

Première édition  
2003-12-01

AMENDEMENT 1  
2020-12

---

---

**Systèmes de canalisations en  
plastique pour les installations d'eau  
chaude et froide — Polyéthylène  
réticulé (PE-X) —**

Partie 3:

**Raccords**

**AMENDEMENT 1**

*Plastics piping systems for hot and cold water installations —  
Crosslinked polyethylene (PE-X) —  
Part 3: Fittings*

*AMENDMENT 1*



Numéro de référence  
ISO 15875-3:2003/Amd.1:2020(F)

© ISO 2020

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 15875-3:2003/Amd 1:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0fd722-c901-4a80-8bbd-a90497266e49/iso-15875-3-2003-amd-1-2020)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0fd722-c901-4a80-8bbd-a90497266e49/iso-15875-3-2003-amd-1-2020>



### DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le Comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, Sous-comité SC 2, *Tubes et raccords en matières plastiques pour adduction et distribution d'eau*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 155, *Systèmes de canalisations et de gaines en plastiques*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 15875 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 15875-3:2003/Amd 1:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0fd722-c901-4a80-8bbd-a90497266e49/iso-15875-3-2003-amd-1-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0fd722-c901-4a80-8bbd-a90497266e49/iso-15875-3-2003-amd-1-2020>

# Systèmes de canalisations en plastique pour les installations d'eau chaude et froide — Polyéthylène réticulé (PE-X) —

## Partie 3: Raccords

### AMENDEMENT 1

#### Références normatives

Remplacer la référence à «EN 578» par ce qui suit:

ISO 7686, *Tubes et raccords en matières plastiques — Détermination de l'opacité*

Remplacer la référence à «EN 579» par ce qui suit:

ISO 10147, *Tubes et raccords en polyéthylène réticulé (PE-X) — Estimation du degré de réticulation par le mesurage du taux de gel*

Remplacer la référence à «EN 921:1994» et à «EN 12107» par ce qui suit:

ISO 1167-1, *Tubes, raccords et assemblages en matières thermoplastiques pour le transport des fluides — Détermination de la résistance à la pression interne — Partie 1: Méthode générale*

ISO 1167-3, *Tubes, raccords et assemblages en matières thermoplastiques pour le transport des fluides — Détermination de la résistance à la pression interne — Partie 3: Préparation des composants*

ISO 1167-4, *Tubes, raccords et assemblages en matières thermoplastiques pour le transport des fluides — Détermination de la résistance à la pression interne — Partie 4: Préparation des assemblages*

#### 4.1.1, Tableau 1

Remplacer la référence à «EN 921:1994 (avec l'EN 12107)» par «ISO 1167-1, ISO 1167-3 et ISO 1167-4».

#### 4.1.2.1, premier alinéa

Remplacer la référence à «EN 921:1994 (avec l'EN 12107)» par «ISO 1167-1, ISO 1167-3 et ISO 1167-4».

#### 4.1.2.2, premier alinéa

Remplacer la référence à «EN 921:1994» par «ISO 1167-1, ISO 1167-3 et ISO 1167-4».

#### 5.2

Remplacer la référence à «EN 578» par «ISO 7686».

5.2, Tableau 3

Remplacer le Tableau 3 par le tableau suivant:

**Tableau 3 — Dimensions des emboîtures des raccords par électrosoudage**

Dimensions en millimètres

| Diamètre nominal du raccord<br>$d_n$ | Diamètre intérieur moyen minimal <sup>a</sup> de la zone de fusion<br>$D_{1,min}$ | Longueur nominale de la zone de fusion<br>$L_{2,min}$ | Profondeur de pénétration |             |
|--------------------------------------|---|---|---------------------------|-------------|
|                                      |   |   | $L_{1,min}$               | $L_{1,max}$ |
| 16                                   | 16,1  | 10  | 20                        | 35          |
| 20                                   | 20,1  | 10  | 20                        | 37          |
| 25                                   | 25,1  | 10  | 20                        | 40          |
| 32                                   | 32,1  | 10  | 20                        | 44          |
| 40                                   | 40,1  | 10  | 20                        | 49          |
| 50                                   | 50,1  | 10  | 20                        | 55          |
| 63                                   | 63,2  | 11  | 23                        | 63          |
| 75                                   | 75,2  | 12  | 25                        | 70          |
| 90                                   | 90,2  | 13  | 28                        | 79          |
| 110                                  | 110,3   | 15  | 32                        | 85          |
| 125                                  | 125,3   | 16  | 35                        | 90          |
| 140                                  | 140,3   | 18  | 38                        | 95          |
| 160                                  | 160,4   | 20  | 42                        | 101         |
| 180                                  | 180,4   | 21  | 46                        | 105         |
| 200                                  | 200,4   | 23  | 50                        | 112         |
| 225                                  | 225,5   | 26  | 55                        | 120         |
| 250                                  | 250,5   | 30  | 73                        | 129         |

<sup>a</sup> Dans les systèmes de canalisations impliquant un ébarbage du bout mâle,  $D_1$  peut prendre des valeurs inférieures dans la mesure où les spécifications du fabricant sont respectées.

Article 8

Remplacer la référence à «EN 579» par «ISO 10147».

Article 8, Tableau 5

Remplacer le Tableau 5 par le tableau suivant:

**Tableau 5 — Taux de réticulation**

| Procédé de réticulation         | Taux de réticulation |
|---------------------------------|----------------------|
| peroxyde PE-Xa                  | ≥ 70 %               |
| silane PE-Xb                    | ≥ 65 %               |
| irradiation PE-Xc               | ≥ 60 %               |
| azo PE-Xd                       | ≥ 60 %               |
| initiée par la lumière UV PE-Xe | ≥ 70 %               |

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 15875-3:2003/Amd 1:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0fd722-c901-4a80-8bbd-a90497266e49/iso-15875-3-2003-amd-1-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0fd722-c901-4a80-8bbd-a90497266e49/iso-15875-3-2003-amd-1-2020>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 15875-3:2003/Amd 1:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0fd722-c901-4a80-8bbd-a90497266e49/iso-15875-3-2003-amd-1-2020)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b0fd722-c901-4a80-8bbd-a90497266e49/iso-15875-3-2003-amd-1-2020>