
NORME INTERNATIONALE 3048

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Plâtres — Conditions générales des essais

Gypsum plasters — General test conditions

Première édition — 1974-08-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3048:1974](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/550d9cfl-2d00-4990-b1c2-7c28f68ee896/iso-3048-1974)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/550d9cfl-2d00-4990-b1c2-7c28f68ee896/iso-3048-1974>



CDU 691.55/.56 : 620.1

Réf. N° : ISO 3048-1974 (F)

Descripteurs : plâtre, conditions d'essai.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3048 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 152, *Gypses, plâtres et produits en plâtre*, et soumise aux Comités Membres en mars 1973.

(standards.iteh.ai)

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Iran	Roumanie
Allemagne	Irlande	Royaume-Uni
Australie	Mexique	Suède
Autriche	Nouvelle-Zélande	Thaïlande
Bulgarie	Pays-Bas	Turquie
Espagne	Pologne	U.R.S.S.
France	Portugal	

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Italie
Tchécoslovaquie

Plâtres – Conditions générales des essais

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les conditions générales des essais applicables aux plâtres.¹⁾

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 554, *Atmosphères normales de conditionnement et/ou d'essai – Atmosphère normale de référence – Spécifications.*

3 CONDITIONS GÉNÉRALES DES ESSAIS

3.1 Essais de référence

3.1.1 *Atmosphère d'essai*²⁾

Température de la salle d'essais, du matériel et des matériaux (plâtre, eau) : 20 ± 2 °C.

Humidité relative de l'air : 65 ± 5 %.

Pression atmosphérique : 860 à 1 060 mbar.

3.1.2 *Échantillon*

L'échantillon pour laboratoire doit être conservé dans des récipients hermétiques, étanches à l'air.

3.1.3 *Eau utilisée*

L'eau utilisée pour tous les essais (gâchage, analyse, etc.), doit être de l'eau distillée ou déminéralisée³⁾.

3.1.4 *Outillage et appareils*

Les récipients utilisés pour le gâchage et les moules servant à la confection des éprouvettes doivent être étanches et

réalisés en matière imperméable et non réactive au sulfate de calcium (verre, laiton, acier inoxydable, acier dur, etc., les matières plastiques étant exclues).

Les caractéristiques des plâtres étant fortement influencées par la présence de particules de sulfate de calcium dihydraté qui constituent des germes cristallins, tout le matériel servant aux essais doit être maintenu en parfait état de propreté.

3.2 Essais courants (essais de routine)

3.2.1 *Atmosphère d'essai*²⁾

Température de la salle d'essais, du matériel et des matériaux : 20 ± 5 °C.

Humidité relative de l'air : 65 ± 10 %.

3.2.2 *Échantillon*

L'échantillon pour laboratoire doit être conservé dans des récipients hermétiques, étanches à l'air.

3.2.3 *Eau utilisée*

Les spécifications concernant l'eau employée feront l'objet d'études ultérieures.

3.2.4 *Outillage et appareils*

Les récipients utilisés pour le gâchage et les moules servant à la confection des éprouvettes doivent être étanches et réalisés en matière imperméable et non réactive au sulfate de calcium (verre, laiton, acier inoxydable, acier dur, etc., les matières plastiques étant exclues).

Les caractéristiques des plâtres étant fortement influencées par la présence de particules de sulfate de calcium dihydraté qui constituent des germes cristallins, tout le matériel servant aux essais doit être maintenu en parfait état de propreté.

1) Certaines questions relatives aux méthodes d'essais des plâtres, telles que l'eau de gâchage et le matériau des moules, sont à l'étude. Des précisions s'y rapportant pourront être données ultérieurement.

2) Voir ISO/R 554.

3) Déminéralisation à l'aide d'échangeurs d'ions (élimination complète des sels).

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3048:1974

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/550d9cf1-2d00-4990-b1c2-7c28f68ee896/iso-3048-1974>