
Norme internationale



3004/3

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

● **Réipients métalliques étanches pour denrées alimentaires
et boissons —
Partie 3 : Boîtes pour boissons**

Hermetically sealed metal containers for food and drinks — Part 3 : Cans for drinks

Première édition — 1981-04-15

CDU 621.798.1 : 672.46

Réf. n° : ISO 3004/3-1981 (F)

Descripteurs : boîte de conserve, emballage métallique, conserve alimentaire, dimension, contenance, tolérance de dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 3004/3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 52, *Réceptifs métalliques légers*, et a été soumise aux comités membres en mars 1980.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

| | | |
|-------------------------|-----------------------|-----------------|
| Afrique du Sud, Rép. d' | Égypte, Rép. arabe d' | Pologne |
| Allemagne, R. F. | Espagne | Roumanie |
| Australie | France | Royaume-Uni |
| Belgique | Inde | Suède |
| Canada | Italie | Tchécoslovaquie |
| Corée, Rép. de | Norvège | USA |
| Danemark | Pays-Bas | Yougoslavie |

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Réipients métalliques étanches pour denrées alimentaires et boissons —

Partie 3 : Boîtes pour boissons

0 Introduction

Répartition des réipients métalliques étanches pour denrées alimentaires et boissons :

- Partie 1 : Boîtes à conserves alimentaires, rondes, serties, pour usage général.
- Partie 2 : Boîtes à conserves alimentaires pour viandes et produits contenant de la viande destinés à l'alimentation humaine.
- Partie 3 : Boîtes pour boissons.
- Partie 4 : Boîtes pour huiles alimentaires.
- Partie 5 : Boîtes à conserves alimentaires pour poissons et autres produits de la pêche.

NOTE — Les boîtes groupées dans les parties 1, 2, 4 et 5 sont définies en détail dans les documents respectifs.

1 Objet et domaine d'application

Les boissons sont divisées en deux types :

- a) les boissons carbonatées;
- b) les boissons non carbonatées.

Par boissons carbonatées, on entend toutes les boissons carbonatées.

Par boissons non carbonatées, on entend les boissons non carbonatées prêtes à l'emploi, à l'exclusion :

- des laits et boissons à base de lait;
- des produits concentrés;
- des sirops.

La présente partie de l'ISO 3004 spécifie :

- a) pour les boîtes rondes pour boissons carbonatées, une gamme recommandée de volumes de remplissage et de diamètres correspondants pour chaque volume;
- b) pour les boîtes rondes pour boissons non carbonatées, une gamme recommandée de capacités et de diamètres correspondants pour chaque capacité.

Dans la présente partie de l'ISO 3004, toutes les mesures des boîtes sont indiquées conformément aux prescriptions de l'ISO 90.

2 Références

ISO 90, *Réipients métalliques étanches pour denrées alimentaires et boissons — Spécifications.*

ISO 1361, *Réipients métalliques étanches pour denrées alimentaires et boissons — Diamètres intérieurs des boîtes rondes.*

3 Capacités et diamètres

Voir les tableaux 1 et 2.

3.1 Boîtes pour boissons carbonatées

Tableau 1 – Volume de remplissage et diamètres associés des boîtes rondes pour boissons carbonatées

| Volume de remplissage ml | Diamètre nominal mm | Diamètre d'ouverture mm | | |
|-----------------------------|------------------------|--------------------------------|----------------------|----------------------------------|
| | | Boîtes à parois rectilignes | Boîtes à rétreint | Déviatiion |
| 200 | 52 ¹⁾ | 52,6 | | ± 0,3 pour tous les diamètres |
| 200 | 60 | 59,9 | 57,0 | |
| 250 | 60 | 59,9 | 57,0 | |
| 250 | 65 | 65,4 | 62,5 | |
| 275 | 65 | 65,4 | 62,5 | |
| 296 | 60 | 59,9 | 57,0 | |
| 330 | 65 | 65,4 | 62,5 | |
| 341 | 65 | 65,4 | 62,5 | |
| 355 | 65 | 65,4 | 62,5 | |
| 355 | 63 | | 59,9 | |
| 375 | 65 | 65,4 | 62,5 | |
| 455 | 65 | 65,4 | 62,5 | |
| 473 | 65 | 65,4 | 62,5 | |
| 500 | 65 | 65,4 | 62,5 | |
| 500 | 68 | | 65,4 | |
| 750 | 83 | 83,3 | | |
| 1 000 | 83 | 83,3 | | |

1) Si l'on respectait strictement les spécifications actuelles de l'ISO 90 et de l'ISO 1361, ce diamètre devrait être appelé «53 mm» mais, compte tenu du fait que les tolérances pour boîtes pour boissons carbonatées doivent faire l'objet d'une révision, ce diamètre est appelé dès à présent «52 mm».