords n'endommagent ou ne coupent l'éprouvette.

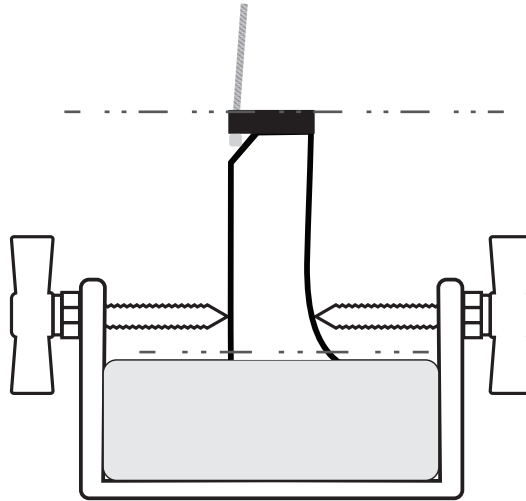


Figure 1 — Dispositif de serrage

4.2 Un foret.

4.3 Un couteau ou un outil coupant similaire.

4.4 Câble en acier d'environ 1 mm de diamètre et doté d'une butée de plus de 2 mm de diamètre à l'une de ses extrémités.

ISO 24264:2020  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09f5b68-abda-4487-b633-f993e067fea0/iso-24264-2020>

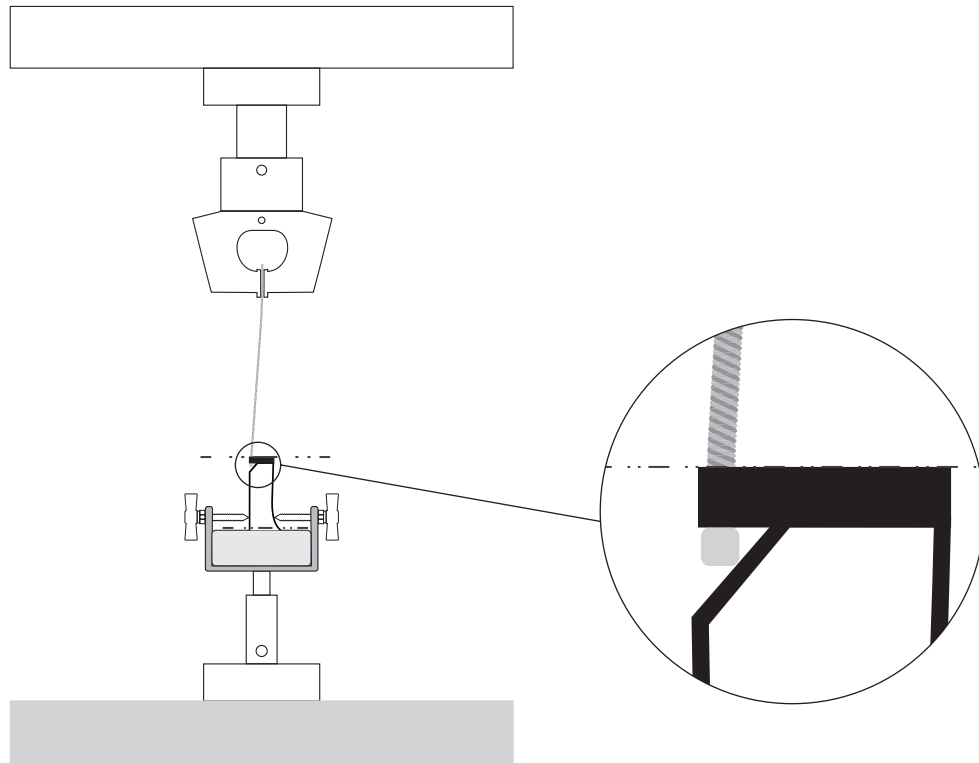
## 5 Échantillonnage et conditionnement

Au moins trois talons ou chaussures doivent être soumis(es) à essai.

Conditionner les échantillons 24 h avant essai, conformément à l'ISO 18454, à  $(23 \pm 2)$  °C et  $(50 \pm 5)$  % d'humidité relative.

## 6 Préparation des éprouvettes

Couper une partie du bord du talon sous la partie arrière du bonbout à l'aide d'un couteau ou d'un outil coupant similaire. Utiliser ensuite le foret de 2 mm pour percer un trou à travers la partie en porte-à-faux du bonbout, en maintenant une distance d'au moins 2 mm à partir du bord du bonbout. Fixer fermement le talon ou la chaussure de façon que le bonbout repose à l'horizontale et que l'éprouvette ne bouge pas durant l'essai. Passer le câble en acier à travers le trou, en plaçant la butée du câble en acier entre le bonbout et le talon (voir la [Figure 2](#)) et en fixant l'extrémité libre du câble au centre des mâchoires supérieures.



**Figure 2 — Éprouvette placée dans la machine d'essai en traction**  
 (standards.iteh.ai)

## 7 Mode opératoire

ISO 24264:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09f5b68-abda-4487-b633-f10116581a3c-242642020>

Actionner la machine d'essai en traction jusqu'à ce que le bonbout soit complètement séparé du talon et noter la force maximale enregistrée.

Dans le cas de bonbouts à plusieurs pivots, plusieurs augmentations des forces seront enregistrées (une pour chaque pivot). Dans ce cas, noter la première force maximale enregistrée. Si le bonbout se déchire, répéter l'essai en modifiant la distance entre le trou et le bord de la partie en porte-à-faux du bonbout.

## 8 Expression des résultats

Les résultats sont exprimés en N, en notant la valeur moyenne de la force constatée.

## 9 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comporter les informations suivantes :

- l'identification ou la description de la chaussure soumise à essai (il est recommandé de prendre une photographie) ;
- une référence au présent document, à savoir l'ISO 24264:2020 ;
- le résultat obtenu, exprimé en N ;
- la date de l'essai ;
- tout écart par rapport à la méthode spécifiée dans le présent document.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 24264:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09f5b68-abda-4487-b633-f993e067fea0/iso-24264-2020>