NORME INTERNATIONALE ISO 2902

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Filetages métriques trapézoïdaux ISO — Vue d'ensemble

ISO metric trapezoidal screw threads — General plan

Première édition — 1977-10-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2902:1977
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00de434a-8f02-435c-972c-4211f6b60fcf/iso-2902-1977

CDU 621.882.082.4 **Réf. nº : ISO 2902-1977 (F)**

Descripteurs : filetage, filetage trapézoïdal, spécification, désignation, diamètre, pas de vis.

Prix basé sur 2 pages

ISO 2902-1977 (F)

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 2902 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 1, *Filetages,* et a été soumise aux comités membres en juin 1976.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 2902:1977
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00de434a-8f02-435c-972c-4211f6000f2f/iso-2902-1977

Afrique du Sud, Rép. d'	Finlande	Pays-Bas
Allemagne	Hongrie	Pologne
Autriche	Inde	Roumanie
Belgique	Irlande	Royaume-Uni
Brésil	Italie	Suède
Canada	Japon	Suisse
Corée, Rép. de	Mexique	U.S.A.
Danemark	Norvège	
Espagne	Nouvelle-Zélande	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

France
U.R.S.S.

© Organisation internationale de normalisation, 1977 •

Imprimé en Suisse

Filetages métriques trapézoïdaux ISO — Vue d'ensemble

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie une série de combinaisons diamètre-pas pour les filetages métriques trapézoïdaux ISO ayant le profil de base défini dans l'ISO 2901.

2 RÉFÉRENCE

ISO 2901, *Filetages métriques trapézoïdaux ISO — Profil de base et profils à maximum de matière.*

3 CHOIX DU DIAMÈTRE ET DU PAS

Choisir, de préférence, les diamètres dans la colonne 1 du tableau et, si nécessaire, dans la colonne 2, puis dans la colonne 3.

Les diamètres dans la colonne 3 doivent être évités pour les fabrications nouvelles.

Pour le diamètre retenu, choisir l'un des pas indiqués dans la ligne correspondante, et de préférence les pas encadrés.

S'il est nécessaire d'utiliser un filetage trapézoïdal de pas autre que ceux figurant dans le tableau, utiliser l'un des pas associés au diamètre voisin.

4 DÉSIGNATION

Les filetages métriques trapézoïdaux à un seul filet conformes à la présente Norme internationale doivent être désignés par les lettres Tr, suivies de la valeur du diamètre nominal et de celle du pas, exprimées en millimètres et séparées par le signe ×.

Exemple : Tr 40 × 7

Les filetages métriques trapézoïdaux à plusieurs filets conformes à la présente Norme internationale doivent être désignés par les lettres Tr, suivies de la valeur du diamètre nominal et de celle du pas hélicoïdal, séparées par le signe ×, puis, entre parenthèses, de la lettre P et de la valeur du pas du profil (distance axiale entre deux flancs homologues consécutifs), toutes les valeurs étant exprimées en millimètres (voir figure).

Exemple : Tr 40 × 14 (P7)

(Nombre de filets $= \frac{\text{Pas hélicoïdal}}{\text{Pas}} = \frac{14}{7}$ définit un filetage de diamètre 40 à 2 filets).

Pour les filetages métriques trapézoïdaux à gauche conformes à la présente Norme internationale, les lettres LH doivent être ajoutées à la désignation du filetage.

Exemple : Tr 40 × 14 (P7) LH

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2902:1977
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00de434a-8f02-435c-972c-4211f6b60fcf/iso-2902-1977

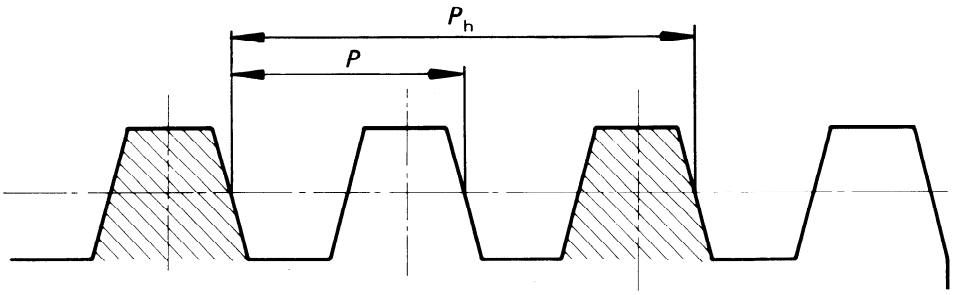

FIGURE — **Pas hélicoïdal et pas du profil dans les filetages à plusieurs filets**

P_h = pas hélicoïdal (déplacement axial par tour)
P = pas du profil (distance axiale entre deux flancs homologues consécutifs)

5 COMBINAISONS DIAMÈTRE-PAS

TABLEAU — **Diamètre-pas**

Dimensions en millimètres

Diamètres nominaux			Pas																					
Col. 1	Col. 2	Col. 3	44	40	36	32	28	24	22	20	18	16	14	12	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1,5
8																								**1,5**
	9																						**2**	1,5
10																							**2**	1,5
	11																					3	**2**	
12																						**3**	2	
	14																					**3**	2	
16																					**4**		2	
	18																				**4**		2	
20																					**4**		2	
	22																8			**5**		3		
24																	8			**5**		3		
	26																8			**5**		3		
28																	8			**5**		3		
	30														10				**6**			3		
32															10				**6**			3		
	34														10				**6**			3		
36															10				**6**			3		
	38														10			**7**				3		
40															10			**7**				3		
	42														10			**7**				3		
44														12				**7**				3		
	46													12			**8**					3		
48														12			**8**					3		
	50													12			**8**					3		
52														12			**8**					3		
	55												14			**9**						3		
60													14			**9**						3		
	65											16			**10**						4			
70												16			**10**						4			
	75											16			**10**						4			
80												16			**10**						4			
	85										18			**12**							4			
90											18			**12**							4			
	95										18			**12**							4			
100										20				**12**							4			
		105								20				**12**							4			
	110									20				**12**							4			
		115							22				**14**						6					
120									22				**14**						6					
		125							22				**14**						6					
	130								22				**14**						6					
		135						24					**14**						6					
140								24					**14**						6					
		145						24					**14**						6					
	150							24				**16**							6					
		155						24				**16**							6					
160							28					**16**							6					
		165					28					**16**							6					
	170						28					**16**							6					
		175					28					**16**					8							
180							28				**18**						8							
		185				32					**18**						8							
	190					32					**18**						8							
		195				32					**18**						8							
200						32					**18**						8							
	210				36					**20**							8							
220					36					**20**							8							
	230				36					**20**							8							
240					36				**22**								8							
	250			40					**22**					12										
260				40					**22**					12										
	270			40				**24**						12										
280				40				**24**						12										
	290		44					**24**						12										
300			44					**24**						12										

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2902:1977
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/00de4348-8f02-435c-972c-421116b60fd8/iso-2902-1977