

PROJET DE NORME INTERNATIONALE

ISO/DIS 4000-2

ISO/TC 31/SC 3

Secrétariat: AFNOR

Début de vote:
2020-10-05

Vote clos le:
2020-12-28

Pneumatiques et jantes pour voitures particulières —

Partie 2: Jantes

Passenger car tyres and rims —

Part 2: Rims

ICS: 43.040.50

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO/DIS 4000-2](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d28607a8-964c-44c9-b004-9768e04798f6/iso-dis-4000-2)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d28607a8-964c-44c9-b004-9768e04798f6/iso-dis-4000-2>

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

Le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité.



Numéro de référence
ISO/DIS 4000-2:2020(F)

© ISO 2020

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/DIS 4000-2
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d28607a8-964c-44c9-b004-9768e04798f6/iso-dis-4000-2>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Website: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Désignation et marquage	1
5 Jantes creuses à base conique de 5°	1
5.1 Rebords de jantes	1
5.2 Profils de jante	2
5.3 Diamètre de jante et circonférence à l'épaulement	5
6 Trous de jante pour la valve $\varnothing 11,3 +0,4/0$	6
6.1 Généralités	6
6.2 Trou de jante pour la valve $\varnothing 11,3 +0,4/0$ pour valves à boutonner («snap-in»)	6
6.3 Trou de jante pour la valve $\varnothing 11,3 +0,4/0$ pour valves à visser («clamp-in»)	9

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/DIS 4000-2](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d28607a8-964c-44c9-b004-9768e04798f6/iso-dis-4000-2)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d28607a8-964c-44c9-b004-9768e04798f6/iso-dis-4000-2>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Des précisions sur tout droit de propriété constaté pendant l'élaboration du document figureront dans l'introduction et/ou sur la liste des déclarations de brevets soumises à l'ISO (voir www.iso.org/patents).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos - Informations supplémentaires](#)

Le comité responsable du présent document est l'ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 3, *Pneus et jantes pour voitures particulières*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 4000-2:2007), qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 4000 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pneumatiques et jantes pour voitures particulières*:

- *Partie 1 : Pneumatiques (série millimétrique)*
- *Partie 2 : Jantes*

Pneumatiques et jantes pour voitures particulières — Partie 2 : Jantes

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4000 spécifie la désignation, le profil et les cotes des jantes creuses à base conique de 5° destinées en priorité aux voitures particulières.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3911, *Roues et jantes pour pneumatiques — Vocabulaire, désignation et marquage*

ISO 9413, *Valves pour pneumatiques — Dimensions et désignation*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 3911 et l'ISO 9413 s'appliquent.

4 Désignation et marquage

La jante doit être désignée par son code de diamètre nominal, sa largeur nominale et le type de rebord de jante (p.ex. 15 × 6 J or 13 × 5.50 B).

5 Jantes creuses à base conique de 5°

5.1 Rebords de jantes

Les rebords de jante recommandés sont donnés dans le Tableau 1 pour les codes de diamètre de jante nominal correspondants.

Tableau 1 — Rebords de jante recommandés

Code de diamètre de jante nominal	Rebord de jante
10	B
12	
13	
14	J
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
28	
30	

iTeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

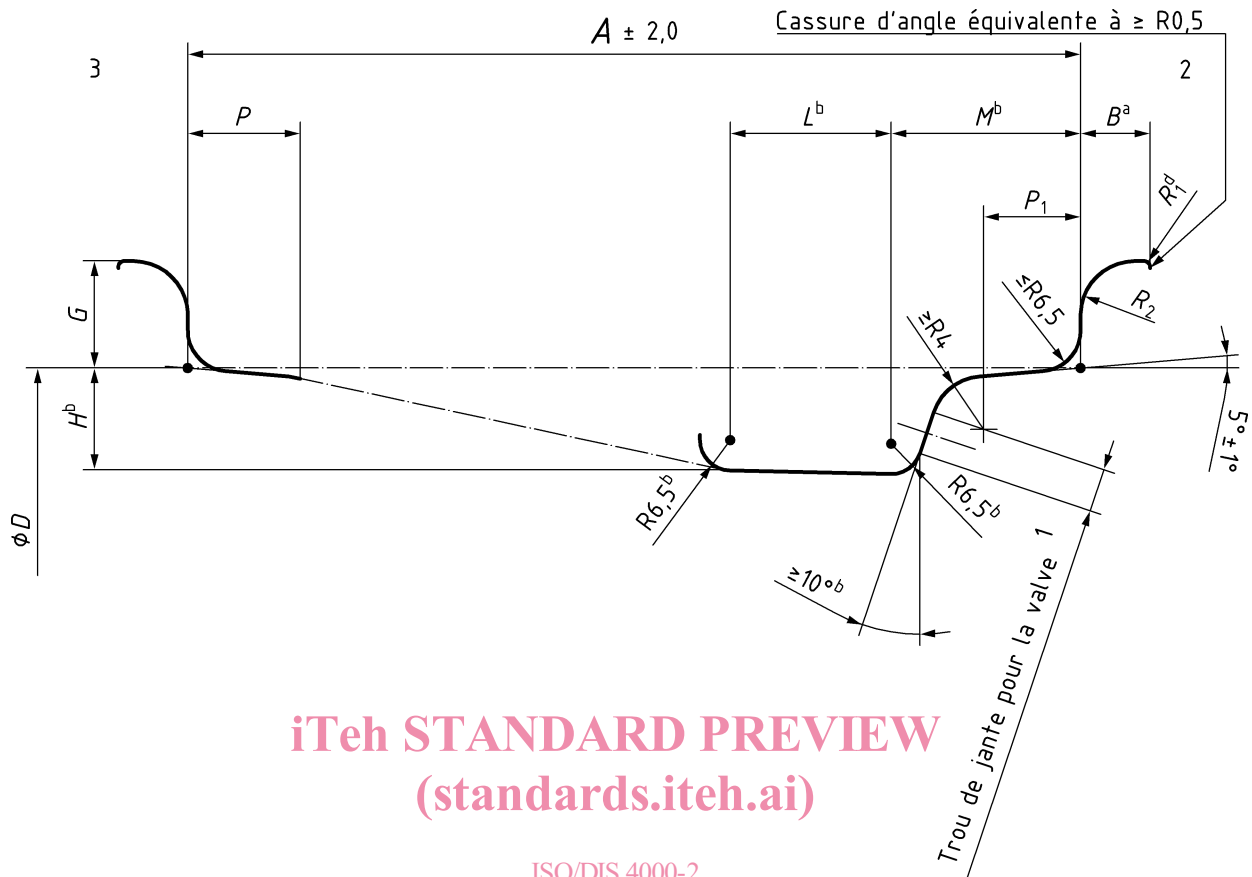
ISO/DIS 4000-2
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d28607a8-964c-44c9-b004-9768e0479816/iso-dis-4000-2>

5.2 Profils de jante

Les cotes des jantes et les tolérances associées doivent être celles qui sont indiquées sur la Figure 1 et dans le Tableau 2. Les profils facultatifs des portées de talon et leurs cotes sont indiqués sur la Figure 2 et dans le Tableau 3.

Le profil des jantes doit présenter une symétrie de rotation, sauf pour l'environnement du trou de valve.

Cotes en millimètres



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/DIS 4000-2

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d28607a8-964c-44c9-b004-9768e04798f6/iso-dis-4000-2>

Légende

- 1 trou de jante pour la valve (v. Article 6)
- 2 côté de montage du pneumatique
- 3 côté opposé au montage du pneumatique
- a La largeur du rebord comprend le rayon d'arête. La partie du rebord dépassant la largeur minimale ne doit pas se situer au-dessus du point le plus haut du rebord. Les cotes du rebord s'appliquent aux deux côtés du profil de jante.
- b Ces cotes englobent l'enveloppe minimale de la gorge aux fins de montage des pneus à M max. ou inférieur, excepté dans certaines zones localisées comme la soudure ou le trou de jante pour la valve.
- c Une rainure facultative pour retenir les masses d'équilibrage est admissible dans le rebord de jante.
- d En fonction des valeurs réelles du retournement du rebord et de la largeur du rebord, mais max. égal à R₂.

NOTE Pour une utilisation avec des pneus sans chambre à air (*tubeless*), des épaulements (*humps*) sont nécessaires sur le côté extérieur du véhicule et préférables sur le côté intérieur du véhicule.

Figure 1 — Contour des jantes creuses à base conique de 5°

Tableau 2 — Cotes des jantes creuses à base conique de 5°

Cotes en millimètres

Code de diamètre de jante	Code de largeur de jante et type de rebord ^c	<i>B</i> min.	<i>G</i> ±1,0	<i>P</i> min.	<i>P</i> ₁ min.	<i>H</i> ^a gabarit minimum	<i>L</i> gabarit minimum	<i>M</i> max.	<i>R</i> ₂ min.
10 12 13	3,00 B	10,0	14,5	13,0	15,0	15,0	16,0	28,0	7,5
	3,50 B	10,0	14,5	15,0	17,0	15,0	19,0	34,0	7,5
	4,00 B	10,0	14,5	15,0	17,0	15,0	19,0	45,0	7,5
	4,50 B et plus large	10,0	14,5	19,5	19,5	15,0	22,0	45,0	7,5
de 14 à 21	3J	11,0	17,5	13,0	13,0	17,3 ^b	16,0	28,0	9,5
	3 1/2 J	11,0	17,5	15,0	17,0	17,3 ^b	19,0	34,0	9,5
	4 J	11,0	17,5	15,0	17,0	17,3 ^b	19,0	45,0	9,5
	4 1/2 J et plus large	11,0	17,5	19,5	19,5	17,3 ^b	22,0	45,0	9,5
22 et supérieur	4 1/2 J et plus large	11,0	17,5	19,5	19,5	22,0 ^d	22,0	45,0	9,5

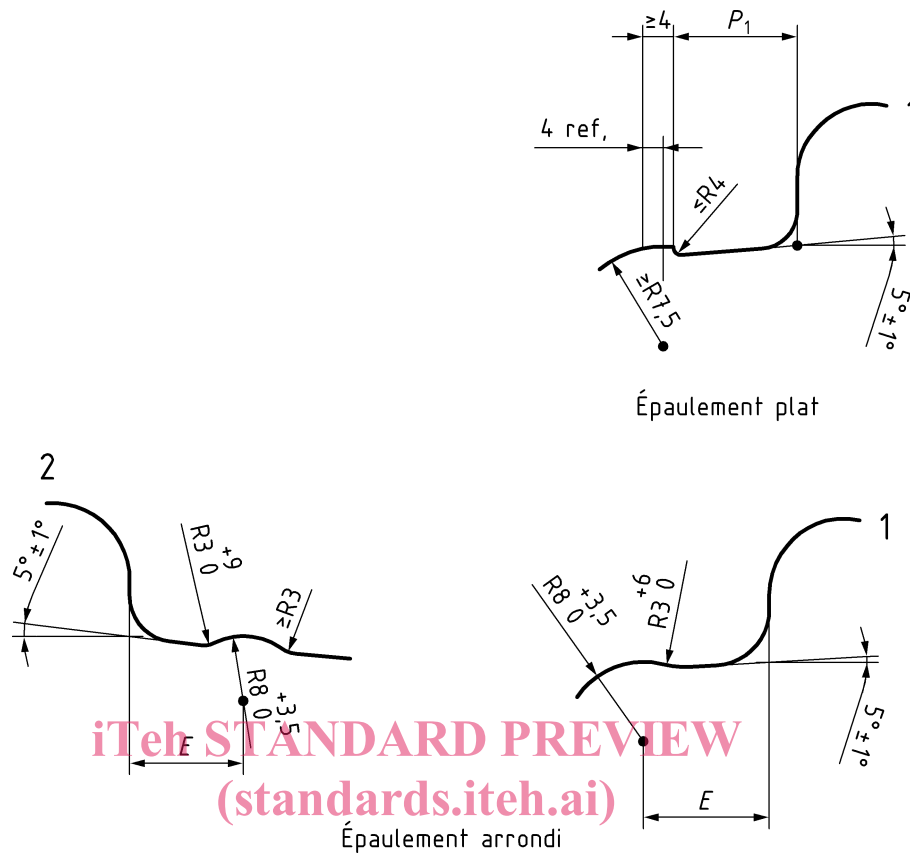
^a Des cotes minimales sont nécessaires pour la profondeur (*H*) et l'angle de la gorge, afin de permettre le montage du pneumatique. Néanmoins, des valeurs supérieures peuvent être nécessaires dans le cas de pneumatiques sans chambre à air, afin que le siège de la valve adhère à la jante sur une surface suffisante.

^b Pour les jantes de type J, une déviation du gabarit minimum *H* de 17 mm est autorisée, correspondant à un *M* max. de 43 mm.

^c Cote *A* = code de largeur de jante × 25,4 (arrondi au 0,5 mm le plus proche) (incrément de code = 0,5).

^d Il est possible que certains modèles existants aient une cote minimale de 17,3 pour la profondeur de gorge.

Cotes en millimètres

**Légende**

- <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d28607a8-964c-44c9-b004-9768e04798f6/iso-dis-4000-2>
- 1 côté de montage du pneumatique
- 2 côté opposé au montage du pneumatique

Figure 2 — Profils facultatifs des portées du talon**Tableau 3 — Valeur de E pour les épaulements ronds (voir Figure 2)**

Cotes en millimètres

Code de largeur de jante et type de rebord	E
3.00 B et 3 J	13 min.
3.50 B, 3 1/2 J, 4.00 B, 4 J	16 min.
4.50 1/2 J et plus large	$21,0^{+2,0}_0$ ^a
^a Une cote de $19,5^{+2,0}_0$ mm est autorisée pour des largeurs de 4.50 B (4 1/2 J) à 7.00 B (7 J).	

5.3 Diamètre de jante et circonférence à l'épaulement

Le diamètre de jante spécifié, D , et les circonférences à l'épaulement sont donnés dans le Tableau 4 pour les codes de diamètre de jante nominal correspondants.