



Publié 1986-09-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Tarauds à filets rectifiés pour filetages métriques ISO de tolérance 4H à 8H et 4G à 6G à pas gros et à pas fins — Tolérances d'exécution de la partie taillée AMENDEMENT 2

Ground thread taps for ISO metric threads of tolerances 4H to 8H and 4G to 6G coarse and fine pitches — Manufactured tolerances on the threaded portion

AMENDMENT 2

L'amendement 2 à l'ISO 2857-1973 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Page 6

Remplacer le paragraphe 4.5 par le texte suivant :

4.5 Tolérances sur le pas

Les tolérances sur le pas sont données dans le tableau 4 qui indique également la longueur sur laquelle le mesurage doit être effectué, cette longueur étant exprimée en nombre de pas.

Tableau 4 — Tolérances sur le pas

Pas mm	Longueur de mesurage en nombre de pas	Tolérance μm
0,25 0,3 0,35 0,4 0,45 0,5 0,6	12	± 8
0,7 0,75 0,8 1 1,25	9	± 8
1,5	7	± 8
1,75		± 9
2		± 10
2,5		± 12
3		± 13
3,5		± 14
4		± 15
4,5		± 16
5		± 17
5,5		± 18
6		



CDU 621.993

Réf. n° : ISO 2857-1973/A2-1986 (F)

Descripteurs : outil, outil de coupe, taraud, filetage, tolérance de dimension.

© Organisation internationale de normalisation, 1986 ●

Imprimé en Suisse

Groupe de prix A

NOTE — La tolérance sur le pas est basée sur l'équivalent diamétral de l'erreur sur le pas, de telle sorte qu'en général, elle n'excède pas 10 % de la tolérance sur le diamètre sur flancs d'un écrou de classe 5H. La longueur de mesurage est basée sur 7 pas, ce qui correspond à la longueur en prise «normale» du filet, comme indiqué dans l'ISO 965/1. Cependant pour les pas inférieurs à 1,5 mm, la longueur de mesurage a été portée à environ 50 % de la longueur filetée du taraud normalisé, afin qu'elle soit compatible avec les mesurages usuels.

Page 7

Chapitre 6

Remplacer dans la dernière colonne de gauche du tableau le texte «**Tolérance cumulative de pas T_p** » par le texte suivant :

«**Tolérance de pas**»

et supprimer la ligne suivante.

Pages 8, 10 et 12

Annexes A et B

Remplacer le paragraphe

«**Tolérance cumulative de pas T_p sur un nombre de filets quelconque**

Cette tolérance est fixée à $\pm 0,05$ % de la longueur de mesure considérée, avec un minimum de $\pm 0,008$ mm.»

par le suivant :

«**Tolérance sur le pas**

Voir 4.5.»

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2857:1973/Amd 2:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3296d476-7881-465c-bc28-edfe835075cd/iso-2857-1973-amd-2-1986>