
Norme internationale



3029

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Photographie — Chargeur format 126 — Dimensions du chargeur, du film et du papier protecteur

Photography — 126-size cartridges — Dimensions of cartridge, film and backing paper

Deuxième édition — 1983-08-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3029:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09745677-3037-4eb7-9c00-053ca5a1765c/iso-3029-1983>

CDU 771.333 : 771.531.31

Réf. n° : ISO 3029-1983 (F)

Descripteurs : photographie, matériel photographique, pellicule photographique, chargeur de film, papier protecteur de film, encoche, format 126, dimension, disposition.

Prix basé sur 14 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 3029 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 42, *Photographie*.

Cette deuxième édition fut soumise directement au Conseil de l'ISO, conformément au paragraphe 6.11.2 de la partie 1 des Directives pour les travaux techniques de l'ISO. Elle annule et remplace la première édition (ISO 3029-1975), qui avait été approuvée par les comités membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Suisse
Allemagne, R.F.	Italie	Thaïlande
Belgique	Japon	Turquie
Bulgarie	Pologne	URSS
Canada	Royaume-Uni	USA

Aucun comité membre ne l'avait désapprouvée.

L'Organisation internationale de normalisation attire l'attention sur le fait qu'il a été déclaré que les caractéristiques a) de la structure et de la forme extérieure du chargeur, et b) des encoches de sensibilité et d'identification, sont l'objet de brevets appartenant à Eastman Kodak Company. L'Organisation internationale de normalisation ne prend pas position sur la validité de ces brevets. Le titulaire de ces brevets a donné l'assurance à l'Organisation internationale de normalisation qu'il est disposé à accorder des licences à des conditions raisonnables et non discriminatoires aux fabricants de films qui désirent en obtenir. Les assurances données par le titulaire du brevet à cet égard sont enregistrées à l'Organisation internationale de normalisation et les éléments de la licence peuvent être obtenus auprès de la Compagnie Eastman Kodak, dont l'adresse est

Eastman Kodak Company
Patent Department
343 State Street
Rochester
NEW YORK 14650
USA

iTeh STANDARDS PREVIEW
(standards.itech.ai)

ISO 3029:1983

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/09745677-3037-4eb7-9c00-053ca5a1765c/iso-3029-1983>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3029:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09745677-3037-4eb7-9c00-053ca5a1765c/iso-3029-1983>

Photographie — Chargeur format 126 — Dimensions du chargeur, du film et du papier protecteur

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des chargeurs de format 126 ainsi que les dimensions du film et du papier protecteur. Certaines caractéristiques souhaitables pour les appareils de prise de vues, sont données, à titre indicatif, dans l'annexe A.

La présente Norme internationale spécifie également les dimensions d'un ensemble d'encoches d'identification du film qui attribue un numéro de code à un film donné, à la demande du fabricant. Le but de la présente Norme internationale n'est pas d'assigner à un film particulier certaines encoches d'identification, ni de les incorporer dans les normes. Cependant la procédure à suivre par les fabricants de film pour obtenir un numéro de code, est donnée dans l'annexe B. La fonction d'immatriculation est confiée, par autorisation de l'ISO, à la National Association of Photographic Manufacturers, dont l'adresse est :

National Association of Photographic Manufacturers, Inc.
600 Mamaroneck Avenue
Harrison
New-York 10528
USA

2 Référence

ISO 554, *Atmosphères normales de conditionnement et/ou d'essai — Spécifications.*

3 Dimensions et caractéristiques du chargeur et de la bobine

3.1 Les dimensions et les caractéristiques du chargeur et de la bobine doivent être conformes à celles de la figure 1 et des tableaux 1 et 2.

3.2 Toutes les dimensions s'appliquent à un chargeur assemblé au moment de la fabrication, sous conditions atmosphériques normales spécifiées dans l'ISO 554: température 23 ± 2 °C, humidité relative 50 ± 5 %.

3.3 La plupart des dimensions du chargeur sont rapportées à un ensemble de trois plans de référence mutuellement perpendiculaires U.S.T. (voir figure 1), qui coïncident avec les surfaces venant au contact des éléments qui assurent le positionnement exact du chargeur dans l'appareil.

3.4 Afin de représenter l'espace minimal à ménager pour le chargeur dans l'appareil, tous les schémas du chargeur ont été dessinés en utilisant les contours particuliers correspondant au chargeur présentant le profil maximal (voir également 3.10).

3.5 En vue du contrôle de qualité, les quatre plages du plan de référence U sont utilisées pour mesurer les dimensions du chargeur.

3.6 La figure 1 montre la bobine ou noyau, sur lequel le film est enroulé, poussé dans le chargeur aussi haut que possible.

3.7 Le rayon C_{25} doit être un rayon unique tangent à trois plans, déterminés respectivement par C_{12} max., C_{14} max. et un plan passant par l'intersection des deux plans définis par C_{15} min. et G_2 max. et faisant l'angle C_{24} min. avec le plan défini par C_{15} min. (voir figure 1, détail 0).

3.8 Le rayon D_2 n'apparaît qu'aux quatre plages « Z ».

3.9 L'axe du diamètre E_8 (voir figure 1) doit pouvoir prendre sa véritable position (telle qu'elle est définie par C_5 et C_{11}).

3.10 Bien que la bobine puisse dépasser le logement du chargeur, quand elle est poussée dans un sens ou dans l'autre, la somme $E_4 + E_5$ doit être choisie telle que la longueur totale de la bobine puisse être entièrement contenue dans la dimension $F_1 + F_2$ du logement du chargeur. Il est important que la bobine puisse se déplacer librement pour être contenue dans le logement du chargeur.

3.11 La dimension E_9 représente le diamètre maximal théorique des joues de la bobine.

3.12 G_{11} , 1,45 mm (0,057 in), est une dimension nominale de la plage de mesurage du plan de référence U au plan de la surface de l'émulsion du film, et ne s'applique qu'à un film ayant acquis un moulage au moins équivalent à celui existant au moment prévu de l'utilisation du chargeur par le client. Pour toute la durée de vie utile supposée du film, la dimension G_{11} représente la valeur recherchée pour la surface de l'émulsion à son passage devant la fenêtre du chargeur. La conception et le réglage de l'optique de l'appareil, quant au plan focal et à la profondeur de champ, étant basés sur cette valeur, le respect de cette dimension entre d'étroites limites de tolérance par les fabricants de film en chargeurs est un facteur de qualité important.

3.13 G_{16} , 1,98 mm (0,078 in), est la dimension maximale de la plage de mesurage du plan de référence U à la première face du papier protecteur (côté noir, c'est-à-dire la face contiguë au côté non émulsionné du film) dans les limites de la plage « S ».

3.14 Le diamètre du noyau récepteur doit être de 11,81 mm (0,465 in) minimum.

3.15 Le film, en cheminant, ne doit pas s'écarter de $\pm 0,51$ mm ($\pm 0,020$ in) de sa position véritable, mesurée au niveau d'une perforation, comme elle est indiquée sur le schéma.

3.16 Si les indications d'identification du film telles que la marque et le nombre de vues du chargeur doivent apparaître, elles doivent figurer dans la zone représentée.

3.17 Les chargeurs avec le film ne doivent pas exiger un couple supérieur à 50×10^{-3} N·m¹⁾, (7 ozf·in), pour assurer l'avance du film, ni supérieur à 85×10^{-3} N·m, (12 ozf·in), pour vaincre des pointes passagères du couple de retenue. Les

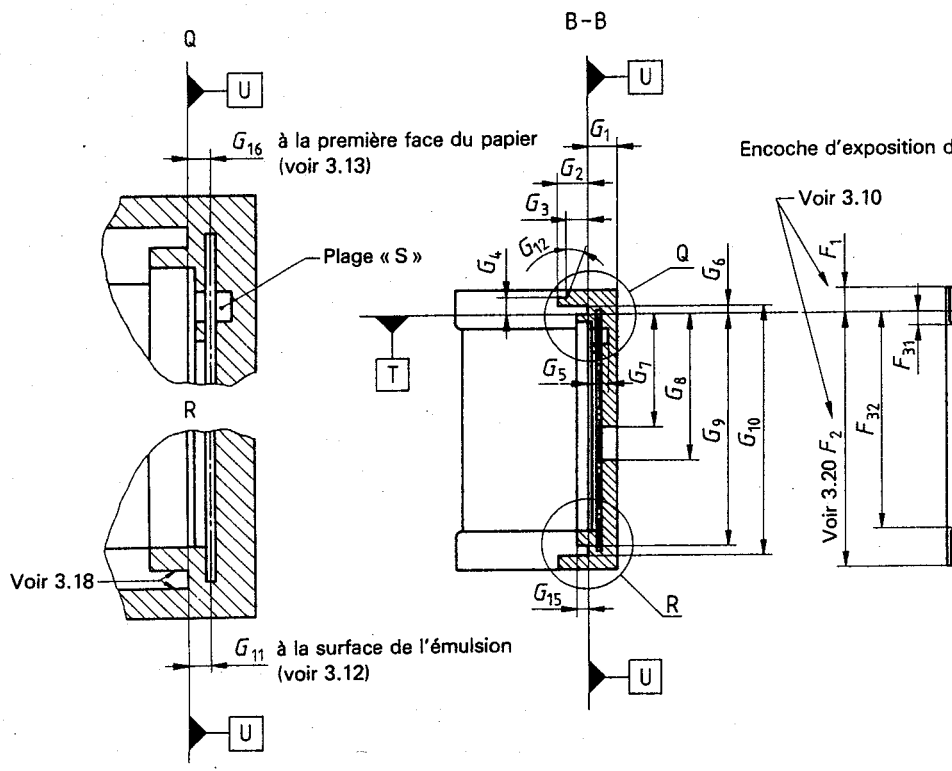
couples indiqués dans les spécifications se réfèrent à des mesurages effectués sur la bobine du chargeur. Des pointes du couple peuvent se produire lorsque l'amorce initiale ou finale d'un film quitte l'alvéole d'approvisionnement, et au début de chaque avance du film. Il convient également de noter que les mesures du couple peuvent être sérieusement affectées par l'âge du film et par une manipulation brutale du chargeur qui, en desserrant les spires du film peut les amener, par effet de ressort, contre la paroi du logement. Il faut donc, pour mesurer le couple maximal, simuler les conditions d'utilisation par le client (voir également annexe A).

3.18 Les deux séries de dimensions C_{16} et C_{17} , ainsi que G_9 et G_{10} , se réfèrent aux côtés ou parois d'une gorge de section rectangulaire s'adaptant à une nervure correspondante dans l'appareil formant cadre d'appui. Bien que les surfaces soient représentées sur le schéma comme planes, elles peuvent présenter une légère dépression ou un certain relief, sauf aux quatre plages de mesurage. Cependant, les sommets de reliefs ou protubérances cinématiques en résultant doivent respecter les limites des dimensions.

3.19 La dimension F_{10} correspond à la paroi la plus proche du plan de référence T d'un des côtés de la nervure de section rectangulaire dont la surface, bien que représentée comme située sur un même plan, peut, si on le désire, comporter des gradins ou être biseautée.

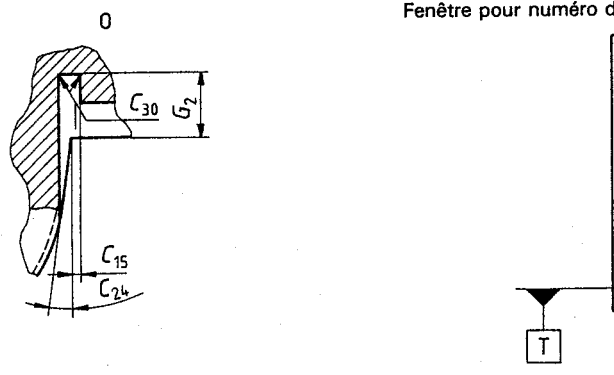
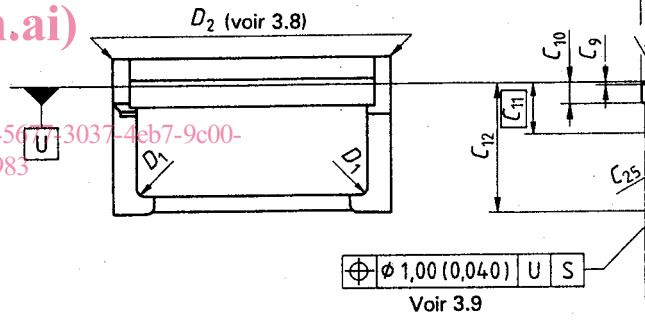
3.20 Le bord externe ou la paroi extérieure du rebord, comportant l'encoche de mise en place du film et les encoches d'identification, est défini(e) par la dimension F_2 . La surface, bien que représentée comme située sur un même plan, peut, si on le désire, comporter des gradins ou être biseautée comme la section en coupe du rebord comportant les encoches d'exposition du film.

1) Le newton mètre (N·m) est une unité utilisée pour exprimer le couple, dérivée du système de mesures SI.



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3029:1983
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0974567-3037-4eb7-9c00-053ca5a1765c/iso-3029-1983>



2bis

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3029:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09745677-3037-4eb7-9c00-053ca5a1765c/iso-3029-1983>

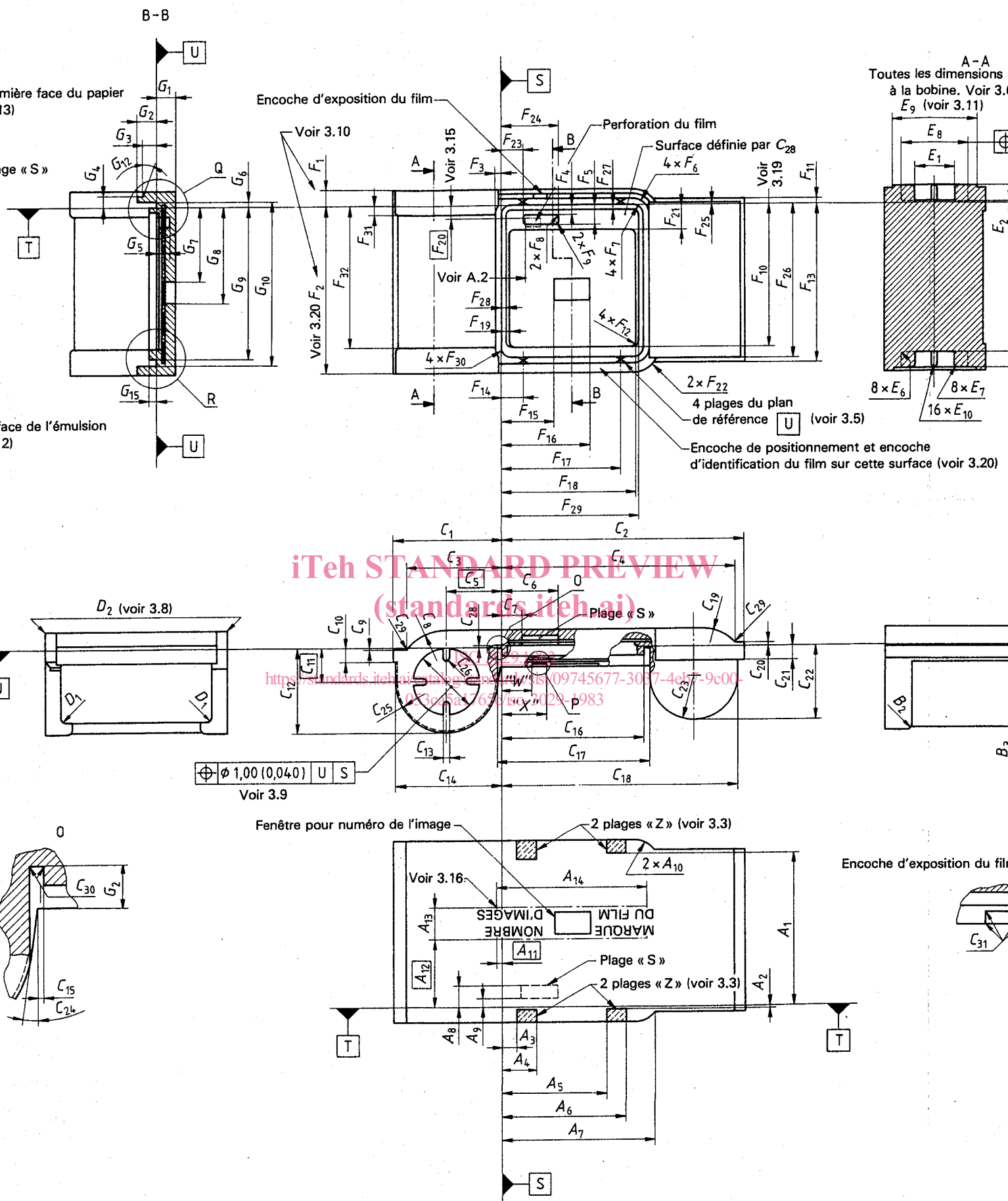


Figure 1 - Chargeur et bobine

2ter

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3029:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/09745677-3037-4eb7-9c00-053ca5a1765c/iso-3029-1983>

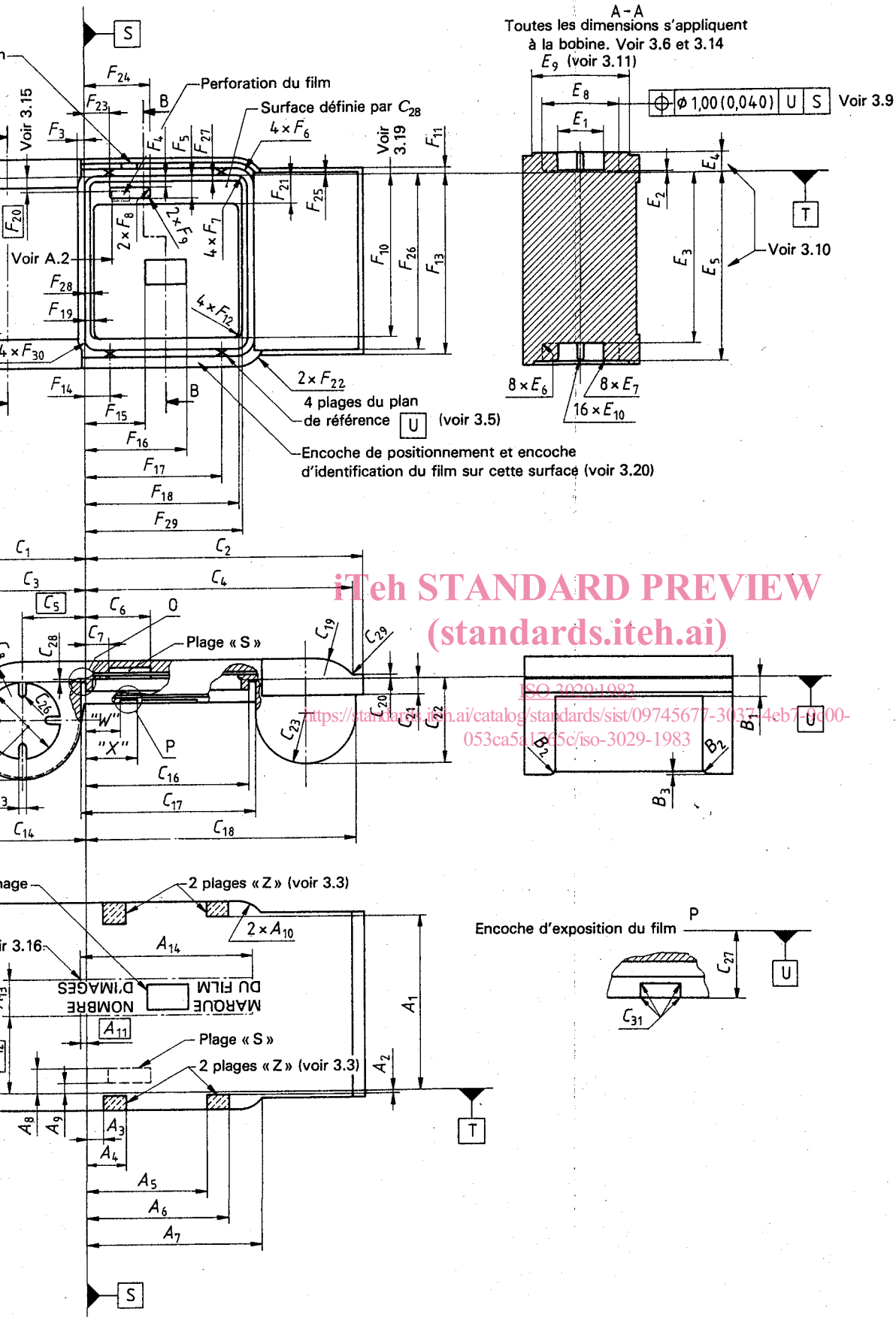


Figure 1 — Chargeur et bobine