

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION «МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ «ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Roulements — Écrous à encoches, série étroite, et rondelles-frein à languette intérieure droite

Première édition – 1972 T2-61 STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 2982:1972 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/350cbb34-d8f1-4862-adb2-00ec0963dc18/iso-2982-1972

CDU 621.822.6: 621.882.3/4 Réf. No: ISO 2982-1972 (F)

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2982 (précédemment Projet Nº 1979) a été établie par le Comité Technique ISO/TC 4, Roulements.

Elle fut approuvée en octobre 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'

Espagne

Royaume-Uni

Allemagne

https://griendards.iteh.ai/catalogstrederds/sist/350cbb34-d8f1-4862-adb2-

Australie

Inde

00ec096**\$** $\hat{\mathbf{S}}\hat{\mathbf{u}}$ **§** $\hat{\mathbf{s}}$ **se**/iso-2982-1972

Autriche

Irlande

Tchécoslovaquie

Belgique

Italie

Thaïlande

Canada

Japon

U.R.R.S.

Corée, Rép. de

Pays-Bas

Egypte, Rép. arabe d'

Roumanie

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques:

France

© Organisation Internationale de Normalisation, 1972 •

Imprimé en Suisse

Roulements — Écrous à encoches, série étroite, et rondelles-frein à languette intérieure droite

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATIONANDARD PREVIEW

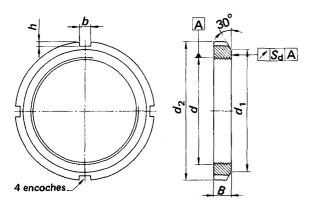
La présente Norme Internationale fixe les dimensions et les tolérances pour les écrous à encoches et rondelles-frein suivants. (Standards.iten.al)

- 1.1 Écrous à encoches pour les manchons de serrage conformes aux spécifications de ISO/R 113, Roulements Accessoires, et pour la fixation axiale des bagues intérieures de roulements sur les arbres. Ces écrous sont également recommandés pour l'extraction des manchons de démontage conformes aux spécifications de ISO/R 113, adb2-
- 00ec0963dc18/iso-2982-1972

 1.2 Rondelles-frein à languette intérieure droite pour les manchons de serrage conformes aux spécifications de ISO/R 113.

2 DIMENSIONS

Les symboles indiqués sur les figures et dans les tableaux représentent des dimensions nominales



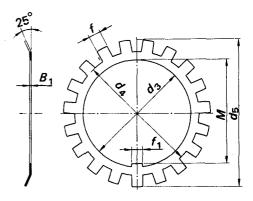


FIGURE 1 - Écrou à encoches

FIGURE 2 - Rondelle-frein

TABLEAU 1 - Ecrous à encoches

TABLEAU 2 - Rondelles-frein

	Dimensions en millimètres														Dimensi	ons en m	illimètres
d	1	etage 5H	d ₂	d ₁	В	b ¹⁾	h	S _d ²⁾		d ₃ C11	d ₄	<i>d</i> ₅ ≈	f ₁ 3)	<i>M</i> C11	<i>f</i> 4)	<i>B</i> ₁ 5) ≈	V (6)
10 12 15	1:	0 × 0,75 2 × 1 5 × 1	18 22 25	13,5 17 21	4 4 5	3 3 4	2 2 2			10 12 15	13,5 17 21	21 25 28	3 3 4	8,5 10,5 13,5	3 3 4	1 1 1	9
17 20 22	M 1	7 × 1 0 × 1 2 × 1	28 32 34	24 26 28	5 6 6	4 4	2 2 2			17 20 22	24 26 28	32 36 38	4 4 4	15,5 18,5 20,5	4 4 4	1 1 1	11
25 28 30	M 29	5 X 1,5 3 X 1,5 3 X 1,5	38 42 45	32 36 38	7. 7	5 5 5	2 2 2	0,04		25 28 30	32 36 38	42 46 49	5 5 5	23 26 27,5	5 5 5	1,25 1,25 1,25	
32 35 40	M 3:	2 × 1,5 5 × 1,5 0 × 1,5	48 52 58	40 44 50	8 8 9	5 5 6	2 2 2,5			32 35 40	40 44 50	52 57 62	5 6 6	29,5 32,5 37,5	5 5 6	1,25 1,25 1,25	13
45 50 55	50	5 X 1,5 0 X 1,5 5 X 2	65 70 75	56 61 67	10 11 11	6 6 7	2,5 2,5 3			45 50 55	56 61 67	69 74 81	6 6 8	42,5 47,5 52,5	6 6 7	1,25 1,25 1,5	
60 65 70	65	0 X 2 5 X 2 0 X 2	80 85 92	73 79 85	11 12 12	7 7 8	3 3 3,5			60 65 70	73 79 85	86 92 98	8 8 8	57,5 62,5 66,5	7 7 8	1,5 1,5 1,5	
75 80 85	80	5 X 2 0 X 2 5 X 2	98 105 110	90 , 95 102	13 15 16	8 e 8	3,5 3,5 3,5	0,05	DA	75 R80 85	90 102 102	104 112 119	8 L '0 8	71,5 76,5 81,5	8 8 8	1,5 1,8 1,8	
90 95 100	95	0 × 2 5 × 2 0 × 2	120 125 130	108 113 120	16 17 18	10 10 10	(\$t)	and	arc	90 95 100	108 113 120	126 133 142	10 10 12	86,5 91,5 96,5	10 10 10	1,8 1,8 1,8	17
105 110 115		5 X 2 0 X 2 5 X 2	140 145 150	126 133 h 137	18 ttp] 9//st 19	12 an <mark>t/2</mark> rd 12	1 - 1	<u>I:</u> /catalog 0ec096			2 126 /333cbb 8237972	145 3 <mark>415/</mark> 8f] 159	12 4 <mark>82</mark> 2- 12	100,5 ad <mark>105,</mark> 5 110,5	12 12 12	1,8 1,8 2	
120 125 130		0 × 2 5 × 2 0 × 2	155 160 165	138 148 149	20 21 21	12 12 12	5 5 5			120 125 130	138 148 149	164 170 175	14 14 14	115 120 125	12 12 12	2 2 2	
135 140 145	l	5 × 2 0 × 2 5 × 2	175 180 190	160 160 171	22 22 24	14 14 14	6 6			135 140 145	160 160 171	185 192 202	14 16 16	130 135 140	14 14 14	2 2 2	
150 155 160	1	0 × 2 5 × 3 0 × 3	195 200 210	171 182 182	24 25 25	14 16 16	6 7 7	0,06		150 155 160	171 182 182	205 212 217	16 16 18	145 147,5 154	14 16 16	2 2,5 2,5	
165 170 180		5 × 3 0 × 3 0 × 3	210 220 230	193 193 203	26 26 27	16 16 18	7 7 8			165 170 180	193 193 203	222 232 242	18 18 20	157,5 164 174	16 16 18	2,5 2,5 2,5	
190 200 220*	M 190 200 Tr 220) × 3	240 250 280	214 226 250	28 29 32	18 18 20	8 8 10			190 200 220	214 226 250	252 262 292	20 20 24	184 194 213	18 18 20	2,5 2,5 3	19
240* 260* 280*	Tr 240 Tr 260 Tr 280) × 4) × 4	300 330 350	270 300 320	34 36 38	20 24 24	10 12 12	0,07		240 260 280	270 300 320	312 342 362	24 28 28	233 253 273	20 24 24	3 3 3	

^{*} Les tolérances pour les filetages à profil trapézoïdal n'ont pas encore été fixées par l'ISO.

¹⁾ Largeur isolée réelle : doit être $\geq b$.

²⁾ Mesure prise sur rayon = $\frac{d + d_1}{4}$.

³⁾ Largeur isolée réelle : doit être $\leq f_1$.

⁴⁾ Largeur isolée réelle : doit être $\leq f$.

⁵⁾ L'épaisseur n'est qu'approximative et de petites variations sont admises.

⁶⁾ N = nombre minimal de dents extérieures; les écrous ayant quatre encoches, N doit être un nombre impair.