

# PROJET D'AMENDEMENT ISO 965-5:1998/DAM 1

ISO/TC 1

Secrétariat: SAC

Début de vote:  
2020-09-22

Vote clos le:  
2020-12-15

---

---

## Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances —

Partie 5:

### Dimensions limites pour filetages intérieurs pour assemblages avec des filetages extérieurs galvanisés à chaud de position de tolérance maximale h avant galvanisation

#### AMENDEMENT 1

*ISO general purpose metric screw threads — Tolerances —*

*Part 5: Limits of sizes for internal screw threads to mate with hot-dip galvanized external screw threads with maximum size of tolerance position h before galvanizing*

AMENDMENT 1

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/802c7af1-a71b-469d-868b-b546b47e96f3/iso-965-5-1998-damd-1>

ICS: 21.040.10

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

Le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité.



Numéro de référence  
ISO 965-5:1998/DAM 1:2020(F)

© ISO 2020

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 965-5:1998/DAmD 1](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/802c7af1-a71b-469d-868b-b546b47e96f3/iso-965-5-1998-damd-1)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/802c7af1-a71b-469d-868b-b546b47e96f3/iso-965-5-1998-damd-1>



### DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Geneva  
Tél.: +41 22 749 01 11  
Fax: +41 22 749 09 47  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Website: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

ISO 965-5:1998/DAmD 1

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 1, *Filetages*.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 965 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/members.html](http://www.iso.org/members.html).

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 965-5:1998/DAmD 1](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/802c7af1-a71b-469d-868b-b546b47e96f3/iso-965-5-1998-damd-1)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/802c7af1-a71b-469d-868b-b546b47e96f3/iso-965-5-1998-damd-1>

# Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 5: Dimensions limites pour filetages intérieurs pour assemblages avec des filetages extérieurs galvanisés à chaud de position de tolérance maximale h avant galvanisation

## AMENDEMENT 1

### *Article 1, premier paragraphe*

Remplacer “l’ISO 262” avec “la série grossière de l’ISO 262 (de M10 à M64)”.

### *Article 1, troisième au cinquième paragraphes*

Remplacer les troisième au cinquième paragraphes, y compris les deux formules pour les écarts fondamentaux AZ et AX, avec ce qui suit:

Après la galvanisation à chaud, les filetages intérieurs sont taraudés, sans aucun revêtement galvanisé sur la surface des filetages intérieurs.

(standards.iteh.ai)

### *Références normatives*

Supprimer les six dates pour les six documents référencés. [ISO 965-5:1998/DAmD 1](#)  
Déplacer l’ISO 68-1, l’ISO 262, l’ISO 898-2 et l’ISO 965-4 en Bibliographie.

Mettre à jour le titre de l’ISO 5408 comme suit:

ISO 5408, *Filetages — Vocabulaire*

### *Article 6*

Ajouter le nouveau quatrième paragraphe suivant:

Le profil à fond de filet réel ne doit dépasser en aucun point le profil de base et l’écart fondamental.

### *Articles 1 et 5*

Remplacer “écarts” avec “écarts limites” à l’exception de “écarts fondamentaux”.