
**Produits consommables pour le
soudage — Méthodes d'essai —**

**Partie 2:
Préparation de pièces d'essai et
d'éprouvettes en une ou deux passes
en acier**

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
*Welding consumables — Test methods —
Part 2: Preparation of single-run and two-run technique test pieces
and specimens in steel*
Document Preview

[ISO 15792-2:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/12250596-7e7c-4d79-9776-df4ae67e13a3/iso-15792-2-2020>



Numéro de référence
ISO 15792-2:2020(F)

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Document Preview

[ISO 15792-2:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/12250596-7e7c-4d79-9776-df4ae67e13a3/iso-15792-2-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Exigences générales	1
5 Matériau de la tôle d'essai	2
6 Préparation de la pièce d'essai	2
7 Conditions de soudage	3
8 Traitement thermique	3
9 Positions et dimensions des éprouvettes et essais	4
Bibliographie	6

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Document Preview

[ISO 15792-2:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/12250596-7e7c-4d79-9776-df4ae67e13a3/iso-15792-2-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le Comité Technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, Sous-comité SC 3, *Produits consommables pour le soudage*, en collaboration avec le Comité Technique CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, du Comité Européen de Normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Il convient d'adresser tout retour d'information ou questions sur le présent document à l'organisme national de normalisation de l'utilisateur. Une liste exhaustive de ces organismes peut être trouvée à l'adresse www.iso.org/members.html.

Les interprétations officielles, s'il en existe, des documents de l'ISO/TC 44 sont disponibles sur la page suivante: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 15792-2:2000), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- le titre et le domaine d'application du présent document ont été changés;
- l'Article 10 et l'Article 11 ont été supprimés en conséquence;
- un nouveau type 2.6 a été ajouté dans le [Tableau 1](#) pour tenir compte de l'usage aux USA;
- dans le [Tableau 1](#), les angles dans la colonne 3, préparation, ont été révisés pour montrer l'angle du chanfrein avec une note de bas de page donnant les tolérances pour le 2.1, le 2.4 et le 2.5;
- dans la [Figure 1 b\)](#), la longueur effective de la soudure a été ajoutée;

- la [Figure 2](#) a été révisée et séparée en [Figure 2a](#) et [Figure 2b](#) avec des titres montrant les restrictions d'utilisation.

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Document Preview

[ISO 15792-2:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/12250596-7e7c-4d79-9776-df4ae67e13a3/iso-15792-2-2020>

Introduction

Les produits consommables destinés au soudage à l'arc sous flux solide ou au soudage avec fil fourré peuvent convenir pour le soudage en une seule passe ou en deux passes, et les méthodes d'essai et de classification sont spécifiées. Il convient de noter que lorsqu'un produit consommable est proposé pour être utilisé avec ces procédés, il est possible que la norme de classification du produit consommable n'exige aucune pièce d'essai de métal fondu hors dilution.

Il convient de ne pas prendre en considération les conditions d'essai spécifiées et les résultats exigés comme des exigences ou des attentes en vue d'une qualification de mode opératoire.

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 15792-2:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/12250596-7e7c-4d79-9776-df4ae67e13a3/iso-15792-2-2020>