

NORME
INTERNATIONALE

ISO
26842-2

Troisième édition
2020-05

**Adhésifs — Méthodes d'essai pour la
sélection et l'évaluation des adhésifs
destinés aux produits en bois utilisés
à l'intérieur —**

Partie 2:
**Résistance à la délamination dans des
environnements sévères**

*Adhesives — Test methods for the evaluation and selection of
adhesives for indoor wood products —*

Part 2: Resistance to delamination in severe environments

ISO 26842-2:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/149f6126-8012-4172-b95c-f3145c1681dc/iso-26842-2-2020>



Numéro de référence
ISO 26842-2:2020(F)

© ISO 2020

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 26842-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/149f6126-8012-4172-b95c-f3145c1681dc/iso-26842-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/149f6126-8012-4172-b95c-f3145c1681dc/iso-26842-2-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Principe	2
5 Appareillage	2
6 Éprouvettes	2
6.1 Préparation et nombre.....	2
6.2 Conditionnement.....	3
7 Classes de résistance à la délamination	3
8 Essais de résistance à la délamination	3
9 Mode opératoire	3
10 Évaluation de la classe de résistance à la délamination choisie	4
11 Rapport d'essai	5
Annexe A (informative) Formulaire de rapport	6
Bibliographie	7

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 26842-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/149f6126-8012-4172-b95c-f3145c1681dc/iso-26842-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/149f6126-8012-4172-b95c-f3145c1681dc/iso-26842-2-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 11, *Produits*. standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/14916126-8012-4172-b95c-f3145c1681dc/iso-26842-2-2020

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 26842-2:2013), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

— à l'[Article 5](#), le premier alinéa a été clarifié.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 26842 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Adhésifs — Méthodes d'essai pour la sélection et l'évaluation des adhésifs destinés aux produits en bois utilisés à l'intérieur —

Partie 2:

Résistance à la délamination dans des environnements sévères

AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ — Il convient que les personnes utilisant le présent document soient familières avec les pratiques courantes de laboratoire, le cas échéant. Ce document n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité éventuels qui sont liés à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur d'établir des pratiques d'hygiène et de sécurité appropriées.

Il est reconnu que certains matériaux autorisés dans le présent document peuvent avoir un impact négatif sur l'environnement. Lorsque les avancées technologiques auront permis de trouver des solutions de remplacement plus acceptables, ces matériaux seront éliminés dans la mesure du possible.

À la fin de l'essai, il convient de veiller à éliminer les déchets de manière appropriée.

1 Domaine d'application

Le présent document fournit des lignes directrices pour choisir, sur la base d'essais de résistance à la délamination, des combinaisons adhésif/bois pour les produits en bois utilisés dans des environnements sévères dans lesquels ils seront soumis à des variations extrêmes de température et d'humidité. Une série de cycles d'exposition, à différentes valeurs de température et d'humidité, est proposée afin de vérifier que l'adhésif choisi, ou un produit collé avec l'adhésif, satisfait aux exigences requises en matière de résistance à la délamination.

Le présent document est non seulement destiné à aider l'utilisateur à choisir un adhésif adapté, mais également à évaluer les adhésifs et les produits en bois collés avec l'adhésif.

NOTE Lorsque des produits finis en bois sont soumis à des essais en appliquant la présente méthode, les résultats d'essai sont susceptibles de ne pas être comparables, car le laboratoire d'essai n'a normalement pas pu correctement contrôler le mode d'assemblage du produit.

Le présent document n'est pas destiné à être utilisé pour la qualification des éléments de structure.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 6238, *Adhésifs — Joints collés de bois à bois — Détermination de la résistance au cisaillement par effort de compression*

ISO 9424, *Panneaux à base de bois — Détermination des dimensions des éprouvettes*

ISO 16999, *Panneaux à base de bois — Échantillonnage et découpe des éprouvettes*

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Principe

Les éprouvettes ou les produits finis collés avec l'adhésif soumis à essai sont placés dans des enceintes à une température et à une humidité spécifiées pendant une durée et/ou un nombre de cycles déterminés en fonction de la classe de résistance à la délamination étudiée. À l'issue de cette exposition, la longueur de délamination au niveau du joint de colle est déterminée en pourcentage de la longueur totale. Si la longueur de délamination n'excède pas 10 %, l'adhésif peut être certifié comme étant conforme aux exigences de la classe de résistance à la délamination étudiée, dans les conditions d'essai utilisées.

5 Appareillage

Dans le cas où un appareillage présentant les caractéristiques de toutes les enceintes spécifiées de 5.1 à 5.4 pourrait être disponible, tous les types d'enceintes ne seront pas nécessaires. Il convient que l'air circule à une vitesse de $(2,25 \pm 0,25)$ m/s.

5.1 Enceinte de conditionnement, pouvant être maintenue soit à une température de (23 ± 2) °C et à une humidité relative de (50 ± 5) %, soit à une température de (20 ± 2) °C et à une humidité relative de (65 ± 5) %.

5.2 Enceinte à chaleur sèche, pouvant être maintenue à des températures de (50 ± 2) °C et (80 ± 2) °C, sans dispositif de contrôle de l'humidité.

NOTE Ces températures peuvent exister dans la cale d'un bateau naviguant sous les tropiques ou sur des sols chauffés.

5.3 Enceinte froide, pouvant être maintenue à des températures de (-20 ± 3) °C et (-30 ± 3) °C, sans dispositif de contrôle de l'humidité.

NOTE Ces températures peuvent exister dans des entrepôts situés dans des régions froides.

5.4 Enceintes humides, pouvant être maintenues à une humidité relative de 20 % et 90 % et comprenant:

- a) un équipement pouvant maintenir la température à (50 ± 2) °C et la mesurer à ± 2 °C près;
- b) un équipement pouvant mesurer l'humidité relative à ± 3 % près.

6 Éprouvettes

6.1 Préparation et nombre

Les éprouvettes doivent se composer de deux lamelles de fils parallèles de 300 mm (largeur) × 300 mm (longueur) × 7,5 mm (épaisseur), préparées conformément à l'ISO 6238 et mesurées conformément à l'ISO 9424. Le bois doit être découpé aux dimensions conformément à l'ISO 16999, puis être collé avec l'adhésif. D'autres dimensions d'éprouvettes peuvent être convenues entre le fabricant du produit en bois et le fournisseur de l'adhésif, en fonction de l'objectif de l'essai.