

NORME
INTERNATIONALE ISO
22553-14

Première édition
2021-03

**Peintures et vernis — Peintures
d'électrodéposition —**

**Partie 14:
Comportement de dépôt**

Paints and varnishes — Electro-deposition coatings —

iTEH Standards

**(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview**

[ISO 22553-14:2021](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/38af51ad-43ec-4311-b101-c2ab1cf3a21/iso-22553-14-2021>



Numéro de référence
ISO 22553-14:2021(F)

© ISO 2021

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22553-14:2021](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/38af51ad-43ec-4311-b101-c2ab1cf3a21/iso-22553-14-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes et définitions.....	1
4 Principe.....	1
5 Appareillage et équipement d'essai	2
6 Panneaux d'essai.....	2
7 Nombre de déterminations.....	3
8 Mode opératoire	3
9 Évaluation	4
10 Fidélité	5
11 Rapport d'essai	5

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 22553-14:2021](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/38af51ad-43ec-4311-b101-c2ab1cf3a21/iso-22553-14-2021>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçus par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 9, *Méthodes générales d'essais des peintures et vernis*. (https://standards.iteh.ai/iso-22553-14-2021)

Une liste de toutes les parties de la série ISO 22553 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html.

Peintures et vernis — Peintures d'électrodéposition —

Partie 14: Comportement de dépôt

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode de détermination du comportement de dépôt d'une peinture d'électrodéposition (e-coat) sur différents supports et avec différents prétraitements.

Il s'applique aux peintures d'électrodéposition destinées aux industries automobiles et autres applications industrielles générales, par exemple unités frigorifiques, biens de consommation, radiateurs, aérospatiale, agriculture.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1514, *Peintures et vernis — Panneaux normalisés pour essai* (<https://standards.iteh.ai/standard/iso/38af51ad-43ec-4311-b101-c2ab1cf3a21/iso-1514>)

ISO 2808, *Peintures et vernis — Détermination de l'épaisseur du feuil* (<https://standards.iteh.ai/standard/iso/38af51ad-43ec-4311-b101-c2ab1cf3a21/iso-2808>)

ISO 4618, *Peintures et vernis — Termes et définitions*

ISO 22553-1, *Peintures et vernis — Peintures d'électrodéposition — Partie 1: Vocabulaire* (<https://standards.iteh.ai/catalog/standard/iso/38af51ad-43ec-4311-b101-c2ab1cf3a21/iso-22553-1-2021>)

ISO 23321, *Solvants pour peintures et vernis — Eau déminéralisée pour applications industrielles — Spécification et méthode d'essai* (<https://standards.iteh.ai/standard/iso/38af51ad-43ec-4311-b101-c2ab1cf3a21/iso-23321>)

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions de l'ISO 4618 et de l'ISO 22553-1 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

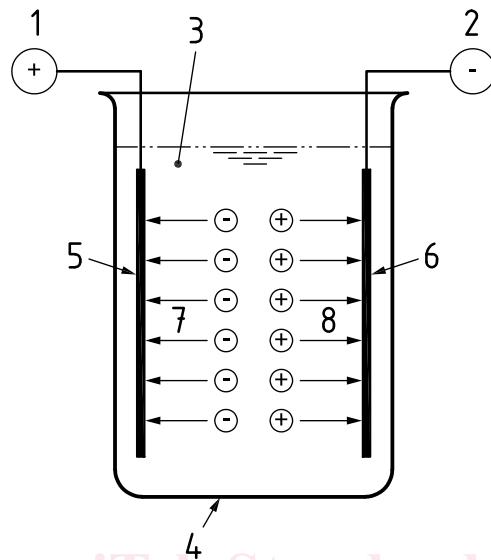
4 Principe

Deux panneaux d'essai (le panneau d'essai et un autre panneau servant de contre-électrode) sont placés dans le système de dépôt et revêtus à différentes tensions et températures de bain. L'épaisseur de feuil est mesurée pour chaque combinaison de tension et de température de bain.

5 Appareillage et équipement d'essai

L'appareillage courant d'un laboratoire, notamment les éléments suivants.

5.1 Système de dépôt de laboratoire, constitué d'une cuve de dépôt dotée d'un équipement de recirculation en cuve et de tension CC. Voir [Figure 1](#).



Légende

1	anode	5	anode (contre-électrode pour e-coat cathodique)
2	cathode	6	cathode (panneau d'essai pour e-coat cathodique)
3 et 8	produit de peinture d'électrodéposition	7	acide
4	cuve de dépôt		

Figure 1 — Schéma d'un système de dépôt de laboratoire avec peinture d'e-coat cathodique à titre d'exemple

Le système de circulation de la cuve comprend un agitateur, ou un agitateur magnétique ou une pompe.

Les conditions de dépôt sont ajustées en fonction des spécifications.

5.2 Dispositif de mesure de l'épaisseur de feuil, d'une erreur maximale tolérée de 0,3 µm.

5.3 Thermomètre, exact à 0,1 °C près.

5.4 Chronomètre, exact à 1 s près.

5.5 Étuve, dans laquelle l'essai peut être réalisé avec fiabilité et où la température d'essai spécifiée ou convenue peut être maintenue dans les ±2 °C (pour des températures allant jusqu'à 150 °C) ou ±3,5 °C (pour des températures entre 150 °C et 200 °C).

6 Panneaux d'essai

Utiliser des panneaux d'essai électroconducteurs ayant fait l'objet d'un prétraitement tel que spécifié dans l'ISO 1514 et ayant des dimensions d'environ 190 mm × 105 mm × 0,75 mm.