

Première édition  
2018-11

AMENDMENT 1

2021-10

---

---

**Textiles — Détermination de  
l'élasticité des étoffes —**

**Partie 1:  
Essais sur bande**

**AMENDEMENT 1**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
*Textiles — Determination of the elasticity of fabrics —*  
**(standards.iteh.ai)**  
*Part 1. Strip tests*

**AMENDMENT 1**  
**ISO 20932-1:2018/Amd 1:2021**

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5aaca47b-f896-43c1-917b-838033cd9676/iso-20932-1-2018-amd-1-2021>



Numéro de référence  
ISO 20932-1:2018/Amd.1:2021(F)

© ISO 2021

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 20932-1:2018/Amd 1:2021  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5aaca47b-f896-43c1-917b-838033cd9676/iso-20932-1-2018-amd-1-2021>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2021

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le Comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, SC 24, *Atmosphères de conditionnement et essais physiques des étoffes*, en collaboration avec le Comité technique CEN/TC 248, *Textiles et produits textiles* du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 20932 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 20932-1:2018/Amd 1:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5aaca47b-f896-43c1-917b-838033cd9676/iso-20932-1-2018-amd-1-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5aaca47b-f896-43c1-917b-838033cd9676/iso-20932-1-2018-amd-1-2021>

# Textiles — Détermination de l'élasticité des étoffes —

## Partie 1: Essais sur bande

### AMENDEMENT 1

#### 3.19

Remplacer la définition et la note à l'article par ce qui suit:

rapport de l'extension recouvrée de l'éprouvette après plusieurs cycles (jusqu'à une force spécifiée ou une extension spécifiée), à la longueur initiale de ladite éprouvette

Note 1 à l'article L'allongement recouvré est le complément de la *déformation permanente* (3.18) jusqu'à l'allongement (3.11).

Note 2 à l'article L'allongement recouvré est exprimé en pourcentage.

iTech STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

#### 9.1.1.2

Remplacer la phrase par la suivante: [ISO 20932-1:2018/Amd 1:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5aaca47b-f896-43c1-917b-638956967410-20932-1-2018-amd-1-2021)

Régler la vitesse d'extension et de rétraction de l'éprouvette à 100% de la longueur initiale par minute. Cela signifie, à titre d'exemples, que si la longueur initiale est de 100 mm, il faut régler la vitesse à 100 mm/min; si la longueur initiale est de 200 mm, il faut régler la vitesse à 200 mm/min.

#### Article 11, a)

Remplacer le texte du point a) par le suivant:

a) Allongement,  $S_{\%}$ , exprimé en pourcentage, selon la Formule (1):

$$S_{\%} = 100 \times \frac{E}{P} \quad (1)$$

où

$E$  est l'extension (mm), augmentation de longueur de la distance initiale (mm) entre les marques de référence appliquées à la force maximale lors du cinquième cycle; ou si une pré-tension est utilisée, augmentation de longueur de la distance de serrage (mm) par rapport à la longueur initiale (mm) à la force maximale lors du cinquième cycle;

$P$  est la distance initiale (mm) entre les marques de référence appliquées; ou, si une pré-tension est utilisée, la longueur initiale (mm).

Article 11, d)

Remplacer le texte du point d) par le suivant:

- d) Déformation permanente,  $C$ , exprimée sous forme de distance, et déformation permanente,  $C_{\%}$ , exprimée en pourcentage, selon la Formule (4) et dans la Formule (5), respectivement:

$$C = Q - P \quad (4)$$

$$C_{\%} = 100 \times \frac{Q - P}{P} \quad (5)$$

où

$Q$  est la distance (mm) entre les marques de référence appliquées après le mesurage et la période de récupération spécifiée; ou, si une pré-tension est utilisée, la distance de serrage finale (mm) à la pré-tension après une période de récupération spécifiée;

$P$  est la distance initiale (mm) entre les marques de référence appliquées; ou, si une pré-tension est utilisée, la longueur initiale (mm).»

Article 11, e)

Remplacer le texte du point e) par le suivant:

- e) Extension recouvrée,  $D$ , exprimée sous forme de distance, et allongement recouvré,  $D_{\%}$ , exprimé en pourcentage, selon la Formule (6) et dans la Formule (7), respectivement:

$$D = E - C \quad (6)$$

ISO 20932-1:2018/Amd 1:2021  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5aaca47b-f896-43c1-917b-838033cd9676/iso-20932-1-2018-amd-1-2021>

$$D_{\%} = 100 \times \frac{E - C}{P} \quad (7)$$

où

$E$  est l'extension (mm), telle que mesurée en 11, a);

$C$  est la déformation permanente (mm), telle que calculée en 11, d);

$P$  est la distance initiale (mm) entre les marques de référence appliquées; ou, si une pré-tension est utilisée, la longueur initiale (mm).

Article 11, f)

Remplacer le texte du point f) par le suivant:

- f) Récupération élastique,  $R$ , exprimée sous forme de distance, et récupération élastique,  $R_{\%}$ , exprimée en pourcentage selon la Formule (8) et dans la Formule (9), respectivement:

$$R = (P + E) - Q = E - (Q - P) = E - C \quad (8)$$

$$R_{\%} = 100 \times \frac{E - C}{E} = 100 \times \left( 1 - \frac{C}{E} \right) \quad (9)$$

où

$E$  est l'extension (mm), telle que mesurée en 11, a);

$C$  est la déformation permanente (mm), telle que calculée en 11, d).

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 20932-1:2018/Amd 1:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5aaca47b-f896-43c1-917b-838033cd9676/iso-20932-1-2018-amd-1-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5aaca47b-f896-43c1-917b-838033cd9676/iso-20932-1-2018-amd-1-2021>