
**Outillage de presse — Colonnes de
guidage —**

**Partie 3:
Type B, colonnes à retenue inférieure**

Tools for pressing — Guide pillars —

Part 3: Type B, end-locking pillars

iTEH Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 9182-3:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020>



Numéro de référence
ISO 9182-3:2020(F)

© ISO 2020

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Document Preview

[ISO 9182-3:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes and définitions	1
4 Dimensions	1
5 Matériaux	3
6 Désignation	3
Bibliographie	4

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Document Preview

[ISO 9182-3:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*. ([www.iso.org/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020](http://standards.iso/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020))

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 9182-3:2013), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes :

- correction de la [Figure 1](#) avec l'ajout d'une indication de la rugosité de surface sur le diamètre d_1 ;
- ajout d'une indication de la rugosité de surface sur la gorge à la [Figure 2](#);
- mise à jour de la Bibliographie.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 9182 se trouve sur le site Web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html.

Outillage de presse — Colonnes de guidage —

Partie 3: Type B, colonnes à retenue inférieure

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les dimensions et les tolérances des colonnes de guidage, type B, destinées à être utilisées dans des outillages de presse. Ces colonnes peuvent être soit à retenue inférieure, type B1 (voir [Figure 1](#)), soit à retenue inférieure et à gorges de lubrification, type B2 (voir [Figure 2](#)).

Il donne des indications relatives aux matériaux, spécifie une dureté et spécifie la désignation des colonnes de guidage conformes au présent document.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 6753-1, *Outillage de presse et de moulage — Plaques usinées — Partie 1: Plaques usinées pour outillage de presse*

ISO 9448-10, *Outillage de presse — Bagues de guidage — Partie 10: Forme E, bagues à collerette à brider pour guidage lisse, type 2*

[ISO 9182-3:2020](#)

<https://standards.iec.ch/codes/standards/iso/d10d7bc0-6515-47b2-a7df-24ff5024e57d/iso-9182-3-2020>

3 Termes and définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

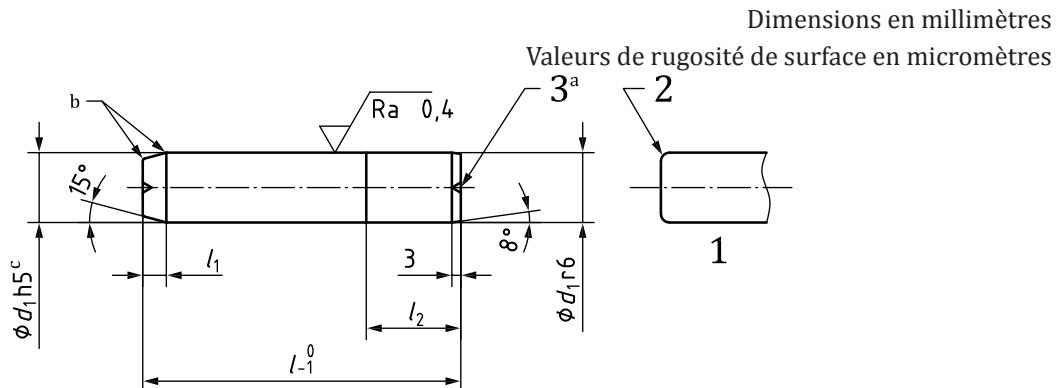
L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Dimensions

Les dimensions des colonnes de guidage à retenue inférieure (type B1) doivent être conformes aux indications de la [Figure 1](#) et du [Tableau 1](#).

Les dimensions des colonnes de guidage à retenue inférieure et à gorges de lubrification (type B2) doivent être conformes aux indications de la [Figure 2](#) et du [Tableau 1](#).

**Légendes**

- 1 variante
2 rayon
3 centres

NOTE Les classes de tolérance et les écarts limites sont définis dans la norme ISO 286-2.

a Optionnel.

b Légèrement arrondi. Les valeurs des rayons sont laissées à l'initiative du fabricant.

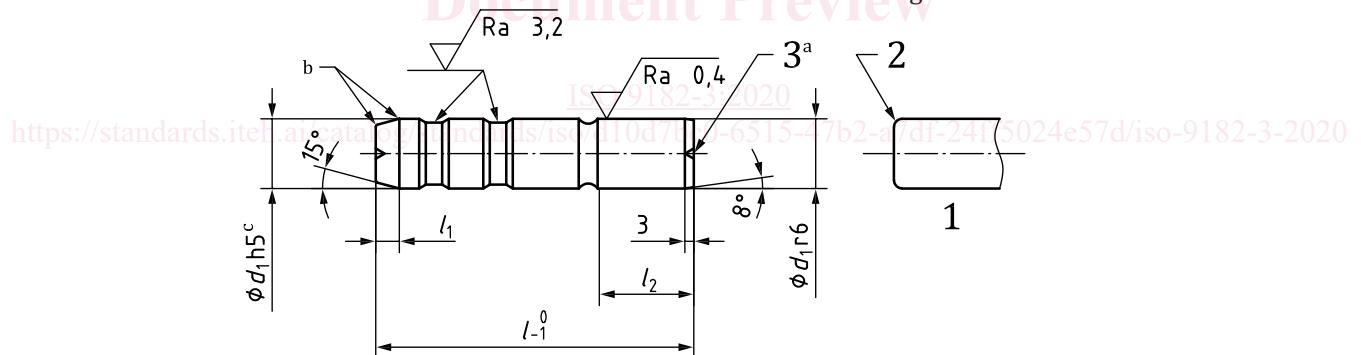
c Une tolérance g6 peut s'appliquer, si nécessaire, pour certaines applications et doit, dans ce cas, être utilisée seulement avec les bagues de guidage conformes à l'ISO 9448-10.

Figure 1 — Type B1, colonne de guidage à retenue inférieure

<https://standards.iteh.ai>

Dimensions en millimètres

Valeurs de rugosité de surface en micromètres

**Légendes**

- 1 variante
2 rayon
3 centres

NOTE Les classes de tolérance et les écarts limites sont définis dans la norme ISO 286-2.

a Optionnel.

b Légèrement arrondi. Les valeurs des rayons sont laissées à l'initiative du fabricant.

c Une tolérance g6 peut s'appliquer, si nécessaire, pour certaines applications et doit, dans ce cas, être utilisée seulement avec les bagues de guidage conformes à l'ISO 9448-10.

Figure 2 — Type B2, colonne de guidage à retenue inférieure et à gorges de lubrification