

Norme internationale



2860

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Engins de terrassement — Dimensions minimales des passages

Earth-moving machinery — Minimum access dimensions

Troisième édition — 1983-06-01

CDU 621.878/.879 : 62-77

Réf. n° : ISO 2860-1983 (F)

Descripteurs : matériel de terrassement, ouverture d'accès, corps humain, dimension.

Prix basé sur 3 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 2860 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 127, *Engins de terrassement*, et a été soumise aux comités membres en avril 1982.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Allemagne, R.F.	Égypte, Rép. arabe d'	Roumanie
Australie	Espagne	Royaume-Uni
Autriche	Finlande	Suède
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Brésil	Japon	URSS
Corée, Rép. dém. p. de	Pologne	USA

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

France

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 2860-1980).

Engins de terrassement — Dimensions minimales des passages

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les ouvertures de passage minimales sur les engins de terrassement, pour

- 1) la main,
- 2) la tête,
- 3) le corps,
- 4) le bras,
- 5) les deux mains tendues.

Elle fournit aux ingénieurs et projeteurs les données numériques leur permettant d'établir des ouvertures de passage nécessaires aux inspections, travaux de montage et réparations, de dimensions suffisantes pour que ces opérations soient réalisées par l'homme sur le terrain ou en atelier.

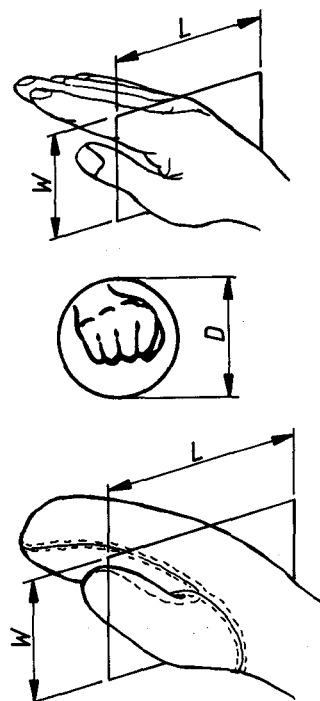
Les ouvertures de plus grandes dimensions, permettant l'accès avec des vêtements arctiques, ont été étudiées pour des matériels de génie civil utilisés par grands froids.

Les dimensions données, basées sur des observations anthropométriques, sont les plus petites qui puissent être valables pour 95 % de l'ensemble d'opérateurs du monde entier. Dans la plupart des cas, des ouvertures de plus grandes dimensions que les minimums indiqués assureront une commodité et une efficacité plus grandes.

2 Ouvertures de passage minimales

Les dimensions indiquées en 2.1 à 2.4 sont des minimums recommandés pour permettre une activité limitée à travers l'ouverture. De plus grandes ouvertures peuvent être nécessaires pour des conditions spécifiques dépendant de la nature de la tâche, des dimensions et de la masse de la pièce à manipuler, etc.

2.1 Passage pour la main



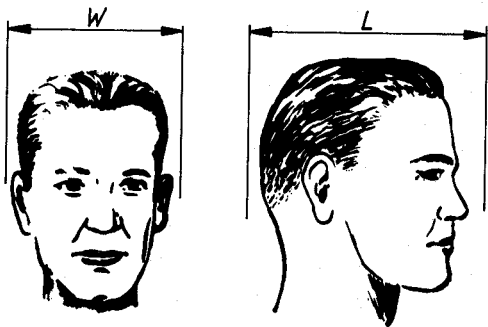
Dimensions en millimètres

Dimensions minimales	Carré	Rond	Rectangle	
	$W = L$	D	W	L
Main nue	110	110	65	110
Avec moufle arctique	150	150	100	150

NOTE — Il peut être prévu, dans chaque angle, un congé d'un rayon maximal de 25 mm.

Figure 1 — Dimensions minimales recommandées pour le passage de la main, valables pour 95 % des individus

2.2 Passage pour la tête



Dimensions en millimètres

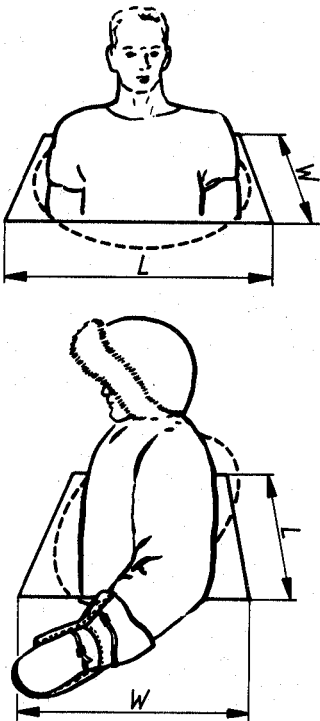
Dimensions minimales	Carré	Rond	Rectangle	
	$W = L$	D	W	L
Tête nue	230	230	210	230
Avec vêtements arctiques	280	300	280	300
Avec casque	310	330	290	330

NOTES

- 1 Il peut être prévu, dans chaque angle, un congé d'un rayon maximal de 25 mm.
- 2 Les vêtements arctiques comprennent casque et capuchon de parka.

Figure 2 — Dimensions minimales recommandées pour le passage de la tête, valables pour 95 % des individus

2.3 Passage pour le corps



Dimensions en millimètres

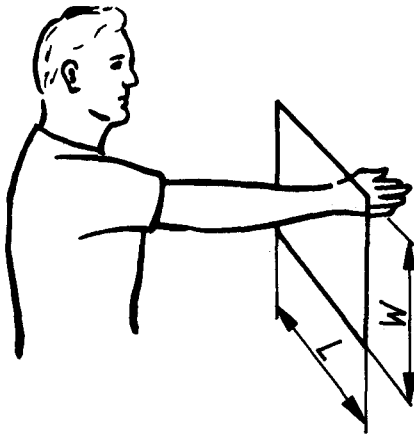
Dimensions minimales	Carré	Rond	Rectangle		Ellipse	
	$W = L$	D	W	L	grand axe	petit axe
Vêtements normaux	520	560	330	560	330	560
Vêtements arctiques	600	650	470	650	470	650

NOTE — Il peut être prévu, dans chaque angle, un congé d'un rayon maximal de 25 mm.

Figure 3 — Dimensions minimales recommandées pour le passage du corps, valables pour 95 % des individus

2.4 Trappes d'accès

2.4.1 Passage pour le bras



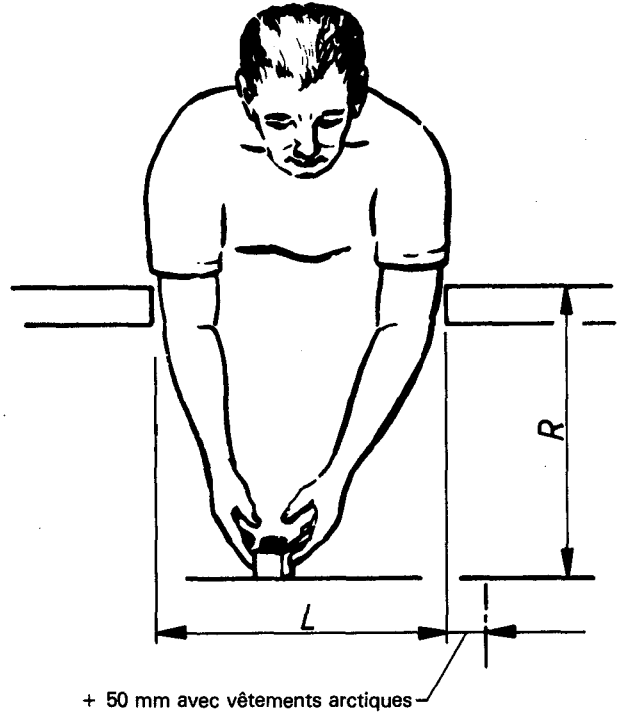
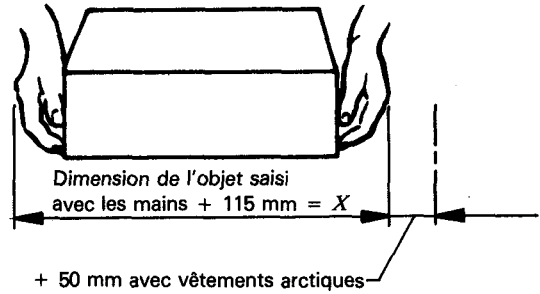
Dimensions en millimètres

Dimensions minimales (un bras)	Carré	Rond	Rectangle	
	$W = L$	D	W	L
Bras nu	200	200	150	200
Vêtements arctiques	250	250	200	250

NOTE — Il peut être prévu, dans chaque angle, un congé d'un rayon maximal de 25 mm.

Figure 4 — Dimensions minimales recommandées pour le passage du bras, valables pour 95 % des individus

2.4.2 Passage pour les deux mains



Dimensions en millimètres

Dimensions minimales (deux mains)	Distance à atteindre	Rectangle	
	R	$W^{1)}$	L
Bras nus	R	150	$\frac{3}{4}R + X$ mais { 200 min. 560 max.
Vêtements arctiques	R	200	$\frac{3}{4}R + 50 \text{ mm} + X$ mais { 250 min. 650 max.

1) W = hauteur de l'ouverture.

Figure 5 — Dimensions minimales recommandées pour le passage des deux mains, valables pour 95 % des individus

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.itech.ai)

ISO 2860:1983

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/1bda131d-6707-4547-970c-1b7f139e2650/iso-2860-1983>

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 2860:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1bda131d-6707-4547-970c-1b7f139e2650/iso-2860-1983>