
NORME INTERNATIONALE



2891

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Éléments standard pour la construction des machines-outils — Bâtis centraux et montants

Modular units for machine tool construction — Centre bases and columns

Deuxième édition — 1977-10-15

Corrigée et réimprimée —

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2891:1977](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7d351d53-3ef6-43d5-9c39-aad865400a69/iso-2891-1977)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7d351d53-3ef6-43d5-9c39-aad865400a69/iso-2891-1977>

CDU 621.9-112

Réf. n° : ISO 2891-1977 (F)

Descripteurs : machine-outil, unité d'usinage, bâti, colonne de machine-outil, spécification, dimension, interchangeabilité.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 2891-1977, deuxième édition de cette Norme internationale, a été établie par le comité technique ISO/TC 39, *Machines-outils*, et comprend les modifications qui ont été soumises aux comités membres, sous forme d'amendement, en juillet 1976.

Cet amendement a été approuvé par les comités membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suisse
Autriche	Inde	Tchécoslovaquie
Belgique	Italie	U.R.S.S.
Bésil	Mexique	Yougoslavie
Corée, Rép. de	Pologne	
Espagne	Roumanie	

Les comités membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Allemagne
Japon

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2891-1973), qui avait été approuvée par les comités membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Irlande	Tchécoslovaquie
Autriche	Nouvelle-Zélande	Thaïlande
Belgique	Pologne	Turquie
Égypte, Rép. arabe d'	Roumanie	U.R.S.S.
France	Royaume-Uni	U.S.A.
Hongrie	Suède	
Inde	Suisse	

Les comités membres des pays suivants avaient désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Allemagne
Japon

Éléments standard pour la construction des machines-outils — Bâtis centraux et montants

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe certaines dimensions d'interchangeabilité des bêtis centraux et des montants utilisés dans les machines spéciales construites à l'aide d'éléments standard.

2 DIMENSIONS

2.1 Les dimensions des bêtis centraux doivent être conformes à celles données au tableau 1.

2.2 Les dimensions des montants doivent être conformes à celles données au tableau 2.

3 CENTRAGE DES BÊTIS CENTRAUX

Le centrage par goupilles peut être utilisé, en variante au centrage par tenon et mortaise de la présente Norme internationale.

4 BÂTIS CENTRAUX

Dimensions en millimètres

Plan de la plaque porte-pièce

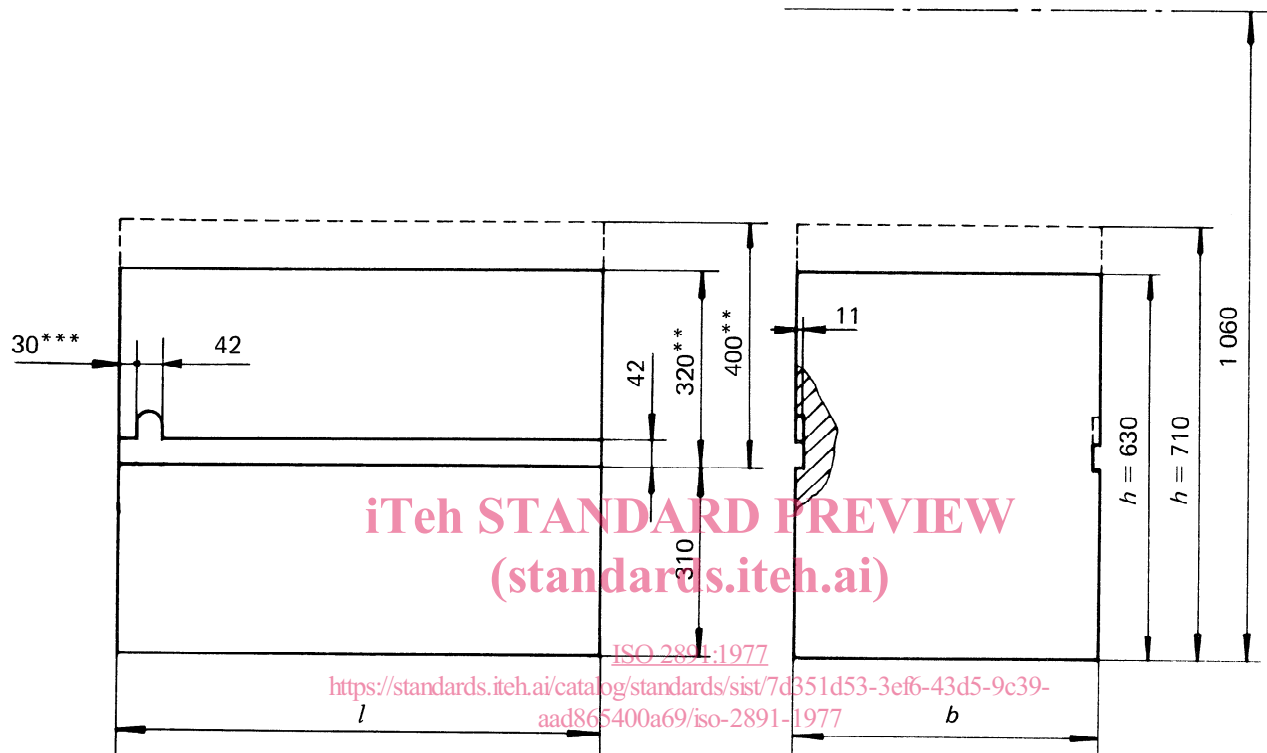


FIGURE 1 – Schéma d'un bâti central

TABLEAU 1 – Dimensions des bâtis centraux

Dimensions en millimètres

Longueur l^*	Largeur b							Hauteur h
	500	560	630	710	800	900	—	
800	500	560	630	710	800	900	—	630 ou 710 (en variante)
1 000	—	—	630	710	800	900	1 000	
1 250	—	—	—	710	800	900	1 000	
$l > 1 250$	—	—	—	710	800	900	1 000	

* Lorsque des longueurs supérieures à 1 250 mm sont nécessaires, elles doivent être choisies parmi la série de nombres normaux R 20.

** Dimension partielle variant suivant la valeur de la hauteur h .

*** Cette dimension est facultative.

5 MONTANTS

Dimensions en millimètres

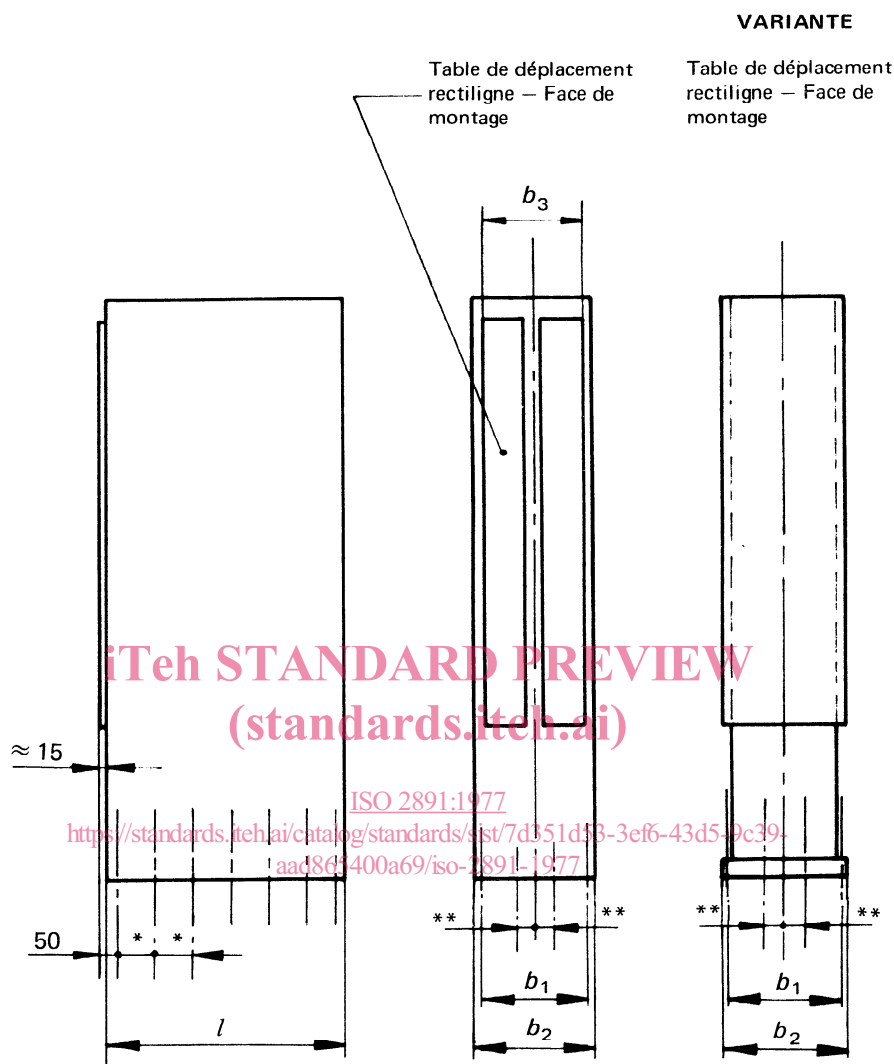


FIGURE 2 — Schéma du montant

TABLEAU 2 — Dimensions des montants

Dimensions en millimètres

Dimension nominale	Entraxe des trous de fixation latéraux b_1 $\pm 0,2$	Largeur du montant b_2	Largeur des portées b_3 min.	Longueur du montant l	Dimension des boulons de fixation
250	280	320	270	630	M 16
320	355	400	340	710	M 16
400	450	500	420	800	M 20
500	580	630	520	900	M 20
630	740	800	650	1 000	M 20

* Les trous des boulons de fixation latéraux doivent être espacés par des intervalles de 25 mm ou des multiples entiers de 25 mm (laissé à l'initiative des fabricants).

Tolérances entre trous extrêmes : $\pm 0,2$ mm.

** Les trous de fixation avant doivent être espacés par des intervalles de 25 mm ou des multiples entiers de 25 mm à partir de l'axe (laissé à l'initiative des fabricants).

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2891:1977

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7d351d53-3ef6-43d5-9c39-aad865400a69/iso-2891-1977>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2891:1977

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7d351d53-3ef6-43d5-9c39-aad865400a69/iso-2891-1977>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2891:1977

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7d351d53-3ef6-43d5-9c39-aad865400a69/iso-2891-1977>