
NORME INTERNATIONALE 2976

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Bandes abrasives — Sélection des combinaisons largeurs × longueurs

iTeh STANDARD PREVIEW
Première édition — 1973-11-01
(standards.iteh.ai)

[ISO 2976:1973](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5bc79769-0108-4536-9b89-899526f6d08a/iso-2976-1973)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5bc79769-0108-4536-9b89-899526f6d08a/iso-2976-1973>

CDU 621.922.024

Réf. N° : ISO 2976-1973 (F)

Descripteurs : Outil, abrasif, courroie, dimension, longueur, largeur.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2976 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et soumise aux Comités Membres en novembre 1972.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	<u>ISO 2976:1973</u>
Allemagne	Israël	Suède
Autriche	Italie	Suisse
Belgique	Mexique	Tchécoslovaquie
Egypte, Rép. arabe d'	Pologne	Thaïlande
Espagne	Portugal	Turquie
France	Roumanie	U.R.S.S.
Hongrie	Royaume-Uni	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Japon

Bandes abrasives – Sélection des combinaisons largeurs \times longueurs

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale établit une sélection des combinaisons largeurs l \times longueurs L des bandes abrasives, par référence aux dimensions retenues dans l'ISO/R 1929, *Bandes abrasives – Désignation – Dimensions – Tolérances*.

2 SÉLECTION DES COMBINAISONS LARGEURS l \times LONGUEURS L

Dimensions en millimètres

Largeur l Longueur L	15	20	25	30	40	50	60	75	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	1 000	1 120	1 250	1 400	1 600	1 800	2 000	2 240	2 500		
400	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x																					
500	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x																					
630	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x																					
800	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x																					
1 000	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x																					
1 250	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x																					
1 600		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x																					
2 000		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x																					
2 500			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
3 150				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
4 000					x	x	x	x	x	x	x	x																				
5 000						x	x	x	x	x	x	x																				
6 300							x	x	x	x	x	x																				
8 000								x	x	x	x	x																				
10 000									x	x	x	x																				
12 500										x	x	x																				

NOTE – Les tolérances spécifiées dans l'ISO/R 1929 sont applicables aux combinaisons largeurs \times longueurs données dans la présente Norme Internationale.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2976:1973

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5bc79769-0108-4536-9b89-899526f6d08a/iso-2976-1973>