

---

**Betonske plošče za tlakovanje – Zahteve in preskusne metode  
(vključen popravek SIST EN 1339:2003/AC:2006)**

Concrete paving flags – Requirements and test methods

Dalles en béton – Prescriptions et méthodes d'essai

Platten aus Beton – Anforderungen und Prüfverfahren

**ITeH STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

SIST EN 1339:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804f82cb585/sist-en-1339-2003>

## NACIONALNI UVOD

Standard SIST EN 1339 (sl), Betonske plošče za tlakovanje – Zahteve in preskusne metode (vključen popravek SIST EN 1339:2003/AC:2006), 2003, ima status slovenskega standarda in je enakovreden evropskemu standardu EN 1339 (en), Concrete paving flags – Requirements and test methods 2003-05, z vključenim popravkom EN 1339:2003/AC:2006.

## NACIONALNI PREDGOVOR

Evropski standard EN 1339:2003 in popravek SIST EN 1339:2003/AC:2006 je pripravil tehnični odbor Evropskega komiteja za standardizacijo CEN/TC 178 Tlakovci in robniki, katerega tajništvo je v pristojnosti BSI.

Slovenski standard SIST EN 1339:2003 je prevod evropskega standarda EN 1339:2003 z vključenim popravkom EN 1339:2003/AC:2006. V primeru spora glede besedila slovenskega prevoda v tem standardu je odločilen izvorni evropski standard v angleškem jeziku. Slovensko izdajo standarda je pripravil tehnični odbor SIST/TC BBB Beton, armirani beton in prednapeti beton.

Odločitev za privzem tega standarda je dne 3. aprila 2003 sprejel SIST/TC BBB Beton, armirani beton in prednapeti beton.

## ZVEZA Z NACIONALNIMI STANDARDI

S privzemom tega evropskega standarda veljajo za omejeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvorniku, razen standardov, ki so že sprejeti v nacionalno standardizacijo:

EN 10083-2	Poboljšana jekla – 2. del: Tehnični dobavni pogoji za kakovostna nelegirana jekla
EN 13369	Skupna pravila za montažne betonske izdelke
EN ISO 4288	Specifikacija geometrijskih veličin izdelka – Tekstura površine: profilna metoda – Pravila in postopki za ocenitev teksture površine (ISO 4288:1996) <a href="https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804-704f05/standards/sist/4288-1996">https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804-704f05/standards/sist/4288-1996</a>
EN ISO 6506-1	Kovinski materiali – Preskus trdote po Brinellu – 1. del: Preskusna metoda (ISO 6506-1:2005)
EN ISO 6506-2	Kovinski materiali – Preskus trdote po Brinellu – 2. del: Preverjanje in umerjanje naprav za preskušanje (ISO 6506-2:2005)
EN ISO 6506-3	Kovinski materiali – Preskus trdote po Brinellu – 3. del: Umerjanje primerjalnih ploščic (ISO 6506-3:2005)
ISO 7873	Control charts for arithmetic average with warning limits ( <i>Kontrolne karte za aritmetično povprečje z opozorilnimi mejami</i> )
ISO 7966	Acceptance control charts ( <i>Kontrolne karte za sprejetje</i> )

## OSNOVA ZA IZDAJO STANDARDARDA

- privzem standarda EN 1339:2003, vključno s popravkom EN 1339:2003/AC:2006

## OPOMBE

- Povsod, kjer se v besedilu standarda uporablja izraz “evropski standard”, v SIST EN 1339:2003 to pomeni “slovenski standard”.
- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del standarda.

- Ta nacionalni dokument je enakovreden EN 1339:2003 z vključenim popravkom EN 1339:2003/AC:2006 in je objavljen z dovoljenjem

CEN  
Rue de Stassart 36  
1050 Bruselj  
Belgija

This national document is identical with EN 1339:2003, including EN 1339:2003/AC:2006, and is published with the permission of

CEN  
Rue de Stassart, 36  
1050 Bruxelles  
Belgium

## **iTeh STANDARD PREVIEW** **(standards.iteh.ai)**

[SIST EN 1339:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804f82cb585/sist-en-1339-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804f82cb585/sist-en-1339-2003>

(Prazna stran)

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

SIST EN 1339:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804f82cb585/sist-en-1339-2003>

Slovenska izdaja

**Betonske plošče za tlakovanje – Zahteve in preskusne metode  
(vključen popravek SIST EN 1339:2003/AC:2006)**

Concrete paving flags –  
Requirements and test methods

Dalles en béton – Prescriptions et  
méthodes d'essai

Platten aus Beton –  
Anforderungen und Prüfverfahren

Ta evropski standard je CEN sprejel 16. oktobra 2002.

Člani CEN morajo izpolnjevati notranje predpise CEN/CENELEC, ki določajo pogoje, pod katerimi dobi ta evropski standard status nacionalnega standarda brez kakršnih koli sprememb. Seznami najnovejših izdaj teh nacionalnih standardov in njihovi bibliografski podatki so na voljo pri Upravnem centru ali članih CEN.

Ta evropski standard obstaja v treh uradnih izdajah (angleški, francoski in nemški). Izdaje v drugih jezikih, ki jih člani CEN, na lastno odgovornost prevedejo in izdajo ter prijavijo pri Upravnem centru, veljajo kot uradne izdaje.

Člani CEN so nacionalni organi za standarde Avstrije, Belgije, Češke republike, Danske, Finske, Francije, Grčije, Islandije, Irske, Italije, Luksemburga, Madžarske, Malte, Nemčije, Nizozemske, Norveške, Portugalske, Slovaške, Španije, Švedske, Švice in Združenega kraljestva.

**CEN**

Evropski komite za standardizacijo  
European Committee for Standardisation  
Comité Européen de Normalisation  
Europäisches Komitee für Normung

Upravni center: rue de Stassart 36, B-1050 Bruselj

<b>VSEBINA</b>	<b>Stran</b>
Predgovor .....	6
1 Področje uporabe .....	7
2 Zveze s standardi .....	7
3 Izrazi in definicije .....	8
4 Zahteve za materiale .....	10
4.1 Splošno .....	10
4.2 Azbest .....	10
5 Zahteve za proizvode .....	10
5.1 Splošno .....	10
5.2 Oblika in mere .....	10
5.2.1 Splošno .....	10
5.2.2 Nazivne mere .....	11
5.2.3 Distančniki, nagib ali stranske ploskve z utorom .....	11
5.2.4 Dovoljena odstopanja .....	11
5.3 Fizikalne in mehanske lastnosti .....	12
5.3.1 Splošno .....	12
5.3.2 Odpornost proti vremenskim vplivom .....	12
5.3.3 Upogibna trdnost .....	12
5.3.4 Odpornost proti obrusu .....	13
5.3.5 Odpornost proti zdrsu/drseju .....	13
5.3.6 Obtežba pri zlomu .....	14
5.3.7 Obnašanje pri požaru .....	14
5.3.8 Toplotna prevodnost .....	15
5.4 Zunanost .....	15
5.4.1 Videz .....	15
5.4.2 Tekstura .....	15
5.4.3 Barva .....	15
6 Vrednotenje skladnosti .....	15
6.1 Splošno .....	15
6.1.1 Dokazovanje skladnosti .....	16
6.1.2 Ocenjevanje skladnosti .....	16
6.2 Preskušanje tipa proizvoda .....	16
6.2.1 Začetno preskušanje tipa .....	16
6.2.2 Nadaljnje preskušanje tipa .....	16
6.2.3 Vzorčenje, preskušanje in merila skladnosti .....	17
6.3 Kontrola proizvodnje v obratu .....	18
6.3.1 Splošno .....	18
6.3.2 Oprema .....	18
6.3.3 Surovine in drugi vhodni materiali .....	18

6.3.4	Proizvodni proces .....	18
6.3.5	Preskušanje proizvoda .....	18
6.3.6	Označevanje, skladiščenje in dostava proizvodov .....	18
6.3.7	Neskladni proizvodi .....	18
6.3.8	Merila skladnosti za proizvod .....	18
7	Označevanje .....	20
8	Poročilo o preskusu .....	21
	Dodatek A (informativni): Načrti kontrole .....	22
A.1	Kontrola opreme .....	22
A.2	Kontrola materialov .....	23
A.3	Kontrola proizvodnega postopka .....	24
A.4	Kontrola proizvodov .....	24
A.5	Pravila za prehajanje med stopnjami kontrole .....	25
	Dodatek B (normativni): Postopek prevzemnega preskušanja pošiljke ob dostavi .....	26
B.1	Splošno .....	26
B.2	Postopek vzorčenja .....	26
B.3	Merila skladnosti .....	27
	Dodatek C (normativni): Merjenje dimenzij posamezne plošče .....	28
C.1	Priprava .....	28
C.2	Tlorisne mere .....	28
C.3	Debelina .....	28
C.4	Ravnost površine in upogljenost .....	28
C.5	Posneti robovi .....	28
C.6	Debelina obložnega sloja .....	29
C.7	Primeri merilnih naprav .....	29
C.8	Poročilo o preskusu .....	31
	Dodatek D (normativni): Določanje odpornosti proti zmrzovanju-tajanju s solmi za tajanje .....	32
D.1	Načelo .....	32
D.2	Preskušanelec .....	32
D.3	Materiali .....	32
D.4	Oprema .....	32
D.5	Priprava preskušancev .....	33
D.6	Postopek .....	34
D.7	Izračun rezultatov preskusa .....	36
D.8	Poročilo o preskusu .....	36
	Dodatek E (normativni): Določanje celotnega vpivanja vode .....	37
E.1	Načelo .....	37
E.2	Preskušanelec .....	37
E.3	Materiali .....	37
E.4	Oprema .....	37
E.5	Priprava preskušancev .....	37

E.6 Postopek .....	37
E.7 Izračun rezultatov preskusa .....	38
E.8 Poročilo o preskusu.....	38
Dodatek F (normativni): Merjenje upogibne trdnosti in obtežbe pri zlomu .....	39
F.1 Oprema .....	39
F.2 Priprava .....	39
F.3 Postopek .....	40
F.4 Izračun rezultatov preskusa .....	40
F.5 Poročilo o preskusu.....	40
Dodatek G (normativni): Merjenje odpornosti proti obrusu .....	41
G.1 Načelo preskusa obrusa s širokim kolesom .....	41
G.2 Brusno sredstvo.....	41
G.3 Oprema .....	41
G.4 Umerjanje .....	45
G.5 Priprava preskušanca .....	45
G.6 Postopek.....	46
G.7 Merjenje brazde .....	46
G.8 Izračun rezultatov preskusa.....	47
G.9 Poročilo o preskusu.....	47
Dodatek H (normativni): Merjenje obrusa po Böhmejevi metodi.....	48
H.1 Načelo .....	48
H.2 Brusno sredstvo.....	48
H.3 Oprema .....	48
H.4 Priprava preskušancev .....	49
H.5 Postopek .....	50
H.6 Izračun rezultatov preskusa .....	50
H.7 Poročilo o preskusu .....	50
Dodatek I (normativni): Metoda za določanje vrednosti odpornosti proti zdrsu na nepolirani površini (VOZN).....	51
I.1 Načelo.....	51
I.2 Preskuševalna naprava .....	51
I.3 Umerjanje .....	54
I.4 Vzorčenje.....	54
I.5 Postopek.....	55
I.6 Izračun rezultatov preskusa .....	55
I.7 Poročilo o preskusu .....	55
Dodatek J (normativni): Preverjanje zunanosti.....	56
J.1 Priprava .....	56
J.2 Postopek.....	56
Dodatek K (informativni): Primer uporabe metode vrednotenja skladnosti upogibne trdnosti ali obtežbe pri zlomu po spremenljivkah (6.3.8.3.B).....	57



---

K.1 Splošno .....	57
K.2 Osnovna enačba .....	57
K.3 Faktorji sprejetja .....	57
K.4 Standardni odkloni s .....	57
K.5 Uporaba pravil za prehajanje med stopnjami kontrole.....	58
K.6 Rezultati .....	58
Dodatek ZA (informativni): Točke tega evropskega standarda, ki se nanašajo na določbe Direktive EU o gradbenih proizvodih (89/106/EGS) .....	60
ZA.1 Področje uporabe in ustrezne značilnosti .....	60
ZA.2 Postopki za potrjevanje skladnosti.....	61
ZA.3 CE-označevanje in etiketiranje .....	62

## **iTeh STANDARD PREVIEW** **(standards.iteh.ai)**

[SIST EN 1339:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804f82cb585/sist-en-1339-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804f82cb585/sist-en-1339-2003>

## **Predgovor**

Ta dokument (EN 1339:2003) je pripravil tehnični odbor CEN/TC 178 "Tlakovci in robniki", katerega sekretariat vodi BSI.

Ta evropski standard mora dobiti status nacionalnega standarda z objavo istovetnega besedila ali z razglasitvijo najpozneje do novembra 2003. Nacionalne standarde, ki so v nasprotju s tem standardom, je treba umakniti najpozneje do februarja 2005.

Ta dokument je bil pripravljen na podlagi mandatov M/119 in M/122, ki sta ju Evropska komisija in Združenje za prosto trgovino podelila CEN, ter podpira bistvene zahteve direktiv EU.

Zveza z Direktivo o gradbenih proizvodih je razvidna iz informativnega dodatka ZA, ki je sestavni del tega dokumenta.

Po določenih notranjih predpisov CEN/CENELEC so ta evropski standard dolžne privzeti nacionalne organizacije za standarde naslednjih držav: Avstrije, Belgije, Češke republike, Danske, Finske, Francije, Grčije, Islandije, Irske, Italije, Luksemburga, Madžarske, Malte, Nemčije, Nizozemske, Norveške, Portugalske, Slovaške, Španije, Švedske, Švice in Združenega kraljestva.

Ne nadomešča nobenega obstoječega evropskega standarda.

Dodatki B, C, D, E, F, G, H, I in J so normativni, dodatki A, K in ZA pa informativni.

## **iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)**

[SIST EN 1339:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804f82cb585/sist-en-1339-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804f82cb585/sist-en-1339-2003>

## 1 Področje uporabe

Ta evropski standard predpisuje materiale, lastnosti, zahteve in preskusne metode za nearmirane betonske plošče za tlakovanje, vezane s cementom, in pripadajoče fazonske kose.

Uporablja se tudi za montažne betonske plošče za tlakovanje in pripadajoče fazonske kose, ki se uporabljajo na prometnih tlakovanih površinah in za prekrivanje streh.

Če se redno uporabljajo pnevmatike ježevke, so včasih potrebne dodatne zahteve.

Ta standard ne obravnava otipljivosti ali vidnosti plošč in tudi ne prepustnih plošč.

Ta standard določa označevanje in vrednotenje skladnosti proizvoda s tem evropskim standardom.

## 2 Zveze s standardi

Ta evropski standard z datiranimi in nedatiranimi sklicevanji vključuje določila iz drugih publikacij. Zveze s standardi so navedene na ustreznih mestih v besedilu, publikacije pa so navedene v nadaljevanju. V tem evropskem standardu se pri datiranih sklicevanjih poznejša dopolnila ali spremembe katerekoli publikacije upoštevajo le, če so vanj vključene z dopolnilom ali revizijo. Če navedeni standardi niso datirani, velja njihova zadnja izdaja (vključno z dopolnili).

EN 10083-2	Jekla za poboljšanje – 2. del: Tehnični dobavni pogoji za nelegirana jekla
EN 13369	Skupna pravila za montažne betonske izdelke
EN ISO 4288	Specifikacija geometrijskih veličin izdelka – Tekstura površine: profilna metoda – Pravila in postopki za ocenitev teksture površine
EN ISO 6506-1	Kovinski materiali – Preskus trdote po Brinellu – 1. del: Preskusna metoda
EN ISO 6506-2	Kovinski materiali – Preskus trdote po Brinellu – 2. del: Preverjanje in umerjanje naprav za preskušanje
EN ISO 6506-3	Kovinski materiali – Preskus trdote po Brinellu – 3. del: Umerjanje primerjalnih ploščic
ISO 48	Vulkanizirana ali termoplastična guma – Določanje trdote (trdota med 10 IRHD in 100 IRHD)
ISO 4662	Vulkanizirana ali termoplastična guma – Določanje odbojne vzmetnosti vulkanizatov
ISO 7619	Vulkanizirana ali termoplastična guma – Določanje zarezne trdote – 2. del: Metoda s pomočjo žepnega merilnika trdote
ISO 7873	Kontrolne karte za aritmetično povprečje z opozorilnimi mejami
ISO 7966	Kontrolne karte za sprejetje
ISO 8486-1	Abrazivna sredstva – Določanje in označevanje porazdelitve zrn po velikosti – 1. del: Makrogriti F4 do F220

### 3 Izrazi in definicije

V tem evropskem standardu se uporabljajo naslednji izrazi in definicije:

#### 3.1

##### **rob**

del plošče, kjer se stikata dve vidni ploskvi. Lahko je poševno odrezan, zaobljen, posnet, polkrožen ali upognjen

#### 3.2

##### **betonska plošča za tlakovanje**

montažni betonski izdelek, ki se uporablja kot material za oblaganje tal in izpolnjuje naslednje pogoje:

- celotna dolžina ne presega 1 m,
- celotna dolžina, deljena s svojo debelino, je več kot štiri.

OPOMBA: Ta dva pogoja ne veljata za dopolnilne fazonske kose.

#### 3.3

##### **dopolnilni fazonski kos**

izdelek, včasih del plošče, ki se uporablja za zapolnjevanje prostora in omogoča, da je neka površina obložena v celoti

#### 3.4

##### **prepustna plošča za tlakovanje**

plošča, ki naj s svojo strukturo dovoljuje pretok (prehajanje) vode skozi ploščo

#### 3.5

##### **celotna dolžina**

daljša stranica pravokotnika z najmanjšo površino, v mejah katerega se plošča lahko nahaja, pri čemer se distančniki ne upoštevajo

[SIST EN 1339:2003](https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804f82cb585/sist-en-1339-2003)

#### 3.6

##### **celotna širina**

krajša stranica pravokotnika z najmanjšo površino, v mejah katerega se plošča lahko nahaja, pri čemer se distančniki ne upoštevajo

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-1804f82cb585/sist-en-1339-2003>

#### 3.7

##### **debelina**

razdalja med zgornjo vidno ploskvijo (licem) plošče in ploskvijo naleganja (hrbtom) te plošče

#### 3.8

##### **distančniki**

majhni izstopajoči (izbočeni) profili na stranski ploskvi plošče

#### 3.9

##### **zgornja stran (lice)**

površina, ki naj bi bila pri uporabi vidna

#### 3.10

##### **spodnja stran (hrbet)**

površina, ki je ponavadi vzporedna z zgornjo stranjo in je po položitvi v stiku s podlago

#### 3.11

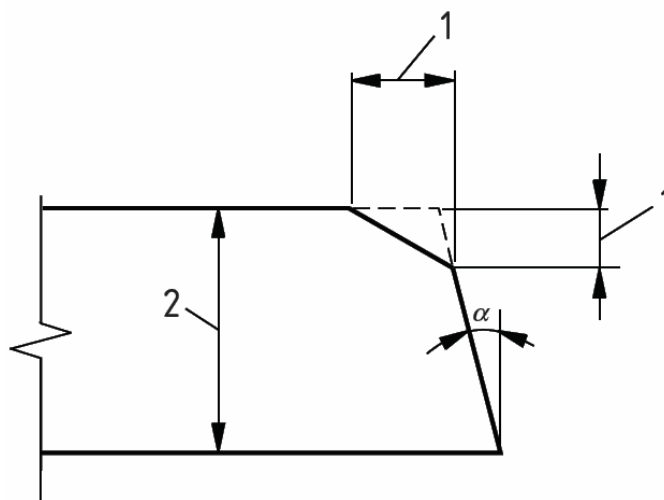
##### **obložni sloj**

sloj betona na zgornji ploskvi plošče iz drugačnega materiala in/ali drugačnih lastnosti, kot je glavni del plošče ali sloj pod njim

OPOMBA: Razlikovati ga je treba od cementnega premaza, kjer se površina plošče premaže s fino cementno malto ali brozgo.

### 3.12 nagib

kot med stransko ploskvijo in navpično ravnino po celotni višini plošče, kot je prikazano na sliki 1



#### Legenda:

1 posneti rob

2 višina

$\alpha$  nagib

Slika 1: Primer posnetega robu in nagiba

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

### 3.13 posneti rob

poševno odrezan rob, kot je prikazano na sliki 1

### 3.14 nazivna mera

predpisana mera za izdelavo plošče, s katero naj bo dejanska mera skladna znotraj predpisanih dovoljenih odstopanj

SIST EN 1339:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/20e5e61e-a79a-4f04-b909-4804ff2af585/nis-en-1339-2003>

### 3.15 naknadna obdelava

produktivni proces teksturiranja površine celotne plošče ali posamezne ploskve, ki se izvede po osnovni proizvodnji pred strjevanjem ali po njem

### 3.16 dejanska mera

na plošči izmerjena mera

### 3.17 stranska ploskev z utorom

stranska ploskev plošče, oblikovana na utor

### 3.18 odpornost proti zdrsu

zmožnost zdržati relativni premik med pnevmatiko vozila in vozno površino betonske plošče za tlakovanje

### 3.19 odpornost proti drsenju

zmožnost zdržati relativni premik med ного pešca in hodno površino betonske plošče za tlakovanje

### **3.20 format**

nazivne mere plošče, določene v naslednjem zaporedju: celotna dolžina, celotna širina in debelina

### **3.21 cementni premaz**

fina cementna malta ali brozga, s katero se premaže površina izdelkov

## **4 Zahteve za materiale**

### **4.1 Splošno**

Za izdelavo betonskih plošč za tlakovanje je treba uporabljati samo materiale, za katere je dokazana primernost glede na njihove lastnosti in obnašanje. Zahteve za primernost uporabljenih materialov morajo biti navedene v proizvajalčevi dokumentaciji kontrole proizvodnje.

Če je bila za lastnosti in obnašanje materialov izkazana skladnost z ustreznimi specifikacijami, ni potrebno nadaljnje preskušanje.

V dodatku A je informativni načrt kontrole materialov.

### **4.2 Azbest**

Azbest ali materiali, ki vsebujejo azbest, se ne smejo uporabljati.

## **5 Zahteve za proizvode**

### **5.1 Splošno**

Zahteve za obnašanje betonskih plošč za tlakovanje so določene z razredi, katerih oznake so povezane s posameznimi zahtevami.

Plošče so lahko izdelane v celoti z enim betonom ali pa sta betona - obložni sloju in pod njim različna.

Če se plošče proizvajajo z obložnim slojem, mora debelina sloja na površini, ki jo proizvajalec deklarira kot obloženo, znašati najmanj 4 mm, merjeno v skladu z dodatkom C. Posameznih zrn agregata, vtisnjenih v obložni sloj, ni treba upoštevati. Obložni sloj mora biti sestavni del plošče.

Rob, ki je opisan kot pravokoten, je lahko poševno odrezan ali zaobljen. Njegove vodoravne ali navpične mere ne smejo presežati 2 mm.

Poševno odrezan rob, ki je večji od 2 mm, je treba opisovati kot posneti rob. Njegove mere mora deklarirati proizvajalec.

Plošče so lahko izdelane s funkcionalnimi ali okrasnimi profili, ki ne smejo biti vključeni v nazivne mere plošče.

Površina plošč je lahko teksturirana, naknadno obdelana ali kemično obdelana; proizvajalec mora te obdelave opisati in deklarirati.

### **5.2 Oblika in mere**

#### **5.2.1 Splošno**

Vse mere, omenjene v tej točki, so nazivne mere.

Merila skladnosti za vsako posamezno zahtevo so navedena v točki 6.3.8.1. Mere in odstopanja je treba meriti v skladu z dodatkom C.

### 5.2.2 Nazivne mere

Nazivne mere mora določiti proizvajalec.

### 5.2.3 Distančniki, nagib ali stranske ploskve z utorom

Plošče so lahko izdelane z distančniki, z nagibom ali z utorom na stranskih ploskvah. Če to obstaja, mora proizvajalec deklarirati njihove nazivne mere.

OPOMBA: Prostor, ki pripada plošči, naj bo (od nazivnih mer) večji za stike in odstopanja.

### 5.2.4 Dovoljena odstopanja

Dovoljena odstopanja od proizvajalčevih deklariranih nazivnih mer so podana v preglednicah 1, 2 in 3.

**Preglednica 1: Dovoljena odstopanja**

Razred	Oznaka	Nazivna mera plošče mm	Dolžina mm	Širina mm	Debelina mm
1	N	Vse	±5	±5	±3
2	P	≤600	±2	±2	±3
		>600	±3	±3	±3
3	R	Vse	±2	±2	±2

Razlika med dvema meritvama dolžine, širine in debeline posamezne plošče mora biti ≤3 mm.

Pri nepravokotnih ploščah mora odstopanja za druge mere deklarirati proizvajalec.

Če dolžina diagonale presega 300 mm, so največje dovoljene razlike med meritvami dveh diagonal pravokotne plošče podane v preglednici 2.

**Preglednica 2: Največje razlike med meritvami diagonal**

Razred	Oznaka	Diagonala mm	Največja razlika mm
1	J	≤850	5
		>850	8
2	K	≤850	3
		>850	6
3	L	≤850	2
		>850	4

Če največja mera plošče presega 300 mm in če je predvidena ravna zgornja ploskev, je treba za ravnost površine in upognjenost upoštevati odstopanja, podana v preglednici 3.

Če ni predvidena ravna zgornja ploskev, mora proizvajalec posredovati informacijo o odstopanjih.