

Norme internationale



3024

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cinématographie — Chargeur, modèle I, pour caméra 8 mm type S — Longueur de film entraîné, encoche d'élimination de perforation et encoche de fin de prise de vues — Spécifications

Cinematography — Motion-picture camera cartridge, 8 mm type S, model I — Camera run length, perforation cut-out and end-of-run notch in film — Specifications

Deuxième édition — 1983-10-01

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3024:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d815505e-e229-4265-96fb-2c72a00e8a5e/iso-3024-1983>

CDU 778.5 : 771.333 : 771.531.352

Réf. n° : ISO 3024-1983 (F)

Descripteurs : cinématographie, film cinématographique, film cinématographique 8 mm, longueur, dimension, spécification.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 3024 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 36, *Cinématographie*, et a été soumise aux comités membres en mai 1982.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Allemagne, R.F.
Autriche
Canada
Danemark

France
Italie
Japon
Mexique

[ISO 3024:1983](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d815505e-e229-4265-96fb-2c72a0000000/iso-3024-1983)

Tchécoslovaquie
URSS
USA

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3024-1975).

Cinématographie — Chargeur, modèle I, pour caméra 8 mm type S — Longueur de film entraîné, encoche d'élimination de perforation et encoche de fin de prise de vues — Spécifications

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les spécifications de la longueur de film entraîné par la caméra, de l'encoche d'élimination de perforation et de l'encoche de fin de prise de vues, pour films

- 8 mm type S contenu dans un chargeur, modèle I, de 15 m (50 ft) et de 60 m (200 ft) de capacité nominale;
- et 8 mm type S, sonore, contenu dans un chargeur, modèle I, de 15 m (50 ft) et de 60 m (200 ft) de capacité nominale.

Elle fixe également les spécifications de la longueur de film renvoyé au client.

Le but de la présente Norme internationale est de fournir une base uniforme pour le fonctionnement des dispositifs indicateurs de longueur de film exposé des caméras.

2 Références

ISO 1780, *Cinématographie — Chargeur modèle I pour caméra 8 mm type S — Fenêtre, presseur et chargement du film — Positions et dimensions.*

ISO 1787, *Cinématographie — Position du film 8 mm perforé, type S, dans le couloir de la caméra.*

ISO 3654, *Cinématographie — Chargeur modèle I pour caméra 8 mm type S — Ajustement du chargeur dans la caméra et entraînement du noyau récepteur — Dimensions et spécifications.*

ISO 5759, *Cinématographie — Chargeur modèle I, pour caméra sonore 8 mm type S — Ajustement du chargeur dans la caméra et entraînement du noyau récepteur — Dimensions et spécifications.*

ISO 6903, *Cinématographie — Chargeur modèle I, pour caméra sonore 8 mm type S, de capacité nominale de 60 m — Ajustement du chargeur dans la caméra et entraînement du débiteur — Dimensions et spécifications.*¹⁾

3 Longueur de film entraîné et longueur de film renvoyé au client

3.1 Chargeur de 15 m (50 ft)

3.1.1 La longueur de film entraîné peut varier entre 3 666 pas de perforation soit 15,52 m (50,9 ft) et 3 715 pas de perforation soit 15,73 m (51,6 ft). (Voir la note.) La longueur totale du film doit être déterminée par le fabricant, afin d'obtenir la longueur de film entraîné spécifiée ci-dessus.

NOTE — Toutes les comparaisons relatives au nombre de perforations pour une longueur de film donnée sont basées sur le pas de perforation nominal de 4,234 mm (0,166 7 in), établi sur la base de 72 pas de perforation par pied.

3.1.2 Le film renvoyé au client après traitement doit comporter un minimum de 3 600 pas de perforation. La longueur à retourner au client doit être la partie de la longueur de film disponible pour la prise de vues et entraîné par la caméra. Cette longueur commence à au moins 13 pas de perforation soit 55 mm (2,17 in) à partir du cadre d'image en position dans la fenêtre de la caméra, tel le chargeur est fourni par le fabricant, et se termine à au moins 37 pas de perforation soit 157 mm (6,18 in) avant l'encoche d'élimination de perforation. (Voir l'annexe, chapitre A.1.)

3.2 Chargeur de 60 m (200 ft)

3.2.1 La longueur de film entraîné peut varier entre 14 450 pas de perforation soit 61,18 m (200,7 ft) et 14 530 pas de perforation soit 61,52 m (201,8 ft) (voir la note du 3.1.1). Le fabricant doit déterminer la longueur totale du film permettant une longueur de film entraîné conforme à la longueur spécifiée.

3.2.2 Le film renvoyé au client après traitement doit comporter un minimum de 14 400 pas de perforation. La longueur à retourner au client doit être la partie de la longueur de film disponible pour la prise de vues et entraîné par la caméra. Cette longueur commence à au moins 13 pas de perforation soit 55 mm (2,17 in) à partir du cadre d'image en position dans la fenêtre de la caméra, tel que le chargeur est fourni par le fabricant, et se termine à au moins 37 pas de perforation soit 157 mm (6,18 in) avant l'encoche d'élimination de perforation. (Voir l'annexe, chapitre A.1.)

¹⁾ Actuellement au stade de projet.

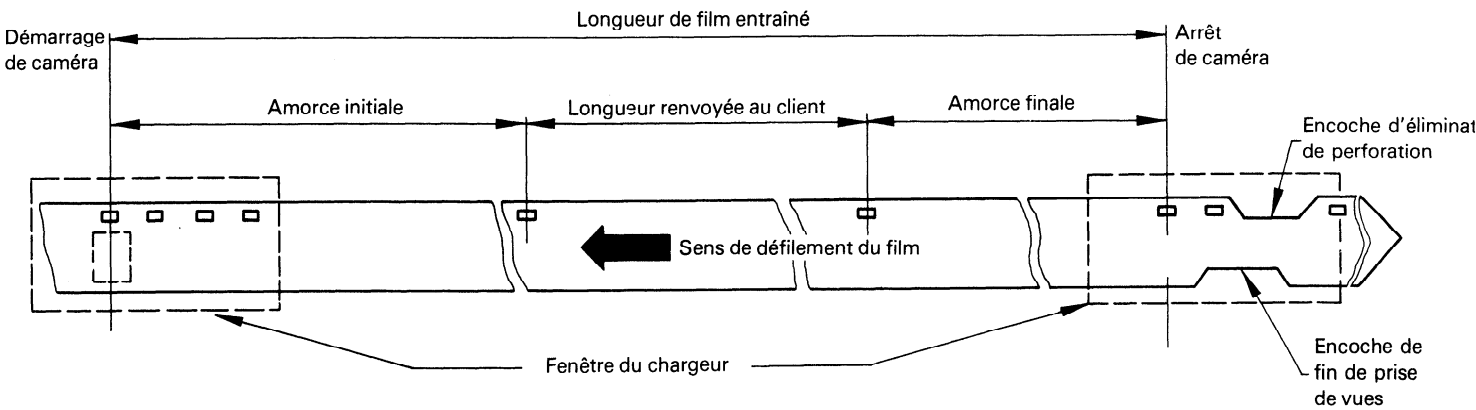


Figure 1 — Longueur de film entraîné et encoches

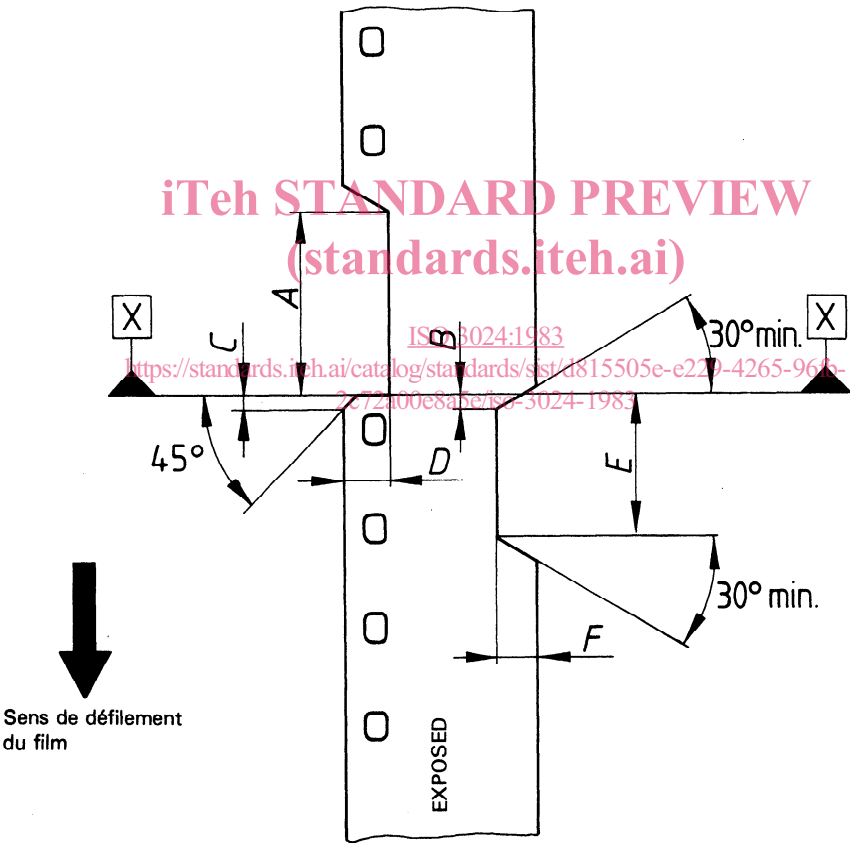


Figure 2 — Dimensions des encoches

Tableau — Dimensions des encoches

Dimension	mm	in
A (voir 4.2)	5,38 min.	0,212 min.
B (voir 4.6)	0,30 max.	0,012 max.
C (à 45 %)	0,55 max.	0,022 max.
D	1,50 min.	0,059 min.
E	4,75 ± 0,75	0,187 ± 0,030
F	0,80 min.	0,031 min.

3.3 Fin du film

La fin du film doit comporter une marque visible dans le cadre d'image et un dispositif assurant que la fin du film s'arrête dans la fenêtre du chargeur, offrant ainsi à l'utilisateur une confirmation, dans le cadre d'image, que tout le film a été exposé. (Voir l'annexe, chapitre A.2.)

4 Encoches d'élimination de perforation et encoches de fin de prise de vues

4.1 Les dimensions doivent être telles qu'elles sont indiquées à la figure 2 et données dans le tableau.

4.2 La ligne de niveau **X** (voir figure 2) est établie par le bord de référence de l'encoche d'élimination de perforation, qui est le dernier bord accrochant la griffe de descente de la caméra. Il est reconnu que dans quelques opérations de fabrication, le bord d'attaque de l'encoche d'élimination de perforation peut entrecouper une perforation et, dans le cas d'intersection d'une perforation, la ligne de niveau **X** est établie par le bord d'attaque de la perforation.

4.3 La coupe en biseau de la fin de l'encoche d'élimination de perforation, définie par la cote *A*, constitue une option possible

et non une spécification. La forme en biseau est souhaitable pour réduire le risque d'accrochage ou de blocage du bord de l'encoche dans le mécanisme interne du chargeur.

4.4 Les coupes en biseau de 30° au minimum, aux extrémités de l'encoche de fin de prise de vues, sont destinées à faciliter l'entrée du palpeur de la caméra et à réduire le risque d'accrochage ou de blocage du bord de l'encoche dans le mécanisme interne du chargeur.

4.5 Les coins internes et externes des encoches peuvent avoir un rayon égal à 0,3 mm (0,01 in) au maximum.

4.6 La cote *B* de l'encoche de fin de prise de vues de la figure 2 a été donnée comme un maximum, pour assurer une longueur minimale de l'encoche. Il n'existe pas de nécessité fonctionnelle pour spécifier une valeur maximale de la longueur de l'encoche. Le bord postérieur de l'encoche, désigné par la cote *B*, peut s'approcher de la ligne de niveau **X** ou même la dépasser de façon que la longueur de l'encoche puisse s'étendre jusqu'à la fin du film, à condition que la profondeur de l'encoche, cote *F*, soit maintenue.

NOTE — La somme de la longueur minimale à retourner au client avec l'amorce initiale et l'amorce finale est intentionnellement inférieure à la longueur minimale de film entraîné par la caméra. Cette différence donne une tolérance au laboratoire de traitement pour décharger le chargeur, faire les collures nécessaires à la machine à développer, etc.

ISO 3024:1983
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d815505e-e229-4265-96fb-2c72a00e8a5c/iso-3024-1983>
 Annexe

Notes explicatives

(Cette annexe ne fait pas partie intégrante de la norme.)

A.1 Les longueurs indiquées pour les amorces initiale et finale sont nécessaires pour assurer l'élimination des parties voilées au niveau de la fenêtre. Les parties éliminées permettent aussi de réserver un espace pour les numéros d'identification et couvrent les variations de longueur du film à la fabrication.

A.2 Dans le cas des chargeurs de film sonore, il est suggéré de prévoir un système efficace de verrouillage pour éviter l'enroulement de la fin du film dans le chargeur. Cela peut se faire par un blocage mécanique, actionné par l'arrêt du défilement provoqué par le passage de l'encoche d'élimination de perforation dans la fenêtre de prise de vues. Une technique de blocage consiste à prévoir un trou dans le film et un ergot solidaire du chargeur, entre la fenêtre de prise de vues et l'ouverture destinée à l'enregistrement sonore : lorsque la boucle qui se trouve entre ces deux ouvertures se résorbera à la fin du film, le trou viendra s'engager sur l'ergot.

A.3 Quand on utilise une combinaison de poinçon et de matrice pour découper simultanément l'encoche d'élimination de perforation et l'encoche de fin de prise de vues (les encoches initiale et finale), la dimension *E* peut prendre l'extension entière de 4,00 à 5,50 mm (0,157 à 0,217 in) lorsque l'encoche n'entame pas une perforation.

A.4 Les spécifications des dimensions de l'encoche de fin de prise de vues ont été établies pour permettre l'utilisation de l'encoche fraisée dans la moitié supérieure du patin presseur du chargeur.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3024:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d815505e-e229-4265-96fb-2c72a00e8a5e/iso-3024-1983>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3024:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d815505e-e229-4265-96fb-2c72a00e8a5e/iso-3024-1983>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3024:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d815505e-e229-4265-96fb-2c72a00e8a5e/iso-3024-1983>