
Produits consommables pour le soudage — Exécution d'un dépôt de métal fondu pour l'analyse chimique

*Welding consumables — Deposition of a weld metal pad for chemical
analysis*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6847:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/abc83b8b-893f-4406-b006-6fd3689d1c0e/iso-6847-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6847:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/abc83b8b-893f-4406-b006-6fd3689d1c0e/iso-6847-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Métal de base	1
4.1 Type	1
4.2 Dimensions	2
4.3 État de surface	2
5 Méthode de préparation des blocs de métal fondu	2
5.1 Étuvage des produits consommables pour le soudage	2
5.2 Position de soudage	2
5.3 Type de courant	2
5.4 Conditions de soudage	2
5.5 Méthode de soudage	3
5.5.1 Généralités	3
5.5.2 Électrodes enrobées	4
5.5.3 Fils-électrodes et baguettes pleins, feuillards, et fils et baguettes fourrés	4
6 Dimensions du bloc de métal fondu	4
7 Échantillonnage	4

iTeh Standards
 (https://standards.iteh.ai)
 Document Preview

ISO 6847:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/abc83b8b-893f-4406-b006-6fd3689d1c0e/iso-6847-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par l'IIW, *Institut International de la Soudure*, Commission II, *Soudage à l'arc et métaux d'apport*, en collaboration avec le Comité Technique CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, du Comité Européen de Normalisation (CEN), conformément à l'Accord sur la coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 6847:2013), qui a fait l'objet d'une révision technique.

La principale modification par rapport à l'édition précédente est l'ajout de dispositions pour les couples feuillard-flux pour l'utilisation en rechargement avec les modes opératoires de soudage à l'arc sous flux et de soudage sous laitier.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

La première édition du présent document, ISO 6847:1985, traitait uniquement du dépôt d'un bloc de métal fondu à l'aide d'électrodes enrobées, utilisées en soudage manuel à l'arc, en vue de son analyse chimique. La préparation de ce bloc de métal fondu était onéreuse à exécuter. La Commission II de l'IIS a essayé plusieurs méthodes de préparation de blocs de métal moins coûteuses que celles de l'ISO 6847:1985 et offrant des résultats équivalents. De plus, ces diverses méthodes s'appliquaient aux fils pleins, utilisés en soudage sous protection gazeuse, aux fils fourrés, utilisés en soudage à l'arc avec ou sans gaz de protection et aux fils et flux utilisés en soudage à l'arc sous flux, ainsi qu'au soudage avec électrodes enrobées. En conséquence, les révisions qui ont suivi (ISO 6847:2000 et ISO 6847:2013) ont simplifié la préparation du dépôt fondu et ont élargi la gamme des modes opératoires et des produits d'apport. Le présent document ajoute l'utilisation du feuillard avec les modes opératoires de soudage à l'arc sous flux et de soudage sous laitier.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 6847:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/abc83b8b-893f-4406-b006-6fd3689d1c0e/iso-6847-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/abc83b8b-893f-4406-b006-6fd3689d1c0e/iso-6847-2020>

