



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

Formatted: Font: Bold

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 24016:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d625a4fd-e4d4-48f2-b136-4bd4d88303de/iso-24016-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d625a4fd-e4d4-48f2-b136-4bd4d88303de/iso-24016-2020>

Type du document: Norme internationale

Sous-type du document:

Stade du document: (60) Publication

Langue du document: F

ISO 24016:2020(Fr)

© ISO 2020

~~Droits de reproduction~~Tous droits réservés. Sauf ~~indication contraire~~prescription différente ou nécessité dans le ~~contexte de sa mise en oeuvre~~, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ~~l'affichage ou la diffusion sur l'internet~~ ou sur un ~~Intranet~~~~intranet~~, sans autorisation écrite préalable. ~~Les demandes d'autorisation peuvent être adressées~~demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
CP 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
~~Tel:Phone~~; + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail: copyright@iso.org

Site www.iso.org webWebsite: www.iso.org

www.iso.org

Publié en Suisse

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold

Formatted: HeaderCentered, Left, Space After: 0 pt

Formatted: French (France)

Formatted: Left: 1.5 cm, Right: 1.5 cm, Bottom: 1 cm, Gutter: 0 cm, Header distance from edge: 1.27 cm, Footer distance from edge: 0.5 cm

Formatted: Default Paragraph Font, French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Default Paragraph Font, French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: zzCopyright address, Indent: First line: 0 cm, Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: zzCopyright address, Indent: First line: 0 cm, Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Indent: First line: 0 cm, Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: French (France)

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 24016:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d625a4fd-e4d4-48f2-b136-4bd4016-2020>

Sommaire Page

Avant-propos	x
Introduction	xi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions.....	1
4 Généralités	7
4.1 L'emploi du mot «diamant».....	7
4.2 Pierres composites/pierres assemblées.....	7
5 Masse et dimensions.....	7
5.1 Masse.....	7
5.2 Dimensions.....	7
6 Couleur.....	8
6.1 Généralités	8
6.1.1 D'incolore à jaune, brun et gris (D à L)	8
6.1.2 D'incolore à jaune, brun et gris (M à Z).....	8
6.1.3 Autres tonalités.....	8
6.2 Grades de couleur (d'incolore à jaune, brun et gris).....	8
6.3 Grades de couleur (autres que jaune, brun et gris).....	8
6.4 Fluorescence.....	11
7 Pureté.....	11
7.1 Généralités	11
7.2 Grades de pureté.....	12
7.3 Caractéristiques de pureté.....	12
7.4 Forage/perçage au laser.....	12
8 Taille.....	14
8.1 Caractéristiques de taille	14
8.2 Forme	14
8.3 Proportions.....	14
8.3.1 Description.....	14
8.3.2 Base pour les descriptions des proportions	14
8.3.3 Dimension de la table (pourcentage).....	14
8.3.4 Hauteur de la couronne (pourcentage) et/ou angle de la couronne (degrés).....	14
8.3.5 Profondeur de la culasse (pourcentage) et/ou angle de la culasse (degrés).....	15
8.3.6 Épaisseur du rondiste (pourcentage) et description.....	15

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold

Formatted: HeaderCentered, Space After: 0 pt

Formatted: English (United Kingdom)

Formatted: English (United Kingdom)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers, Tab stops: Not at 0.71 cm + 17.2 cm

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber

8.3.7	Dimension de la colette (pourcentage) et description	15
8.3.8	Profondeur/hauteur totale	15
8.3.9	Commentaire sur les proportions	16
8.4	Fini	19
8.4.1	Poli	19
8.4.2	Symétrie	20
9	Identification	20
10	Évaluation de la masse et des dimensions	20
10.1	Évaluation de la masse	20
10.2	Évaluation des dimensions	20
11	Évaluation et graduation de la couleur et de la fluorescence	21
11.1	Nettoyage des pierres étalons	21
11.2	Pierres étalons pour la couleur	21
11.3	Mode opératoire	21
11.3.1	Précautions	21
11.3.2	Nettoyage	21
11.3.3	Comparaisons	21
11.3.4	Pierres rondes	21
11.3.5	Formes fantaisie	22
11.3.6	Nuances	22
11.3.7	Éclairage	22
11.3.8	Positionnement	22
11.3.9	Grade	22
11.3.10	Effet œil directeur	24
11.4	Description de la fluorescence	25
11.4.1	Équipement et références	25
11.4.2	Pierres étalons pour la fluorescence	26
11.4.3	Conditions de travail et méthodologie	26
11.4.4	Fluorescence autre que bleue	26
12	Évaluation et graduation de la pureté	26
12.1	Généralités	26
12.2	Instrument	26
12.3	Mode opératoire	26
12.3.1	Généralités	26
12.3.2	Éclairage	27
12.3.3	Distance	27

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold

Formatted: HeaderCentered, Left, Space After: 0 pt

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber

ISO 24016:2020(Fr)

12.3.4	Schéma de pureté	27
12.3.5	Symboles pour le schéma de pureté	28
12.3.6	Trous de forage/perçage au laser	31
12.3.7	Lignes de croissance en surface	31
12.3.8	Zones de croissance internes	31
12.3.9	Généralités	32
13	Évaluation de la forme	32
14	Évaluation et graduation des proportions	32
14.1	Instruments appropriés	32
14.2	Description	32
14.2.1	Dimension de la table	32
14.2.2	Hauteur de la couronne	32
14.2.3	Profondeur de la culasse	33
14.2.4	Épaisseur du rondiste	33
14.2.5	Dimension de la colette	33
14.3	Commentaires sur les proportions	33
15	Graduation de la symétrie et du poli (fini)	34
15.1	Symétrie	34
15.2	Poli	36
16	Expression des résultats	37
17	Commentaires	37
18	Rapport de classification (graduations) du diamant	38
Annex A (normative)	Caractéristiques de pureté, de poli et de symétrie	40
Annex B (informative)	Exemples de pureté	43
Bibliographie		65

Avant propos — vi

Introduction — vii

1 — Domaine d'application — 1

2 — Références normatives — 1

3 — Termes et définitions — 1

3.3 — Caractéristiques externes — 4

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold

Formatted: HeaderCentered, Space After: 0 pt

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber

4	Généralités	6
4.1	L'emploi du mot «diamant»	6
4.2	Pierres composites/pierres assemblées	6
5	Masse et dimensions	7
5.1	Masse	7
5.2	Dimensions	7
6	Couleur	7
6.1	Généralités	7
6.1.1	D'incolore à jaune, brun et gris (D à L)	7
6.1.2	D'incolore à jaune, brun et gris (M à Z)	8
6.1.3	Autres tonalités	8
6.2	Grades de couleur (d'incolore à jaune, brun et gris)	8
6.3	Grades de couleur (autres que jaune, brun et gris)	8
6.4	Fluorescence	10
7	Pureté	11
7.1	Généralités	11
7.2	Grades de pureté	11
7.3	Caractéristiques de pureté	11
7.4	Forage/perçage au laser	12
8	Taille	13
8.1	Caractéristiques de taille	13
8.2	Forme	13
8.3	Proportions	13
8.3.1	Description	13
8.3.2	Base pour les descriptions des proportions	13
8.3.3	Dimension de la table (pourcentage)	14
8.3.4	Hauteur de la couronne (pourcentage) et/ou angle de la couronne (degrés)	14
8.3.5	Profondeur de la culasse (pourcentage) et/ou angle de la culasse (degrés)	14
8.3.6	Épaisseur du rondiste (pourcentage) et description	14
8.3.7	Dimension de la colette (pourcentage) et description	15
8.3.8	Profondeur/hauteur totale	15
8.3.9	Commentaire sur les proportions	15
8.4	Fini	15
8.4.1	Poli	18
8.4.2	Symétrie	18
9	Identification	19

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold

Formatted: HeaderCentered, Left, Space After: 0 pt

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Document Preview

ISO 24016:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d625a4fd-e4d4-48f2-b136-1bd4d88303de/iso-24016-2020>

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber

ISO-24016:2020(Fr)

10 — Évaluation de la masse et des dimensions — 19

10.1 — Évaluation de la masse — 19

10.2 — Évaluation des dimensions — 19

11 — Évaluation et graduation de la couleur et de la fluorescence — 19

11.1 — Nettoyage des pierres étalons — 19

11.2 — Pierres étalons pour la couleur — 19

11.3 — Mode opératoire — 20

11.3.1 — Précautions — 20

11.3.2 — Nettoyage — 20

11.3.3 — Comparaisons — 20

11.3.4 — Pierres rondes — 20

11.3.5 — Formes fantaisie — 20

11.3.6 — Nuances — 20

11.3.7 — Éclairage — 20

11.3.8 — Positionnement — 21

11.3.9 — Grade — 21

11.3.10 — Effet œil directeur — 22

11.4 — Description de la fluorescence — 23

11.4.1 — Équipement et références — 23

11.4.2 — Pierres étalons pour la fluorescence — 23

11.4.3 — Conditions de travail et méthodologie — 24

11.4.4 — Fluorescence autre que bleue — 24

12 — Évaluation et graduation de la pureté — 24

12.1 — Généralités — 24

12.2 — Instrument — 24

12.3 — Mode opératoire — 24

12.3.1 — Généralités — 24

12.3.2 — Éclairage — 24

12.3.3 — Distance — 25

12.3.4 — Schéma de pureté — 25

12.3.5 — Symboles pour le schéma de pureté — 27

12.3.6 — Trous de forage/perçage au laser — 28

12.3.7 — Lignes de croissance en surface — 29

12.3.8 — Zones de croissance internes — 29

12.3.9 — Généralités — 30

13 — Évaluation de la forme — 30

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold

Formatted: HeaderCentered, Space After: 0 pt

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber

ISO 24016:2020(Fr)

14 — Évaluation et graduation des proportions — 30

14.1 — Instruments appropriés — 30

14.2 — Description — 30

14.2.1 — Dimension de la table — 30

14.2.2 — Hauteur de la couronne — 30

14.2.3 — Profondeur de la culasse — 30

14.2.4 — Épaisseur du rondiste — 30

14.2.5 — Dimension de la colette — 30

14.3 — Commentaires sur les proportions — 30

15 — Graduation de la symétrie et du poli (fini) — 31

15.1 — Symétrie — 31

15.2 — Poli — 33

16 — Expression des résultats — 34

17 — Commentaires — 34

18 — Rapport de classification (graduations) du diamant — 35

Annexe A (normative) Caractéristiques de pureté, de poli et de symétrie — 37

Annexe B (informative) Exemples de pureté — 40

Bibliographie — 59

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold

Formatted: HeaderCentered, Left, Space After: 0 pt

11th Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 24016:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d625a4fd-e4d4-48f2-b136-4bd4d88303de/iso-24016-2020>

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber

ISO 24016:2020 (Fr)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 174, *Joierie, bijouterie et métaux précieux*.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

La présente version corrigée de l'ISO 24016:2020 inclut les corrections suivantes:

— Dans le Tableau 2, aux lignes I et K les signes "+" ont été supprimés.

✖

© ISO 2020 – Tous droits réservés

© ISO 2020 – Tous droits réservés

x

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold

Formatted: HeaderCentered, Space After: 0 pt

Formatted: French (France)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Field Code Changed

Formatted: Default Paragraph Font, French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Default Paragraph Font, French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Default Paragraph Font, French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber

Introduction

L'objectif d'une norme de classification des diamants taillés non montés est de fixer des règles pour déterminer avec une précision et une exactitude maximales la masse, la couleur, la pureté et la taille des diamants taillés individuels. D'une part, l'industrie du diamant évalue la valeur des diamants en fonction de ces quatre critères - également connus sous le nom de «4C». D'autre part, certains rapports de classification des diamants peuvent être rédigés sur la base de normes différentes, par des laboratoires différents, ce qui conduit potentiellement à des résultats différents pour le même diamant individuel. Cette situation nuit à la réputation de toute l'industrie diamantaire. D'où la nécessité d'élaborer une norme ISO unique pour la classification des diamants taillés.

Aujourd'hui, le besoin d'avoir une norme ISO pour la classification des diamants taillés est appuyé par les accords récents passés entre les organismes diamantaires internationaux et nationaux avec la CIBJO (Confédération internationale de la bijouterie, joaillerie et orfèvrerie) dans le but d'adopter la norme unique de nomenclature et de classification des diamants de la CIBJO.

Associée à l'ISO 18323, qui établit la nomenclature des diamants, des diamants synthétiques et des imitations de diamants, une norme ISO sur la classification des diamants taillés va renforcer la confiance mondiale dans l'industrie du diamant.

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold

Formatted: HeaderCentered, Left, Space After: 0 pt

Formatted: Default Paragraph Font, French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Default Paragraph Font, French (France)

Formatted: French (France)

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

ISO 24016:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d625a4fd-e4d4-48f2-b136-4bd4d88303de/iso-24016-2020>

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber

Joannerie et métaux précieux — Classification des diamants taillés — Terminologie, graduations et méthodes d'essai

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie la terminologie, les graduations et les méthodes qui sont utilisées pour la classification et la description des diamants taillés non montés individuels de plus de 0,25 carat (ct).

Le présent document s'applique aux diamants taillés non montés naturels. Il ne doit pas être utilisé pour les diamants de couleur, les diamants synthétiques, les diamants traités (autres que ceux autorisés en 7.4), 7.4, ni pour les pierres assemblées.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

<std>ISO 18323, Bijouterie — Confiance du consommateur dans l'industrie du diamant</std>

ISO 18323, Bijouterie — Confiance du consommateur dans l'industrie du diamant

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 18323 ainsi que les suivants, s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

— ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/http://www.electropedia.org/>

3.1 diamant taillé

diamant avec une taille (3.5)(3.5) définie

3.1.1 diamant

minéral constitué principalement de carbone cristallisé dans le système cristallin isométrique (cubique), ayant une dureté de 10 sur l'échelle de Mohs, une densité d'environ 3,52 et un indice de réfraction d'environ 2,42, créé par des processus naturels

Note 1 — à l'article — à l'article: La dénomination «diamant» sans autre spécification doit toujours s'entendre comme «diamant naturel». Ces deux termes sont en effet équivalents et ont le même sens.

Formatted: Font: (Asian) Japanese, (Other) French (France)

Formatted: Left: 1.5 cm, Right: 1.5 cm, Section start: New page, Header distance from edge: 1.27 cm, Footer distance from edge: 0.5 cm

Formatted: Font: (Asian) Japanese, (Other) French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: French (France)

Formatted: Default Paragraph Font, French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Default Paragraph Font, French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers, Tab stops: Not at 0.7 cm + 1.4 cm + 2.1 cm + 2.8 cm + 3.5 cm + 4.2 cm + 4.9 cm + 5.6 cm + 6.3 cm + 7 cm

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Default Paragraph Font, French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers, Tab stops: Not at 0.7 cm + 1.4 cm + 2.1 cm + 2.8 cm + 3.5 cm + 4.2 cm + 4.9 cm + 5.6 cm + 6.3 cm + 7 cm

Formatted: Left

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold, English (United Kingdom)

Formatted: Font: Bold

Formatted: HeaderCentered, Space After: 0 pt

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: French (France)

3.1.2 diamant traité

diamant (3.1.1)(3.1.1) ayant été soumis à une quelconque intervention humaine autre que la taille, le polissage, le nettoyage et le sertissage, en vue de modifier son apparence de manière permanente ou temporaire

EXEMPLE EXEMPLE Enrobage, remplissage de fissure, chauffage, irradiation, forage/perçage au laser, traitement HPHT (à haute pression et à haute température) ou tout autre procédé physique ou chimique.

Formatted: French (France)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers, Tab stops: Not at 0.7 cm + 1.4 cm + 2.1 cm + 2.8 cm + 3.5 cm + 4.2 cm + 4.9 cm + 5.6 cm + 6.3 cm + 7 cm

3.1.3 diamant synthétique

produit artificiel dont la composition chimique, la structure cristalline et les propriétés physiques (y compris les propriétés optiques) sont, pour l'essentiel, les mêmes que celles d'un diamant (3.1.1)(3.1.1)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: French (France)

Note 1 - à l'article: l'article: Dans les langues dans lesquelles il n'existe aucune traduction directe acceptable pour les termes anglais «laboratory-grown diamond» et «laboratory-created diamond», comme le français, il convient d'utiliser uniquement la traduction de «synthetic diamond» (pour le français, il s'agit du terme «diamant synthétique»).

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Note 2 - à l'article: l'article: Les abréviations anglaises telles que «lab grown», «lab created», «lab diamond» ou «syn diamond» ne doivent pas être utilisées.

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers, Tab stops: Not at 0.7 cm + 1.4 cm + 2.1 cm + 2.8 cm + 3.5 cm + 4.2 cm + 4.9 cm + 5.6 cm + 6.3 cm + 7 cm

Formatted: French (France)

Note 3 - à l'article: l'article: Le terme anglais «laboratory» («laboratoire») s'entend comme une installation dans laquelle les diamants synthétiques sont produits. Il convient de ne pas confondre ce concept avec un laboratoire de gemmologie responsable de l'analyse, de l'authentification, de l'identification et de la classification (graduations) des diamants.

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

3.1.4 pierre composite pierre assemblée

pierre constituée de deux parties ou plus

Formatted: French (France)

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

3.2 Caractéristiques internes

3.2.1 naissance(s)

minuscules glaces (3.2.8)(3.2.8) qui s'étendent du rondiste vers l'intérieur

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers, Tab stops: Not at 0.7 cm + 1.4 cm + 2.1 cm + 2.8 cm + 3.5 cm + 4.2 cm + 4.9 cm + 5.6 cm + 6.3 cm + 7 cm

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: French (France)

3.2.2 choc

marque d'impact en surface, accompagnée de minuscules glaces (3.2.8)(3.2.8) semblables à des racines

Formatted: French (France)

3.2.3 cavité

ouverture grande ou profonde

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

Formatted: French (France)

3.2.4 ébréchure

dommage qui se produit généralement le long du rondiste ou de la colette et qui altère le contour de la pierre

Formatted: Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers, Tab stops: Not at 0.7 cm + 1.4 cm + 2.1 cm + 2.8 cm + 3.5 cm + 4.2 cm + 4.9 cm + 5.6 cm + 6.3 cm + 7 cm

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber

Note 1 - à l'article: l'article: À considérer également comme une caractéristique externe (voir 3.3.4)(3.3.4) en fonction de sa profondeur.