
**Filetages métriques ISO pour usages
généraux — Tolérances —**

Partie 2:

**Dimensions limites pour filetages
intérieurs et extérieurs d'usages
généraux — Qualité moyenne**

AMENDEMENT 1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO general purpose metric screw threads — Tolerances —

Part 2: Limits of sizes for general purpose external and internal screw threads — Medium quality

AMENDMENT 1



iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 965-2:1998/Amd 1:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f2ef7b8-b883-4cc7-b2df-f423cc2b8485/iso-965-2-1998-amd-1-2021)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f2ef7b8-b883-4cc7-b2df-f423cc2b8485/iso-965-2-1998-amd-1-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 1, *Filetages*.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 965 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 965-2:1998/Amd 1:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f2ef7b8-b883-4cc7-b2df-f423cc2b8485/iso-965-2-1998-amd-1-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f2ef7b8-b883-4cc7-b2df-f423cc2b8485/iso-965-2-1998-amd-1-2021>

Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances —

Partie 2: Dimensions limites pour filetages intérieurs et extérieurs d'usages généraux — Qualité moyenne

AMENDEMENT 1

Références normatives

Changer toutes les références pour qu'elles ne soient pas datées.

Déplacer l'ISO 68-1 et l'ISO 262 en Bibliographie.

Mettre à jour le titre de l'ISO 5408 comme suit:

ISO 5408, *Filetages* — *Vocabulaire*

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Article 5, premier paragraphe

Remplacer "profil de base" avec "profil de base et écart fondamental".

[ISO 965-2:1998/Amd 1:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/72ef7b8-b882-4ec7-b2df-f423cc2b8485/iso-965-2-1998-amd-1-2021)

5.2 et 5.4

Ajouter la NOTE suivante, avant les Tableaux 2 et 4, respectivement.

NOTE Voir l'Annexe A pour les diamètres intérieurs des filetages extérieurs, d_3 , utilisés par l'ISO/TC 2 pour calculer la zone de contrainte nominale, $A_{s,nom}$.

Annexe A

Ajouter l'annexe suivante, avant la Bibliographie.

Annexe A (informative)

Diamètres intérieurs des filetages extérieurs, d_3 , utilisés par l'ISO/TC 2 pour calculer la zone de contrainte nominale, $A_{s,nom}$

A.1 Diamètres intérieurs des filetages extérieurs, d_3

Les diamètres intérieurs des filetages extérieurs, d_3 , utilisés par l'ISO/TC 2 pour calculer la zone de contrainte nominale, $A_{s,nom}$, sont donnés dans le [Tableau A.1](#).

Les diamètres intérieurs des filetages extérieurs, d_3 , sont calculés selon la [Formule \(A.1\)](#).

$$d_3 = d_1 - H/6 + es = d - 2 \times 5H/8 - H/6 + es \quad (\text{A.1})$$

Tableau A.1 — Diamètres intérieurs des filetages extérieurs, d_3 , utilisés par l'ISO/TC 2 pour calculer la zone de contrainte nominale, $A_{s,nom}$

Dimensions en millimètres

Diamètre nominal d	Pas P	es μm	Diamètres intérieurs des filetages extérieurs, d_3 , pour le calcul des contraintes
1	0,25	0	0,693
1,2	0,25	0	0,893
1,4	0,3	0	1,032
1,6	0,35	-19	1,152
1,8	0,35	-19	1,352
2	0,4	-19	1,490
2,5	0,45	-20	1,928
3	0,5	-20	2,367
3,5	0,6	-21	2,743
4	0,7	-22	3,119
5	0,8	-24	3,995
6	1	-26	4,747
7	1	-26	5,747
8	1	-26	6,747
8	1,25	-28	6,438
10	1	-26	8,747
10	1,25	-28	8,438
10	1,5	-32	8,128
12	1,25	-28	10,438
12	1,5	-32	10,128
12	1,75	-34	9,819
14	1,5	-32	12,128
14	2	-38	11,508

Tableau A.1 (suite)

Diamètre nominal d	Pas P	es μm	Diamètres intérieurs des filetages extérieurs, d_3 , pour le calcul des contraintes
16	1,5	-32	14,128
16	2	-38	13,508
18	1,5	-32	16,128
18	2	-38	15,508
18	2,5	-42	14,891
20	1,5	-32	18,128
20	2	-38	17,508
20	2,5	-42	16,891
22	1,5	-32	20,128
22	2	-38	19,508
22	2,5	-42	18,891
24	2	-38	21,508
24	3	-48	20,271
27	2	-38	24,508
27	3	-48	23,271
30	2	-38	27,508
30	3,5	-53	25,653
33	2	-38	30,508
33	3,5	-53	28,653
36	3	-48	32,271
36	4	-60	31,033
39	3	-48	35,271
39	4	-60	34,033
42	3	-48	38,271
42	4,5	-63	36,416
45	3	-48	41,271
45	4,5	-63	39,416
48	3	-48	44,271
48	5	-71	41,795
52	4	-60	47,033
52	5	-71	45,795
56	4	-60	51,033
56	5,5	-75	49,177
60	4	-60	55,033
60	5,5	-75	53,177
64	4	-60	59,033
64	6	-80	56,559