

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes de préparation des subjectiles — Partie 4 : Décapage à l'acide

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Partie 4:

Décapage à l'acide Document Preview

Preparation of steel substrates before application of paints and related products — Surface preparation methods

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/62a92aab-4423-4bf4-a0ef-b06a5fbde128/iso-8504-4-2022>

Part 4: Acid pickling

Type du document: Norme internationale

Sous-type du document:

Stade du document: (60) Publication

Langue du document: F

ICS : 25.220.10

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Document Preview

[ISO 8504-4:2022](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/62a92aab-4423-4bf4-a0ef-b06a5fbde128/iso-8504-4-2022>

Type du document: Norme internationale

Sous-type du document:

Stade du document: (60) Publication

Langue du document: F



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2022

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
[Case postale CP 401](#) • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, [Genève](#)
[Tel. Phone:](#) + 41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
[Web-Website:](#) www.iso.org

Publié en Suisse

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 8504-4:2022](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/62a92aab-4423-4bf4-a0ef-b06a5fbde128/iso-8504-4-2022>

Sommaire

Avant-propos.....	vii
Introduction.....	viii
Partie 4: Décapage à l'acide.....	1
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Généralités	2
4.1 Solution de décapage	2
4.1.1 Exigences relatives aux produits chimiques	2
4.1.2 Exigences relatives à la formulation et aux conditions d'utilisation d'une solution de décapage	2
4.1.3 Exemple de formulation et de conditions d'utilisation d'une solution de décapage.....	2
4.2 Exigences générales	2
4.2.1 Exigences relatives aux matériaux des équipements de bain.....	2
4.2.2 Exigences relatives à l'analyse du bain	2
4.3 Santé et sécurité	2
5 Méthode de décapage à l'acide	3
5.1 Mode opératoire de décapage à l'acide	3
5.2 Préparation.....	4
5.3 Dégraissage.....	4
5.3.1 Composants et conditions	4
5.3.2 Méthode d'immersion	4
5.3.3 Positionnement des pièces.....	5
5.3.4 Durée d'immersion.....	5
5.3.5 Température de traitement	5
5.4 Rinçage et/ou lavage à l'eau douce.....	5
5.4.1 Procédé de rinçage à l'eau douce	5
5.4.2 Température de l'eau de rinçage	5
5.4.3 Procédé de lavage à l'eau douce	5
5.5 Décapage.....	5
5.5.1 Exigence d'immersion	5
5.5.2 Positionnement des pièces.....	5
5.5.3 Durée d'immersion.....	5
5.5.4 Température de traitement	5
5.6 Post-traitement.....	5

5.6.1	Couche de conversion.....	5
5.6.2	Neutralisation de surface.....	6
5.6.3	Amélioration de la couche de phosphate	6
5.6.4	Contrôle et assurance qualité.....	6
5.6.5	Séchage.....	6
6	Évaluation des surfaces nettoyées.....	6
	Annex A (informative) Formulation et conditions d'utilisation des liquides de traitement courants	7
	Bibliographie.....	9

**iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview**

[ISO 8504-4:2022](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/62a92aab-4423-4bf4-a0ef-b06a5fbde128/iso-8504-4-2022>