
NORME INTERNATIONALE **ISO** 3003



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Sondes à lait sec

Dried-milk borers

Première édition — 1974-03-01

CDU 637.143.001.4

Réf. N° : ISO 3003-1974 (F)

Descripteurs : produit laitier, lait, lait en poudre, appareil échantillonneur, spécification, dimension.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3003 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 34, *Produits agricoles alimentaires* et soumise aux Comités Membres en janvier 1973.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Portugal
Allemagne	Hongrie	Roumanie
Australie	Inde	Royaume-Uni
Belgique	Iran	Thaïlande
Brésil	Israël	Turquie
Bulgarie	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Egypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	Yougoslavie
Finlande	Pologne	

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Autriche
Canada

L'Association of Official Analytical Chemists (AOAC) a également désapprouvé ce document.

Sondes à lait sec

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques des sondes pour l'échantillonnage du lait sec, en tonneaux ou en sacs, et donne leurs dimensions seulement à titre indicatif.

2 RÉFÉRENCE

ISO/R 707, *Lait et produits laitiers – Échantillonnage.*

3 TYPES DE SONDES

Deux types de sondes sont spécifiés, à savoir

Type A : long.

Type B : court.

(Voir figure.)

4 MATIÈRES

La lame et la tige doivent être en métal poli, de préférence en acier inoxydable.

La poignée du type long doit, de préférence, être en acier inoxydable. D'autres matières peuvent être utilisées, pourvu qu'elles ne communiquent aucune odeur et, si la sonde est stérilisée au moyen d'un brûleur, le manche doit avoir un revêtement en matière isolante, pour éviter les risques de brûlures.

La sonde à type court doit avoir, de préférence, une poignée détachable, en bois ou en matière plastique, ajustée sur le métal au moyen d'un raccord à baïonnette.

5 FABRICATION

5.1 La forme, la matière et la finition doivent permettre un nettoyage aisé de la sonde et, si nécessaire, sa stérilisation, selon les prescriptions du paragraphe 2.2.1.3 de l'ISO/R 707.

5.2 La partie saillante de la lame doit être suffisamment tranchante pour pouvoir racler les parois.

5.3 L'extrémité de la lame doit être suffisamment acérée, en vue de faciliter l'échantillonnage.

6 DIMENSIONS PRINCIPALES

Les types de sondes spécifiés dans le tableau conviennent pour l'échantillonnage du lait sec, mais les dimensions sont données seulement à titre indicatif.

Dimensions en millimètres
(avec une tolérance de 10 %)

	Type A long	Type B court
Longueur de la lame	800	400
Épaisseur du métal de la lame	1 à 2	1 à 2
Diamètre intérieur de la lame à l'extrémité	18	32
Diamètre intérieur de la lame à la poignée ou à la tige	22	28
Largeur de la rainure à l'extrémité	4	20
Largeur de la rainure à la poignée ou à la tige	14	14

7 NOTES SUR L'UTILISATION DES SONDES

7.1 Avec des produits plus ou moins collants, les sondes peuvent être enfoncées verticalement. La sonde A est ensuite complètement remplie par rotation et peut être retirée verticalement. La sonde B est déjà complètement remplie au cours de l'enfoncement, mais elle doit être retirée obliquement afin d'éviter des pertes à sa partie inférieure.

7.2 Avec des produits s'écoulant plus ou moins librement, les récipients doivent être inclinés, les sondes enfoncées presque horizontalement, avec la rainure dirigée vers le bas, et retirées avec la rainure dirigée vers le haut.