
Norme internationale



3023

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cinématographie — Films cinématographiques vierges 65 mm et 70 mm — Dimensions de coupe et de perforation

Cinematography — 65 and 70 mm unexposed motion-picture film — Cutting and perforating dimensions

Deuxième édition — 1984-04-01

CDU 771.531.353 : 77.021.17

Réf. n° : ISO 3023-1984 (F)

Descripteurs : cinématographie, film cinématographique, film cinématographique 65 mm, film cinématographique 70 mm, coupage, perforation, dimension.

Prix basé sur 3 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 3023 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 36, *Cinématographie*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1981.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Allemagne, R. F.	Égypte, Rép. arabe d'	Royaume-Uni
Australie	Espagne	Suède
Autriche	France	Tchécoslovaquie
Belgique	Italie	URSS
Canada	Japon	USA
Corée, Rép. dém. p. de	Mexique	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3023-1974).

Cinématographie — Films cinématographiques vierges 65 mm et 70 mm — Dimensions de coupe et de perforation

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions de coupe et de perforation des films cinématographiques vierges 65 mm et 70 mm.

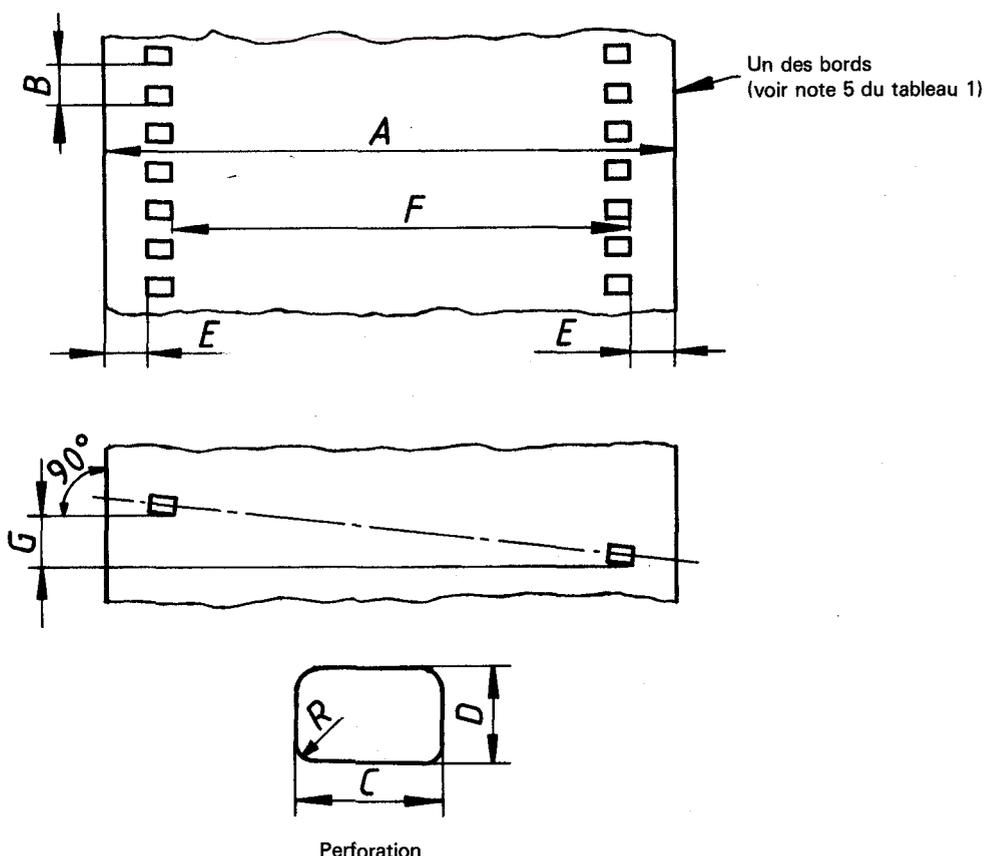
2 Référence

ISO 543, *Cinématographie — Film cinématographique de sécurité — Définition, essais et marquage.*

3 Dimensions

Les dimensions et les tolérances doivent être celles indiquées dans la figure et données dans le tableau 1. Elles sont applicables au film vierge de sécurité tel qu'il est défini dans l'ISO 543, au moment de la coupe et de la perforation pour du film conditionné à une température de 23 ± 1 °C et à une humidité relative de 50 ± 2 %. Le fabricant peut indiquer d'autres conditions nominales de température et d'humidité sous lesquelles les dimensions sont valables.

NOTE — La largeur de 65 mm est généralement utilisée pour les films négatifs et n'est pas destinée à être employée dans des projecteurs.



Figure

Tableau 1 — Dimensions (voir note 1)

Dimensions en millimètres

Dimension	Film 65 mm	Film 70 mm
<i>A</i>	64,97 ± 0,05	69,95 ± 0,05
<i>B</i>	—	4,750 ± 0,010
<i>B</i> ₁ (voir note 2)	4,740 ± 0,010	—
<i>L</i> (voir note 3)	—	475,0 ± 0,4
<i>L</i> ₁ (voir notes 2 et 3)	474,0 ± 0,4	—
<i>C</i> (voir note 4)	2,800 + 0,005 — 0,015	2,800 + 0,005 — 0,015
<i>D</i>	1,980 ± 0,010	1,980 ± 0,010
<i>E</i> (voir note 5)	2,97 ± 0,08	5,46 ± 0,08
<i>F</i>	56,24 ± 0,08	56,24 ± 0,08
<i>G</i>	0,05 max.	0,05 max.
<i>R</i>	0,51 ± 0,03	0,51 ± 0,03

NOTES

- 1 Toutes les dimensions données en unités impériales sont présentées dans l'annexe. Dans certains cas, la valeur des dimensions métriques ne résulte pas d'une conversion exacte des dimensions en inches.
- 2 Les dimensions *B*₁ et *L*₁ (pas de perforation court) sont prévues pour satisfaire aux exigences du tirage continu sur tireuse à tambour.
- 3 Les dimensions *L* et *L*₁ représentent la longueur de 100 intervalles de perforation consécutifs.
- 4 La dimension *C* a des tolérances non symétriques dans le système des unités SI, pour des raisons de commodité.
- 5 La dimension et les tolérances relatives à *E* sont applicables aux deux bords du film. Il y a plusieurs dimensions, dans ce tableau, pour lesquelles les tolérances relatives aux parties correspondantes sont limitées par d'autres tolérances et, dans ce cas, la somme des tolérances des cotes composantes devrait être inférieure à la tolérance de la cote résultante.