

NORME INTERNATIONALE

ISO 15874-3

Deuxième édition
2013-02-15

AMENDMENT 2
2021-10

Systèmes de canalisations en plastique pour les installations d'eau chaude et froide — Polypropylène (PP) —

Partie 3: Raccords

AMENDMENT 2

*Plastics piping systems for hot and cold water installations —
Polypropylene (PP) —*

Part 3: Fittings

AMENDMENT 2

ISO 15874-3:2013/Amd 2:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a7727edf-32a6-4c56-816f-cdacef5ac400/iso-15874-3-2013-amd-2-2021>



Numéro de référence
ISO 15874-3:2013/Amd.2:2021(F)

© ISO 2021

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 15874-3:2013/Amd 2:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a7727edf-32a6-4c56-816f-cdacef5ac400/iso-15874-3-2013-amd-2-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a7727edf-32a6-4c56-816f-cdacef5ac400/iso-15874-3-2013-amd-2-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, Sous-comité SC 2, *Tubes et raccords en matières plastiques pour adduction et distribution d'eau*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 155, *Systèmes de canalisations et de gaines en plastiques*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 15874 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Systèmes de canalisations en plastique pour les installations d'eau chaude et froide — Polypropylène (PP) —

Partie 3: Raccords

AMENDEMENT 2

Références normatives

Ajouter les références normatives suivantes:

ISO 2768-1, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*

ISO 6506-1, *Matériaux métalliques — Essai de dureté Brinell — Partie 1: Méthode d'essai*

ISO 6509-1, *Corrosion des métaux et alliages — Détermination de la résistance à la dézincification des alliages de cuivre avec le zinc — Partie 1: Méthode d'essai*

ISO 6957, *Alliages de cuivre — Essai à l'ammoniaque pour la résistance à la corrosion sous contrainte*

ISO 22081, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Tolérancement géométrique — Spécifications géométriques générales et spécifications de taille générales*

ISO 15874-3:2013/Amd 2:2021

Supprimer la référence normative suivante: <https://standards.iso.org/iso-15874-3-2013-amd-2-2021>

EN 1254-3, *Cuivre et alliages de cuivre — Raccords — Partie 3: Raccords à compression pour tuyaux en plastique*

Termes et définitions

Remplacer la définition 3.2.1 existante par la suivante:

3.2.1

raccord à compression

raccord avec support interne dans lequel l'assemblage est réalisé en vissant un écrou le long d'un filetage pour comprimer une bague sur la paroi extérieure du tube et finalement provoquer un serrage du tube entre la bague et le support interne du raccord.

Note 1 à l'article: Le raccord peut être avec ou sans élément d'étanchéité.

Remplacer la définition 3.2.2 existante par la suivante:

3.2.2

raccord à sertissage radial

raccord, avec support interne dans lequel l'assemblage est réalisé par une compression radiale d'une bague avec une pince à sertir sur la paroi extérieure du tube pour provoquer un serrage du tube entre la bague et le support interne du raccord

Note 1 à l'article: Le raccord peut être avec ou sans élément d'étanchéité.

Ajouter les nouvelles définitions suivantes après 3.2.4:

3.2.5

raccord à sertissage axial (ou à glissement)

raccord avec support interne dans lequel l'assemblage est réalisé par un mouvement axial d'une bague avec une pince à sertir pour provoquer un serrage du tube entre la bague et le support interne du raccord

Note 1 à l'article: Le raccord peut être avec ou sans élément d'étanchéité.

3.2.6

raccord instantané

raccord qui intègre un élément d'étanchéité, un dispositif de serrage et utilise un support interne

Note 1 à l'article: L'assemblage est réalisé en introduisant le tube dans le raccord et l'étanchéité est obtenue sans utiliser de chaleur ni d'outils.

Note 2 à l'article: Dans certaines conceptions, ce type d'assemblage peut être démonté et remonté ou démonté et le raccord réutilisé ailleurs.

Note 3 à l'article: Le support interne peut être une partie intégrée du raccord ou une partie séparée (manchon de support).

4.2

Remplacer le 4.2 existant par le suivant:

4.2 Matière de raccord métallique

Les matières métalliques des raccords destinés à être utilisés avec des composants conformes à l'ISO 15874 doivent être soit des alliages de cuivre, soit des alliages d'acier inoxydable. Les alliages doivent être définis conformément à une norme ou à un document réglementaire.

NOTE Des exemples de ces normes et documents réglementaires sont énumérés dans la Bibliographie.

Pour les alliages de cuivre, les raccords qui en sont faits doivent satisfaire aux exigences de résistance à la corrosion conformément au 8.2.

5.1

Remplacer le 5.1 existant par le suivant:

5.1 Aspect

5.1.1 Aspect des raccords en plastique

À l'examen sans grossissement, les surfaces interne et externe des raccords doivent être lisses, propres et exemptes de rainures, cavités et autres défauts de surface susceptibles d'empêcher de satisfaire au présent document. La matière ne doit contenir aucune impureté visible. De légers changements d'aspect de la couleur sont autorisés. Chaque extrémité d'un raccord doit être perpendiculaire à son axe longitudinal.

5.1.2 Aspect des raccords métalliques

À l'examen sans grossissement, les surfaces interne et externe des raccords doivent être propres et exemptes de tout résidu de la production (par exemple exemptes de sable de fonderie, de graisse ou d'agent de démoulage) et ne doivent présenter ni arêtes vives ni fissures.