



**Norme  
internationale**

**ISO 7434**

**Fixations — Vis sans tête fendues à  
bout pointeau**

*Fasteners — Slotted set screws with cone point*

**Deuxième édition  
2024-06**

iTeh Standards  
(<https://standards.itih.ai>)  
Document Preview

[ISO 7434:2024](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/68d4c197-0a78-420f-b551-957f0c130121/iso-7434-2024)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/68d4c197-0a78-420f-b551-957f0c130121/iso-7434-2024>

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 7434:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/68d4c197-0a78-420f-b551-957f0c130121/iso-7434-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/68d4c197-0a78-420f-b551-957f0c130121/iso-7434-2024>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Dimensions</b> .....	<b>2</b>
<b>5</b> <b>Exigences et normes de référence internationales</b> .....	<b>4</b>
<b>6</b> <b>Marquage et étiquetage</b> .....	<b>4</b>
6.1    Marquage sur le produit .....	4
6.2    Étiquetage sur l'emballage .....	4
<b>7</b> <b>Désignation</b> .....	<b>5</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>6</b>

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 7434:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/68d4c197-0a78-420f-b551-957f0c130121/iso-7434-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/68d4c197-0a78-420f-b551-957f0c130121/iso-7434-2024>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 2, *Fixations*, sous-comité SC 11, *Fixations à filetage métrique extérieur*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 185, *Fixations*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

ISO 7434:2024

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 7434:1983) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- les angles de l'extrémité de tolérance  $\pm 2^\circ$  ont été changés en un angle de référence  $\beta_{\text{ref}}$  de  $90^\circ$  ou  $120^\circ$ , sans tolérance;
- les valeurs de  $d_t$  du bout pointeau ont été ajoutées dans le [Tableau 1](#);
- pour M1,6,  $l = 2$  mm a été classée en longueur trop courte; les longueurs pour M2 ( $l = 3$  mm), M3 ( $l = 4$  mm), M3,5 ( $l = 5$  mm), M4 ( $l = 5$  mm) et M5 ( $l = 6$  mm) ont été classées séparément comme des longueurs standards courtes avec  $l_{\text{nom}}$  calculée afin d'avoir au moins 2,5 pas complets; les longueurs standards normales ont été calculées afin d'avoir au moins 4 pas complets jusqu'à M3,5 et 3 pas complets au-delà de M3,5;
- pour les vis en acier inoxydable, les grades A2 et A4 de classes de dureté 12H et 21H ont été ajoutés;
- les vis en métaux non ferreux ont été supprimées (en raison de l'annulation de l'ISO 8839);
- les caractéristiques mécaniques des vis en acier et en acier inoxydable ont été ajoutées pour  $d < 1,6$  mm ("Par accord") dans le [Tableau 3](#);
- pour les fixations en acier, "sans finition particulière" a été remplacé par "brut (sans revêtement)", et le revêtement non électrolytique de zinc lamellaire a été ajouté dans le [Tableau 3](#);

## ISO 7434:2024(fr)

- pour les fixations en acier inoxydable, “sans finition particulière” a été remplacé par “Propre et brillant et “Passivé” a été ajouté dans le [Tableau 3](#);
- le revêtement non électrolytique de zinc lamellaire a été ajouté pour les vis en acier, et passivé a été ajouté pour les vis en acier inoxydable dans le [Tableau 3](#);
- les exigences pour les défauts de surface ont été ajoutées pour les vis en acier dans le [Tableau 3](#);
- les spécifications pour le marquage et l'étiquetage ont été ajoutées à [l'Article 6](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

# iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 7434:2024](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/68d4c197-0a78-420f-b551-957f0c130121/iso-7434-2024>

