
**Flux de brasage tendre —
Classification et exigences —**

**Partie 2:
Exigences de performance**

Soft soldering fluxes — Classification and requirements —

Part 2: Performance requirements

iteh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 9454-2:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/004c04ce-3ceb-4357-ba15-1f02e241fa6d/iso-9454-2-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 9454-2:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/004c04ce-3ceb-4357-ba15-1f02e241fa6d/iso-9454-2-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

| | |
|--|-----------|
| Avant-propos | iv |
| Introduction | v |
| 1 Domaine d'application | 1 |
| 2 Références normatives | 1 |
| 3 Termes et définitions | 1 |
| 4 Formes de livraison des flux | 2 |
| 5 Exigences de performance des flux | 2 |
| Bibliographie | 7 |

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 9454-2:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/004c04ce-3ceb-4357-ba15-1f02e241fa6d/iso-9454-2-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 12, *Produits de brasage tendre*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9454-2:1998), dont elle constitue une révision mineure.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- [l'Article 2](#) a été mis à jour;
- la classification codée des flux a été mise à jour conformément à l'ISO 9454-1:2016;
- le format du présent document a été mis à jour.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 9454 est disponible sur le site Internet de l'ISO.

Il convient d'adresser tout retour d'information ou questions sur le présent document à l'organisme national de normalisation de l'utilisateur. Une liste exhaustive de ces organismes peut être trouvée à l'adresse www.iso.org/members.html.

Les interprétations officielles des documents élaborés par le ISO/TC 44, lorsqu'elles existent, sont disponibles depuis la page: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.

Introduction

Les flux aident le métal d'apport de brasage tendre en fusion à mouiller les surfaces des métaux à assembler en éliminant les oxydes et autres contaminants du métal d'apport de brasage et des surfaces des pièces pendant le brasage. Les flux protègent également les surfaces contre l'oxydation et favorisent le mouillage des métaux de base par le métal d'apport en fusion.

Le choix d'un flux pour une application spécifique doit faire l'objet d'une attention particulière, afin d'assurer une durée de vie adéquate à l'assemblage. Lors du choix, il convient de prendre en compte les facteurs tels que la facilité d'élimination des résidus, la corrosivité, les risques éventuels pour la santé et la sécurité ainsi que l'efficacité du flux.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 9454-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/004c04ce-3ceb-4357-ba15-1f02e241fa6d/iso-9454-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/004c04ce-3ceb-4357-ba15-1f02e241fa6d/iso-9454-2-2020>

