



**Norme
internationale**

ISO 7436

**Fixations — Vis sans tête fendues à
bout cuvette**

Fasteners — Slotted set screws with cup point

**Deuxième édition
2024-06**

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 7436:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/afef6e83-cf0e-4a1f-931f-814147714d2f/iso-7436-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/afef6e83-cf0e-4a1f-931f-814147714d2f/iso-7436-2024>

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 7436:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/afef6e83-cf0e-4a1f-931f-814147714d2f/iso-7436-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/afef6e83-cf0e-4a1f-931f-814147714d2f/iso-7436-2024>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Dimensions	2
5 Exigences et normes de référence internationales	3
6 Marquage et étiquetage	4
6.1 Marquage sur le produit	4
6.2 Étiquetage sur l'emballage	4
7 Désignation	4
Bibliographie	6

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 7436:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/afef6e83-cf0e-4a1f-931f-814147714d2f/iso-7436-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/afef6e83-cf0e-4a1f-931f-814147714d2f/iso-7436-2024>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 2, *Fixations*, sous-comité SC 11, *Fixations à filetage métrique extérieur*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 185, *Fixations*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

ISO 7436:2024

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 7436:1983) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- pour M3, $l = 4$ mm a été classée en longueur standard normale avec l_{nom} calculée afin d'avoir au moins 4 pas complets; les longueurs standards courtes l_{nom} ont été calculées afin d'avoir au moins 2,5 pas complets;
- pour les vis en acier inoxydable, les grades A2 et A4 de classes de dureté 12H et 21H ont été ajoutés;
- les vis en métaux non ferreux ont été supprimées (en raison de l'annulation de l'ISO 8839);
- pour les vis en acier, "sans finition particulière" a été remplacé par "brut (sans revêtement)" dans le [Tableau 3](#);
- pour les vis en acier inoxydable, "sans finition particulière" a été remplacé par "Propre et brillant", et "Passivé" a été ajouté dans le [Tableau 3](#);
- les exigences pour les défauts de surface ont été ajoutées pour les vis en acier dans le [Tableau 3](#);
- les spécifications pour le marquage et l'étiquetage ont été ajoutées à [l'Article 6](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Fixations — Vis sans tête fendues à bout cuvette

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les caractéristiques des vis sans tête fendues à bout cuvette, en acier et en acier inoxydable, à filetage métrique à pas gros M1,6 à M12, et de grade A.

Si dans certains cas d'autres spécifications sont requises, les classes de dureté et les grades d'acier inoxydable peuvent être choisis dans l'ISO 898-5 ou l'ISO 3506-3, et les options dimensionnelles dans l'ISO 888, l'ISO 965-1 ou l'ISO 4753.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 225, *Éléments de fixation — Vis, goujons et écrous — Symboles et description des dimensions*

ISO 724, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Dimensions de base*

ISO 888, *Éléments de Fixations — Vis, goujons et tiges filetés — Longueurs nominales et longueurs filetées*

ISO 898-5, *Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier allié — Partie 5: Vis sans tête et éléments de fixation filetés similaires de classes de dureté spécifiées — Filetages à pas gros et filetages à pas fin*

ISO 965-1, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 1: Principes et données fondamentales*

ISO 1891-4, *Fixations — Vocabulaire — Partie 4: Contrôle, livraison, réception et qualité*

ISO 3269, *Fixations — Contrôle réception*

ISO 3506-3, *Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier inoxydable résistant à la corrosion — Partie 3: Vis sans tête et éléments de fixation similaires non soumis à des contraintes de traction*

ISO 4042, *Fixations — Systèmes de revêtements électrolytiques*

ISO 4753, *Éléments de fixation — Extrémités des éléments à filetage extérieur métrique ISO*

ISO 4759-1, *Tolérances des éléments de fixation — Partie 1: Vis, goujons et écrous — Grades A, B et C*

ISO 6157-1, *Éléments de fixation — Défauts de surface — Partie 1: Vis et goujons d'usage général*

ISO 8991, *Système de désignation des éléments de fixation*

ISO 8992, *Éléments de fixation — Exigences générales pour vis, goujons et écrous*

ISO 10683, *Fixations — Systèmes de revêtements non électrolytiques de zinc lamellaire*

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

ISO 7436:2024(fr)

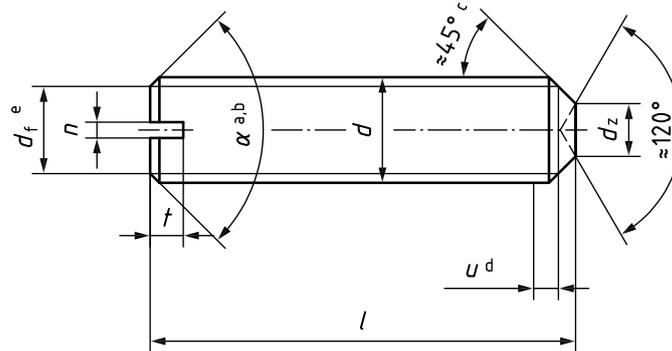
L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

4 Dimensions

Les dimensions doivent être conformes à la [Figure 1](#) et aux [Tableaux 1](#) et [2](#).

Les symboles et descriptions des dimensions sont spécifiés dans l'ISO 225.



- a Pour les longueurs standards normales, α_{ref} doit être de 90° ou 120° au choix du fabricant.
- b Pour les longueurs standards courtes (voir la note a du [Tableau 2](#)), α_{ref} doit être de 120° .
- c L'angle de 45° s'applique uniquement pour la portion de l'extrémité située au-dessous du diamètre intérieur du filetage.
- d Filet incomplet $u \leq 2P$.
- e d_f est le diamètre du chanfrein à l'extrémité du côté fendu.

Figure 1 — Vis sans tête fendue à bout cuvette

Tableau 1 — Dimensions

Dimensions en millimètres

Filetage, d	M1,6	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M8	M10	M12
P^a	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
d_f min	≈ Diamètre intérieur du filetage d_3^b										
d_z max.	0,80	1,00	1,20	1,40	1,70	2,00	2,50	3,00	5,00	6,00	8,00
d_z min.	0,55	0,75	0,95	1,15	1,45	1,75	2,25	2,75	4,70	5,70	7,64
n nom.	0,25	0,25	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
n max.	0,45	0,45	0,60	0,60	0,70	0,80	1,00	1,20	1,51	1,91	2,31
n min.	0,31	0,31	0,46	0,46	0,56	0,66	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06
t max.	0,74	0,84	0,95	1,05	1,21	1,42	1,63	2,00	2,50	3,00	3,60
t min.	0,56	0,64	0,72	0,80	0,96	1,12	1,28	1,60	2,00	2,40	2,80

NOTE La dimension entre parenthèses est non préférentielle.

a P est le pas du filetage.

b Le diamètre intérieur du filetage d_3 est spécifié dans l'ISO 724.