

---

---

**Produits pétroliers et lubrifiants —  
Détermination des caractéristiques  
antirouille des graisses lubrifiantes —**

**Partie 1:  
Conditions dynamiques humides**

*Petroleum products and lubricants — Determination of rust-  
prevention characteristics of lubricating greases —*

*Part 1: Dynamic wet conditions*

Document Preview

ISO 11007-1:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/04fab02a-d21c-4f3c-bf3c-700581548c7f/iso-11007-1-2021>



iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 11007-1:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/04fab02a-d21c-4f3c-bf3c-700581548c7f/iso-11007-1-2021>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1     Domaine d'application.....	1
2     Références normatives.....	1
3     Termes et définitions.....	1
4     Principe.....	2
5     Échantillonnage.....	2
6     Appareillage et matériels.....	2
7     Réactifs.....	3
8     Préparation de l'appareillage.....	3
9     Mode opératoire.....	5
10    Démontage de l'appareillage.....	5
11    Inspection.....	6
12    Fidélité.....	6
12.1 Généralités.....	6
12.2 Répétabilité, $r$ .....	6
12.3 Reproductibilité, $R$ .....	6
13    Rapport d'essai.....	7
Annexe A (normative) Banc d'essai approprié.....	8
Annexe B (informative) Illustration de différents degrés de corrosion avec leur cotation correspondante.....	10
Bibliographie.....	11

ISO 11007-1:2021  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/04fab02a-d21c-4f3c-bf3c-700581548c7f/iso-11007-1-2021>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation Mondiale du Commerce (OMC) concernant les Obstacles Techniques au Commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 28, *Produits pétroliers et produits connexes, combustibles et lubrifiants d'origine synthétique ou biologique*.

Cette première édition de l'ISO 11007-1, avec la spécification technique ISO/TS 11007-2 annule et remplace l'ISO 11007:1997 qui a été révisée techniquement.

Les principaux changements par rapport à l'ISO 11007:1997 sont les suivants:

- la norme initiale a été scindée en deux parties.: la Partie 1 correspondant à la méthode en condition dynamique humide, la Partie 2 correspondant à la méthode avec délavage à l'eau;
- d'autres types d'eau ou de solutions spécifiques ont été introduits dans la procédure d'essai.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11007 peut être trouvée sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/members.html](http://www.iso.org/members.html).

## Introduction

L'ISO 6743-9 classe les graisses en fonction de leurs conditions d'utilisation. La désignation complète d'une graisse comprend le signe ISO, la lettre L (lubrifiant, huiles industrielles et produits connexes), la lettre X pour la famille de graisse, quatre symboles liés aux conditions d'utilisation, et le numéro de cohérence NLGI. Le troisième symbole est lié à la capacité de la graisse à assurer une lubrification satisfaisante en présence d'eau et à fournir un niveau adéquat de protection contre la corrosion.

Le symbole 3 est une combinaison du niveau de protection contre la rouille évalué à l'aide de ce document et du niveau de résistance à la contamination de l'eau à l'aide du test de lavage de l'eau selon l'ISO 11009.

Le but de ce document est de prescrire une méthode pour l'évaluation des propriétés de protection contre la corrosion de la graisse lubrifiante dans des conditions humides dynamiques. Cette méthode d'essai est communément connue dans l'industrie sous le nom de test Emcor<sup>1)</sup>.

Les graisses sont spécifiées dans ISO 12924.

Une graisse pour roulements peut ne pas convenir pour lubrifier les paliers lisses ou les engrenages.

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 11007-1:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/04fab02a-d21c-4f3c-bf3c-700581548c7f/iso-11007-1-2021>

---

1) Emcor : pour Emulsion Corrosion

