# Norme internationale ISO 2876

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION•МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ•ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Emballages — Emballages d'expédition complets et pleins — Essai de roulement

*Packaging — Complete, filled transport packages — Rolling test*

**Deuxième édition — 1985-11-15**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2876:1985
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d3bf1075-08bf-4969-87e7-40a7907a0dc2/iso-2876-1985

**CDU 621.798.1 : 620.165.7** **Réf. nº : ISO 2876-1985 (F)**

**Descripteurs** : emballage, emballage d'expédition, emballage complet et plein, essai, essai de roulement.

Prix basé sur 2 pages

ISO 2876-1985 (F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

La Norme internationale ISO 2876 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 122, *Emballages*.

ISO 2876:1985
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d3bf1075-08bf-4969-87e7-40a7907a0dc2/iso-2876-1985

La Norme internationale ISO 2876 a été pour la première fois publiée en 1973. Cette deuxième édition annule et remplace la première édition, qui a fait l'objet de la révision technique suivante :

— une note a été ajoutée au chapitre 1;

— un nouveau chapitre relatif à la préparation de l'emballage (chapitre 5) a été ajouté;

— un nouveau paragraphe (7.3 Inspection) a été ajouté au mode opératoire.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

© **Organisation internationale de normalisation, 1985** ●

Imprimé en Suisse

# Emballages — Emballages d'expédition complets et pleins — Essai de roulement

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode d'essai de roulement des emballages d'expédition complets et pleins. Un tel essai peut être effectué comme essai simple dans le but d'examiner les effets du roulement, ou il peut faire partie d'une série d'essais destinés à mesurer la résistance d'un emballage dans un système de distribution qui comprend un risque de roulement.

NOTE — Un essai de basculement peut être plus convenable pour des emballages de grande hauteur par rapport à leurs dimensions de base, ou dont la hauteur est petite comparativement aux dimensions de base mais qui peuvent être stockés ou transportés en étant posés sur un côté. L'essai de basculement est recommandé pour des emballages dont le rapport du côté le plus long au côté le plus court est de l'ordre de 3 : 1 ou supérieur. Une méthode d'essai de chute par basculement sur des emballages complets et pleins est en préparation.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2876:1985
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8b8f075-0b8b-4b6b-8f75-40a7907a0dc2/iso-2876-1985

## 2 Références

ISO 2206, *Emballages — Emballages d'expédition complets et pleins — Identification des différentes parties en vue des essais.*

ISO 2233, *Emballages — Emballages d'expédition complets et pleins — Conditionnement en vue des essais.*

## 3 Principe

Roulement de l'emballage d'essai de façon que chacune de ses faces heurte tour à tour une surface de choc.

## 4 Appareillage

**Surface de choc,** plane et horizontale, suffisamment massive pour ne pas pouvoir être déplacée et suffisamment rigide pour être indéformable dans les conditions de l'essai.

NOTE — Dans des circonstances normales, la surface de choc prévue doit être

— d'une seule pièce, avec une masse au moins 50 fois celle de l'emballage le plus lourd à essayer;

— plate, telle que la différence de niveau entre deux quelconques de ses points ne soit pas supérieure à 2 mm; cependant, lorsqu'une des dimensions de l'emballage d'essai en contact avec la surface est supérieure à 1 000 mm, une différence maximale de 5 mm est admise;

— rigide, de manière que sa déformation ne soit pas supérieure à 0,1 mm lorsqu'une aire de 100 $mm^2$ est soumise à une charge statique de 10 kg en un point quelconque;

— suffisamment grande pour que l'emballage d'essai tombe entièrement sur la surface.

## 5 Préparation de l'emballage

L'emballage soumis à l'essai doit être rempli avec les produits qu'il doit normalement contenir. Cependant, des contenus similaires ou factices peuvent être utilisés à condition que leurs propriétés dimensionnelles et physiques se rapprochent le plus possible de celles des produits que l'emballage doit normalement contenir.

S'assurer que l'emballage soumis à l'essai est fermé normalement, comme s'il était prêt pour sa distribution. Si l'on utilise des contenus similaires ou factices, s'assurer que la méthode normale de fermeture de l'emballage est toujours utilisée.

## 6 Conditionnement

L'emballage doit être conditionné conformément à l'une des conditions spécifiées dans l'ISO 2233.

## 7 Mode opératoire

Dans la mesure du possible, l'essai doit être effectué dans des conditions atmosphériques identiques à celles utilisées pour le conditionnement, lorsqu'elles influent sur la tenue en service de l'emballage ou sur les matériaux qui le constituent. Dans d'autres circonstances, l'essai doit être effectué dans des conditions atmosphériques se rapprochant le plus possible de celles utilisées pour le conditionement.

### 7.1 Emballages de forme parallélépipédique

Définir les faces et les arêtes de l'emballage d'essai conformément aux spécifications de l'ISO 2206.

Placer l'emballage sur la surface de choc (voir chapitre 4), face 1 en dessus.

Soulever l'emballage à la main, l'arête 3-4 reposant sur la surface de choc, jusqu'à ce que le point d'équilibre sur cette arête soit atteint. Le laisser alors basculer de façon qu'il tombe sur la face 4.

Répéter ce procédé jusqu'à ce que la série donnée dans le tableau suivant soit achevée.

**Tableau**

| Équilibre sur l'arête | Chute sur la face |
|---|---|
| 3-4 | 4 |
| 4-1 | 1 |
| 1-2 | 2 |
| 2-3 | 3 |
| 3-6 | 6 |
| 6-1 | 1 |
| 1-5 | 5 |
| 5-3 | 3 |

NOTE — Si l'une des faces est de petites dimensions, il se peut que deux des chocs ci-dessus se produisent consécutivement après une même chute. Dans ce cas, l'essai se déroulera comme si chacun des chocs s'était produit séparément.

### 7.2 Emballages de forme différente

La méthode doit être aussi voisine que possible de celle décrite en 7.1.

### 7.3 Inspection

Après achèvement de la série d'essais, examiner l'emballage d'essai et son contenu en ce qui concerne les dégâts.

## 8 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les indications suivantes :

a) référence de la présente Norme internationale;

b) nombre d'emballages types soumis à l'essai;

c) description complète de l'emballage, y compris dimensions, spécifications de la construction et des matériaux de l'emballage et de ses accessoires, garnitures, cales et dispositifs de fermeture et de renforcement;

d) description du contenu; en cas d'utilisation de contenus similaires ou factices, tous détails nécessaires doivent être donnés;

e) masse brute de l'emballage et masse du contenu, en kilogrammes;

f) humidité relative, température et durée du conditionnement; température et humidité relative de la zone d'essai au moment de l'essai; indiquer si ces données sont conformes aux presciptions de l'ISO 2233;

g) toute dérogation à la méthode d'essai spécifiée dans la présente Norme internationale;

h) exposé des résultats ainsi que toutes observations pouvant être utiles à l'interprétation de ceux-ci;

i) date de l'essai;

k) signature de l'opérateur.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2876:1985
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d3bf1075-08bf-4969-87e7-40a7907a0dc2/iso-2876-1985