

---

---

**Outillage de presse — Colonnes de  
guidage —**

**Partie 3:  
Type B, colonnes à retenue inférieure**

*Tools for pressing — Guide pillars —*

*Part 3: Type B, end-locking pillars*  
**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9182-3:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020>



## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 9182-3:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020>



### DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
2 <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
3 <b>Termes and définitions</b> .....	<b>1</b>
4 <b>Dimensions</b> .....	<b>1</b>
5 <b>Matériaux</b> .....	<b>3</b>
6 <b>Désignation</b> .....	<b>3</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>4</b>

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 9182-3:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 9182-3:2013), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes :

- correction de la [Figure 1](#) avec l'ajout d'une indication de la rugosité de surface sur le diamètre  $d_1$ ;
- ajout d'une indication de la rugosité de surface sur la gorge à la [Figure 2](#);
- mise à jour de la Bibliographie.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 9182 se trouve sur le site Web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/members.html](http://www.iso.org/members.html).

# Outillage de presse — Colonnes de guidage —

## Partie 3: Type B, colonnes à retenue inférieure

### 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les dimensions et les tolérances des colonnes de guidage, type B, destinées à être utilisées dans des outillages de presse. Ces colonnes peuvent être soit à retenue inférieure, type B1 (voir [Figure 1](#)), soit à retenue inférieure et à gorges de lubrification, type B2 (voir [Figure 2](#)).

Il donne des indications relatives aux matériaux, spécifie une dureté et spécifie la désignation des colonnes de guidage conformes au présent document.

### 2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 6753-1, *Outillage de presse et de moulage — Plaques usinées — Partie 1: Plaques usinées pour outillage de presse*

ISO 9182-3:2020

ISO 9448-10, *Outillage de presse — Bagues de guidage — Partie 10: Forme E, bagues à collerette à brider pour guidage lisse, type 2*

24#5024e57d/iso-9182-3-2020

### 3 Termes and définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

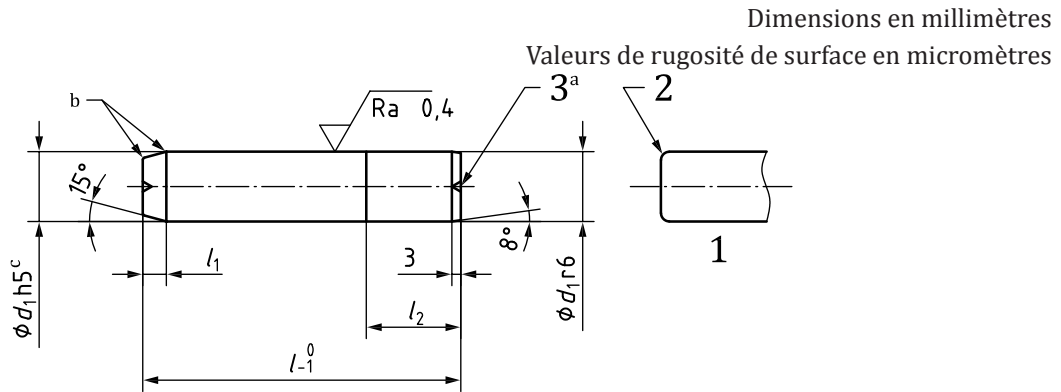
L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

### 4 Dimensions

Les dimensions des colonnes de guidage à retenue inférieure (type B1) doivent être conformes aux indications de la [Figure 1](#) et du [Tableau 1](#).

Les dimensions des colonnes de guidage à retenue inférieure et à gorges de lubrification (type B2) doivent être conformes aux indications de la [Figure 2](#) et du [Tableau 1](#).



**Légendes**

- 1 variante
- 2 rayon
- 3 centres

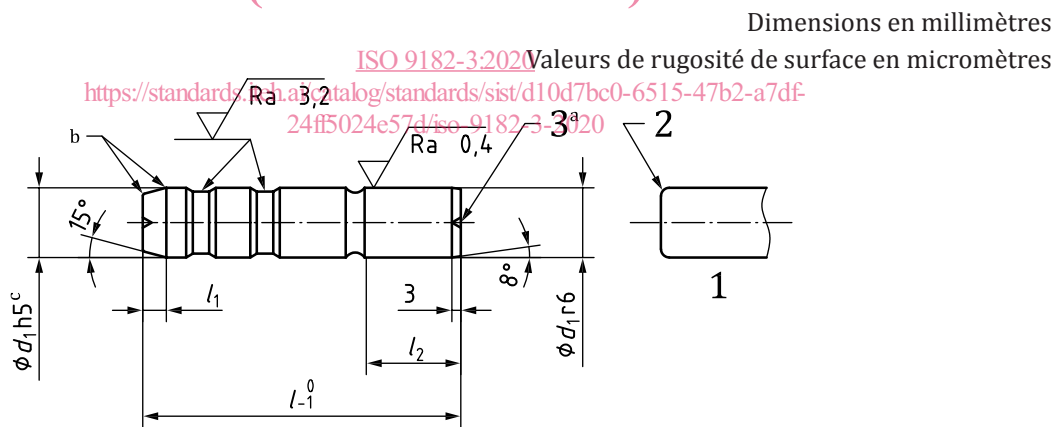
NOTE Les classes de tolérance et les écarts limites sont définis dans la norme ISO 286-2.

a Optionnel.

b Légèrement arrondi. Les valeurs des rayons sont laissées à l'initiative du fabricant.

c Une tolérance g6 peut s'appliquer, si nécessaire, pour certaines applications et doit, dans ce cas, être utilisée seulement avec les bagues de guidage conformes à l'ISO 9448-10.

**Figure 1 — Type B1, colonne de guidage à retenue inférieure**  
(standards.iteh.ai)



**Légendes**

- 1 variante
- 2 rayon
- 3 centres

NOTE Les classes de tolérance et les écarts limites sont définis dans la norme ISO 286-2.

a Optionnel.

b Légèrement arrondi. Les valeurs des rayons sont laissées à l'initiative du fabricant.

c Une tolérance g6 peut s'appliquer, si nécessaire, pour certaines applications et doit, dans ce cas, être utilisée seulement avec les bagues de guidage conformes à l'ISO 9448-10.

**Figure 2 — Type B2, colonne de guidage à retenue inférieure et à gorges de lubrification**

Tableau 1

Dimensions en millimètres

$d_1^a$		25	32	40	50	63	80	100
$l_1$ min.		6	6	6	8	8	8	8
$l_2$ min. <sup>b</sup>		32	40	40	50	63	80	100
$l \begin{smallmatrix} 0 \\ -1 \end{smallmatrix}$	125	×	×					
	140	×	×	×				
	160	×	×	×	×			
	180	×	×	×	×	×		
	200	×	×	×	×	×	×	
	224	×	×	×	×	×	×	×
	250	×	×	×	×	×	×	×
	280	×	×	×	×	×	×	×
	315		×	×	×	×	×	×
	355			×	×	×	×	×
	400			×	×	×	×	×
	450				×	×	×	×
500					×	×	×	

**Légende**

× dimensions normalisées.

<sup>a</sup> Pour éviter un assemblage incorrect des semelles supérieure et inférieure de la matrice, les valeurs suivantes de  $d_1$  sont recommandées: 24, 30, 38, 48 et 60.

<sup>b</sup> Les valeurs supérieures de  $l_2$  doivent être choisies en fonction d'autres paramètres tels que l'épaisseur des plaques conformément à l'ISO 6753-1.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24f5024e57d/iso-9182-3-2020>

**5 Matériaux**

Le matériau est laissé à l'initiative du fabricant et la dureté doit être de  $(60^{+2}_0)$  HRC.

NOTE La dureté Rockwell C (HRC) est définie dans la norme ISO 6508-1.

**6 Désignation**

Une colonne de guidage pour outillage de presse conforme au présent document doit être désignée par

- “Colonne de guidage”;
- une référence au présent document, c'est-à-dire l'ISO 9182-3;
- son type;
- son diamètre,  $d_1$ , en millimètres et la tolérance correspondante;
- sa longueur totale,  $l$ , en millimètres.

EXEMPLE Une colonne de guidage de type B1, de diamètre  $d_1 = 25$  mm à la tolérance h5 et de longueur  $l = 125$  mm est désignée comme suit:

**Colonne de guidage ISO 9182-3 – B1 – 25h5 × 125**

## Bibliographie

- [1] ISO 286-2, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Système de codification ISO pour les tolérances sur les tailles linéaires — Partie 2: Tableaux des classes de tolérance normalisées et des écarts limites des alésages et des arbres*
- [2] ISO 6508-1, *Matériaux métalliques — Essai de dureté Rockwell — Partie 1 : Méthode d'essai*
- [3] ISO 9182-1, *Outillage de presse — Colonnes de guidage — Partie 1 : Types*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 9182-3:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9182-3:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020>