



**Norme
internationale**

ISO 2773

**Conditions d'essais des machines
à percer verticales à colonne —
Contrôle de l'exactitude**

*Test conditions for pillar type vertical drilling machines —
Testing of accuracy*

**Première édition
2024-02**

ITeH Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 2773:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a197d52e-616d-40a0-935f-6defde02d9b0/iso-2773-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a197d52e-616d-40a0-935f-6defde02d9b0/iso-2773-2024>

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

[ISO 2773:2024](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/a197d52e-616d-40a0-935f-6defde02d9b0/iso-2773-2024)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/a197d52e-616d-40a0-935f-6defde02d9b0/iso-2773-2024>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Terminologie, désignation des axes et configurations des machines	1
5 Remarques préliminaires	2
5.1 Unités de mesure	2
5.2 Référence à l'ISO 230-1, ISO 230-7 et à l'ISO/TR 230-11	2
5.3 Ordre des essais	3
5.4 Essais à réaliser	3
5.5 Instruments de mesure	3
5.6 Tolérance minimale	3
5.7 Nivellement	3
6 Conditions d'essai et écarts admissibles	4
6.1 Table	4
6.2 Broche (Fourreau)	6
6.3 Tête porte-broche	9
Annexe A (informative) Termes dans d'autres langues	10
Bibliographie	11

iTech Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 2773:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a197d52e-616d-40a0-935f-6defde02d9b0/iso-2773-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a197d52e-616d-40a0-935f-6defde02d9b0/iso-2773-2024>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 39, *Machines-outils*, sous-comité SC 2, *Conditions de réception des machines travaillant par enlèvement de métal*.

Cette première édition de l'ISO 2773 annule et remplace l'ISO 2773-1:1973 et l'ISO 2773-2:1973.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

L'objectif du présent document est de normaliser les méthodes d'essai pour la vérification de l'exactitude des machines à percer verticales à colonne y-compris des essais géométriques.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 2773:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a197d52e-616d-40a0-935f-6defde02d9b0/iso-2773-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a197d52e-616d-40a0-935f-6defde02d9b0/iso-2773-2024>

