
NORME INTERNATIONALE 2942

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Transmissions hydrauliques — Éléments filtrants — Détermination de la conformité de fabrication

Hydraulic fluid power — Filter elements — Determination of fabrication integrity

Première édition — 1974-03-01

CDU 621.8.032 : 620.2

Réf. N° : ISO 2942-1974 (F)

Descripteurs : matériel hydraulique, transmission hydraulique, filtre, essai, acceptabilité, essai d'écrasement.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2942 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 131, *Transmissions hydrauliques et pneumatiques*, et soumise aux Comités Membres en novembre 1972.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Royaume-Uni
Allemagne	Italie	Suède
Australie	Japon	Suisse
Autriche	Mexique	Tchécoslovaquie
Belgique	Nouvelle-Zélande	Thaïlande
Brésil	Pays-Bas	Turquie
Bulgarie	Pologne	U.R.S.S.
Finlande	Portugal	U.S.A.
Hongrie	Roumanie	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

France

Transmissions hydrauliques – Éléments filtrants – Détermination de la conformité de fabrication

0 INTRODUCTION

Dans les systèmes de transmission hydraulique, l'énergie est transmise et réglée par l'intermédiaire d'un liquide sous pression circulant en circuit fermé. Des filtres maintiennent la propreté du fluide en retenant les polluants insolubles.

L'élément filtrant est le dispositif poreux par lequel s'accomplit le processus ainsi défini de la filtration.

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie une méthode de détermination de la conformité de fabrication d'un élément filtrant de système de transmission hydraulique, c'est-à-dire les critères d'acceptation d'un élément filtrant pour emploi ou essai ultérieur.

La présente Norme Internationale ne doit pas être considérée comme établissant les règles de mesurage des caractéristiques de l'élément filtrant.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 1219, *Représentation symbolique des appareils hydromécaniques et pneumatiques et des accessoires pour la transmission d'énergie par fluide.*

ISO . . . , *Transmissions hydrauliques et pneumatiques – Vocabulaire.*¹⁾

3 DÉFINITIONS

3.1 conformité de fabrication : Qualité rendant acceptable un élément filtrant, sur la base de critères physiques et par comparaison avec les caractéristiques annoncées par son fabricant.

3.2 Pour la définition des autres termes utilisés, voir ISO

4 SYMBOLES GRAPHIQUES

Les symboles graphiques utilisés sont conformes à l'ISO/R 1219.

5 MATÉRIEL

5.1 Banc d'essai à la bulle, tel qu'indiqué sur la figure.

5.2 Alcool isopropylique, ou autre liquide indiqué par le fabricant d'éléments filtrants. La propreté de l'alcool doit être compatible avec les autres exigences d'essai.

6 MODE OPÉRATOIRE

6.1 Vérifier la conformité de l'élément filtrant avec le ou les plans du fabricant.

6.2 Placer un élément filtrant, propre, dans l'appareil d'essai à la bulle, de telle façon que l'axe de l'élément, suivant la plus grande dimension, soit parallèle à la surface du liquide.

6.3 Recouvrir l'élément d'une hauteur de liquide de 12,5 mm, le liquide étant à température ambiante, de 15 à 40 °C.

NOTE – Les gammes de températures du fluide indiquées dans la présente Norme Internationale permettent d'espérer des résultats d'essai relativement satisfaisants.

6.4 Laisser l'élément ainsi immergé dans le liquide durant 5 min avant de commencer l'essai.

NOTE – Cette période arbitraire de 5 min d'immersion garantit le mouillage de l'élément filtrant.

1) En préparation.